



THERMO STICKER HP

Natura del prodotto

Membrana impermeabilizzante prefabbricata termoadesiva di elevato spessore ottenuta per coostruzione stratificata di speciali compounds a base di bitumi selezionati modificati con polimeri elasto-termoplastici, e di un'armatura in tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato; l'armatura è posta nello spessore della membrana, in completa sinergia con la massa impermeabilizzante. La faccia inferiore della membrana è trattata con l'impiego di particolari additivi che conferiscono al compound bituminoso specifiche e persistenti proprietà adesive, e protetta da una pellicola siliconata da asportare al momento della posa in opera. La faccia superiore è invece finita con il trattamento TERMOTENE®.

Le membrane **THERMO STICKER HP** sono prodotte negli spessori 3 e 4 mm e sono conformi ai requisiti per la marcatura CE, ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

Destinazione d'uso

La membrana **THERMO STICKER HP** è particolarmente indicata come primo strato autoadesivo di sistemi impermeabilizzanti multistrato con strato superiore posato a fiamma. La sfiammatura dello strato superiore favorirà nel contempo la piena adesione dello strato già installato di **THERMO STICKER HP**, consentendo notevoli economie durante la posa in opera, in termini di risparmio di tempo e di gas. Trova impiego specifico su superfici facilmente combustibili o comunque vulnerabili alla fiamma (in legno, isolanti termici termosensibili ecc.). In particolare, rispetto all'impiego sulle coperture ed in fondazione, le differenti versioni sono utilizzabili con riferimento allo schema seguente. Per la precisazione dei sistemi realizzabili consultare i nostri Servizi Tecnici.

| PRODOTTI | CAMPI D'IMPIEGO ⁽¹⁾ | | | | | | |
|------------------------|--------------------------------|-------------|------------|--------------------------|------------|--------------------------|-----------------------|
| | Coperture (EN 13707) | | | | | Sottotegola (EN 13859-1) | Fondazioni (EN 13969) |
| | A vista | | A giardino | Sotto protezione pesante | | | |
| | Monostrato | Pluristrato | | Antiradice | Monostrato | Pluristrato | |
| Superiore | | Inferiore | | | | | |
| THERMO STICKER HP 3 MM | | | • | | | • | • |
| THERMO STICKER HP 4 MM | | | • | | | • | • |

⁽¹⁾ In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP

Modalità di applicazione

stesso. A tale riguardo, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto seguita dal trattamento di imprimitura con idoneo primer bituminoso (consultare a tal proposito il catalogo IMPER), con un consumo di 0,2÷0,3 l/m² e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso. Verificare preliminarmente la compatibilità del primer con il piano di posa da trattare. La membrana sarà srotolata e posizionata sulla zona da rivestire; verrà quindi ripiegata per tutta la lunghezza su se stessa allo scopo di rimuovere la pellicola siliconata di protezione della faccia inferiore (appositamente predisposta con un intaglio longitudinale) e pressata sul piano di posa. Ripetere le stesse operazioni per la restante metà del rotolo. Utilizzare un opportuno rullo pressore per favorire l'adesione. Particolare attenzione dovrà rivestire la realizzazione delle giunzioni laterali fra i teli, che dovranno essere sormontati lungo la banda appositamente predisposta, e ricoperta con una banda siliconata da asportare al momento. Le giunzioni di testa saranno realizzate per sovrapposizione di 15 cm, avendo cura di tagliare a 45° gli spigoli del telo, accuratamente pressate. L'adesione dei teli sulle testate sarà favorita da una leggera sfiammatura del telo inferiore nella zona da sormontare. I risvolti verticali saranno realizzati con l'analogo procedimento di posa adottato sulle parti orizzontali. In ogni caso, per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA S.p.A. che sono disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

| CARATTERISTICHE TECNICHE | | | | | |
|--|-----------|-------------------|---------------------------|--------------------|------|
| Caratteristiche | Norme EN | U.M. | Tolleranze ⁽²⁾ | THERMO STICKER HP | |
| | | | | 3 mm | 4 mm |
| Dimensioni rotoli | 1848-1 | m | ≥ | 10 x 1 (-1%) | |
| Massa areica | 1849-1 | Kg/m ² | ±10 % | - | - |
| Spessore | 1849-1 | mm | ±5 % | 3 | 4 |
| Impermeabilità all'acqua | 1928-B | kPa | ≥ | 60 | |
| Flessibilità a freddo | 1109 | °C | ≤ | - 15 | |
| Scorrimento a caldo | 1110 | °C | ≥ | 110 | |
| Resistenza a trazione L/T | 12311-1 | N/5cm | ±20% | 500 / 400 | |
| Allungamento a trazione L/T | 12311-1 | % | ± 15 | 45 / 45 | |
| Stabilità dimensionale L/T | 1107-1 | % | ≤ | 0,2 / 0,1 | |
| Punzonamento statico | 12730-B | kg | ≥ | 15 | |
| Punzonamento dinamico | 12691-B | mm | ≥ | 800 | |
| Resistenza alla lacerazione L/T | 12310-1 | N | ±30% | 150 / 150 | |
| Resistenza dei giunti alla spellatura | 12316-1 | N/5cm | ±20 N | NPD ⁽⁴⁾ | |
| Resistenza dei giunti al taglio ⁽³⁾ | 12317-1 | N/5cm | ±20% | - | |
| Durabilità dopo invecchiamento | | | | | |
| - Flessibilità a freddo | 1296-1109 | °C | +15 °C | NPD ⁽⁴⁾ | |
| - Scorrimento a caldo | 1296-1110 | °C | -10 °C | 100 | |
| - Invecchiamento UV | 1297 | - | - | NPD ⁽⁴⁾ | |
| - Impermeabilità all'acqua | 1296-1928 | kPa | ≥ | 60 | |
| - Resistenza chimica | - | - | - | NPD ⁽⁴⁾ | |
| - Resistenza a trazione L/T | 12311-1 | N/5cm | ±20% | NPD ⁽⁴⁾ | |
| - Allungamento a trazione L/T | 12311-1 | % | ± 15 | NPD ⁽⁴⁾ | |
| Permeabilità al vapore | 1931 | μ | ≥ | 20.000 | |
| Resistenza alle radici | LG Aispec | | - | NPD ⁽⁴⁾ | |
| Comportamento al fuoco esterno | 13501-5 | EC ⁽⁵⁾ | - | Froof | |
| Reazione al fuoco | 13501-1 | EC ⁽⁵⁾ | - | F | |

⁽²⁾ In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP

⁽³⁾ Valori dichiarato oppure rottura fuori giunto

⁽⁴⁾ Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso

⁽⁵⁾ Euroclasse

Avvertenze

Conservare i rotoli in luoghi coperti ed asciutti. Applicare a temperature superiori a + 10°C e non applicare in ogni caso a temperature inferiori a + 5 °C. Per pendenze del piano di posa superiori al 15%, o per condizioni d'esercizio in climi particolarmente caldi il sistema di posa deve essere integrato con adeguati fissaggi meccanici.

IM-TSHP/I.0

07-11

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, in osservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA S.p.A. debba darne preavviso a tutti gli interessati.



DIVISIONE IMPER
Via Volta, 9
10071 Mappano Borgaro (Torino) Italy
tel. +39 011 222 54 99 – fax +39 011 262 51 87
e-mail: comap@imper.it

IMPER ITALIA SpA

Via Volta, 8 - 10071 Mappano - Borgaro (Torino)