



## STORIA DELLA IMPER ITALIA

In occasione del n° 200 di “SPECIALIZZATA”, prestigiosa Rivista della Società BEMA, una delle principali case Editrici nel settore delle costruzioni, è stato pubblicato un numero speciale dedicato all’evoluzione dei sistemi impermeabilizzanti, da inizio del ‘900 ad oggi.

La Rivista, nata nel 1991 dall’esperienza delle altre Testate della BEMA, IMPERMEABILIZZARE e ISOLARE, in occasione del 200 mo numero ha organizzato un Convegno e una Tavola Rotonda con importanti ospiti.

La Imper Italia ha partecipato a questo numero con la seguente intervista rilasciata dal sig. Marco Schieroni, Amministratore Delegato Imper Italia.

### “PIONIERI IERI, INNOVATORI OGGI”



Marco Schieroni

**In base alla sua esperienza quali sono stati i passaggi più significativi che hanno segnato l’evoluzione del settore negli ultimi vent’anni?**

*Imper Italia è sempre stata un’azienda innovativa lungo l’intero arco della sua storia. Con l’arrivo, nella metà degli anni ‘60, delle membrane prefabbricate bitume-distillato-polimero armate con veli vetro Imper è stata tra i primi fabbricanti a sviluppare questi prodotti, in particolare con la membrana Paralon, che ha fatto la storia dell’impermeabilizzazione e la fa ancora oggi. Per passi successivi sono state*

*introdotte armature in poliestere che hanno conferito prestazioni meccaniche elevatissime e consentito alle membrane di superare dilatazioni e movimenti dei supporti sempre più importanti. L’evoluzione successiva ha richiesto alle membrane anche degli elevati valori di stabilità dimensionale, ottenuti con l’adozione di armature composite (vetro+poliestere).*

**C'è una scelta o un'intuizione di cui va particolarmente orgoglioso?**

*Sono state più d'una. Negli anni '60, grazie al lavoro del compianto dott. Sartori e dell'Ing. Franchi dell'ICITE, unitamente al Dott. Gagnor della Imper, l'azienda ottenne prima in Italia l'Agrément Technique di UEATC per il Paralon. Più tardi, nel 1990, per entrare in un canale in forte espansione come le rivendite edili l'azienda acquisì Rhen Italiana, incorporandola nel 1999. Un'altra scelta significativa per Imper è stata, nella seconda metà degli anni '90, l'ampliamento della propria gamma di prodotti con fogli sintetici a base di polipropilene elastomero (TPO/FPA), base della linea Sintofoil inqua-*

*drata nella nuova Divisione Rubberfuse.*

**E una previsione o un'idea che non hanno avuto il seguito sperato?**

*La Imper ha sempre seguito lo sviluppo di materiali impermeabilizzanti liquidi proponendo soluzioni per impieghi specifici, con prodotti acrilici modificati, poliuretanic bi componenti e monocomponenti, con svariati marchi: Elastosint WD, Elastofloor, Elastosint PU. Pur essendo prodotti molto validi e di utile alternativa, in determinati settori d'impiego, alle membrane bitume-distillato-polimero, sistemi di questo tipo non hanno avuto in Italia la diffusione che si meriterebbero, come invece è avvenuto in alcuni paesi Esteri.*

**Per concludere, cosa ci riserva il futuro?**

*Imper è da sempre attenta ai problemi ambientali, e per questo è impegnata nella ricerca di tecnologie attente a questo tema. Sistemi come Rubbersolar, fogli sintetici in Sintofoil TPO/FPA con laminati fotovoltaici Unisolar integrati, adesione all'associazione Green Building Council Italia, realizzazione di sistemi "Cool Roof" tramite prodotti come Sintofoil RG Bianco Reflecta, Elastosint PU Top/Color e Elastomul o tetti verdi con membrane della serie Paralon e fogli sintetici TPO/FPA Sintofoil, sviluppo di membrane bitume-polimero autoadesive della serie Sticker sono alcuni esempi di questa sensibilità e dell'attenzione di Imper all'evoluzione tecnologica.*

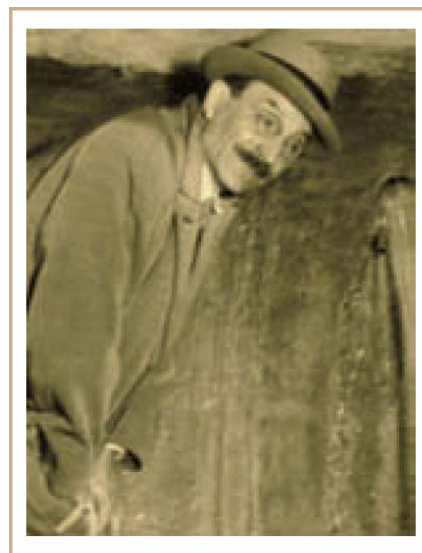
È stato inoltre inserito l'articolo dal titolo **"Anche la Imper è la storia dell'impermeabilizzazione"** corredato da una pagina riportante cronologicamente le principali tappe aziendali, come si può vedere di seguito.

# ANCHE LA IMPER È LA STORIA DELL'IMPERMEABILIZZAZIONE

La IMPER ITALIA S.p.A. nasce a Torino nel 1936, con la produzione d'idrofughi, sigillanti ed emulsioni bituminose, destinati ad impermeabilizzare coperture, fondazioni, bacini idrici, dighe, canali, ed altre opere edilizie. Successivamente, la Società risponde – con la fabbricazione di rivestimenti speciali – ad un bisogno, crescente nel mercato, di proteggere dalla corrosione le grandi strutture e gli impianti in acciaio (viadotti, serbatoi, condotte forzate, grandi carpenterie). A tali prodotti e cicli protettivi, la IMPER ITALIA affianca poi la produzione di formulati per la protezione, la manutenzione e il ripristino delle opere in calcestruzzo. Nel primo dopoguerra sono stati realizzati prodotti e sistemi innovativi per quei tempi. Fu concepito e brevettato un manto multistrato "a freddo" con strati di emulsione bituminosa PASTA IMPER e di un cartonfeltro forato MULTIHOLES che consentiva la realizzazione di un sistema impermeabilizzante dotato di semi-adesione onde evitare il trasmettersi delle fessure dei solai di copertura ai manti

impermeabili sovrastanti. Tale sistema sostituiva il tradizionale manto impermeabile multistrato con bitume ossidato e cartoni bitumati (caldaie e bitume caldo sulle coperture, con rischi per i lavoratori e prestazioni deludenti). Tale sistema fu superato definitivamente con l'arrivo, nella metà degli anni 60, delle membrane prefabbricate bitume distillato-polimero armate con velo vetro. Nella seconda metà degli anni Sessanta, la IMPER ITALIA avvia la produzione industriale delle membrane impermeabilizzanti prefabbricate bitume-polimero, modificando il bitume con dei polimeri polipropilenici (APP Polipropilene Atattico). Il rivoluzionario "sistema" d'impermeabilizzazione, frutto della creatività italiana, dà notevole impulso alla crescita dell'azienda che, da sempre, si distingue per la qualità.

La IMPER ITALIA è la prima azienda italiana che, nel 1978, ottiene il certificato d'idoneità tecnica (Agrément) ICITE (CNR), oggi ITC, per il PARALON NT4; successivamente, viene esteso agli altri Paesi membri della



L'ing. Alfredo Schieroni, fondatore della Imper

UEAtc (Union Européenne pour l'Agrément technique dans la construction). Venticinque anni dopo la nascita del PARALON NT4, la IMPER ITALIA è ancora la prima ad ottenere un'ulteriore certificazione europea



Primo laboratorio nuova sede di Via Lanzo (circa anni '60)



Reperti produzione e laboratorio vecchia sede Via Borgaro (circa anni '40)



Reperti produzione Via Lanzo (anni '60)



(BDAKOMO), per le proprietà antifluoco del PARALON 470 Fire e del PARALON 470 ARD/HS Fire.

### L'evoluzione

Negli anni Ottanta, la Società ha sviluppato differenti tecnologie nella realizzazione delle membrane bitumepolimero, utilizzando modificanti diversi, quali lo SBS (Stirene Butadiene Stirene), per soddisfare completamente la richiesta i mercati esteri orientati questa tipologia di prodotto. Sempre innovante, nel 1996, è la prima Società italiana che ottiene l'Agrément ICITE per una membrana APP (PARALON NT4Plus) con flessibilità a freddo di  $-20^{\circ}\text{C}$ . Nel 1990, la IMPER ITALIA, per realizzare una presenza significativa nel settore "Moderna Rivendita Edilizia", acquisisce la RHEN ITALIANA S.p.A. di Brugherio (MI): società dotata di un know-how e di un'organizzazione commerciale affermati in tale specifico settore di mercato. Nel Febbraio 1999, la IMPER ITALIA completa un

progetto di razionalizzazione delle produzioni ed incorpora l'attività della controllata RHEN ITALIANA S.p.A. L'operazione apporta all'organizzazione anche una rete di Tecnici-Agenti, affermata presso la Rivendita Edilizia.



Nel 2000, frutto di lunga esperienza maturata dalla Divisione IMPER della IMPER ITALIA e dai suoi Clienti Applicatori, nasce DATAQUAD 2000. Nel 1989 uscì la prima versione "a menù" che fu anche la prima del settore; rinnovato nel 2000 in versione interattiva-esper-

ta, questo programma è (e vuole essere) soprattutto, uno strumento "pratico" di lavoro.

### Dalla carta al digitale

DATAQUAD 2000 6.0, ancora unico nel suo genere in Italia, è uno strumento di lavoro per Progettisti dell'edilizia e per Applicatori specializzati nell'impermeabilizzazione. Esso consente d'eseguire - progetti d'impermeabilizzazione di coperture continue, in membrane in bitume distillato - polimero,

con la relativa stesura di capitolati, corredati da disegni e testi di particolari esecutivi (oltre 200 disponibili, con anteprima d'immagine) e da schede tecniche di prodotto (aggiornate al 2010).

Dal 2003 la IMPER ITALIA ha ricevuto, per prima in Italia, dall'ITC l'Agrément per le famiglie PARALON Plus e PARALON Fire, dimostrando, per questo prodotto, venduto negli anni per più di 60 milioni di metri quadrati, caratteristiche ineguagliabili di sicurezza, durata, innovazione e unicità.

### Non solo bitume

La specializzazione nel settore dell'impermeabilizzazione porta la Società a considerare anche il campo delle membrane sintetiche. A metà degli anni Novanta, con l'esperienza cumulata nei bitumi e nei polimeri, la Società, in collaborazione con Montell, realizza "SINTOFOIL": membrana sintetica, a base di una lega di polipropilene elastomerizzato (FPA = Flexible Polypropylene Alloy). Nel 2003 la IMPER ITALIA decide altresì di allocare un investimento acquisendo la partecipazione di maggioranza al capitale di EURODUE s.r.l. (azienda specializzata nella produzione di fogli sintetici), completando così il proprio profilo di impresa altamente specializzata, a 360°, nel campo dell'impermeabilizzazione.

Nel 2007 La IMPER ITALIA entra nel settore dell'energia fotovoltaica rinnovabile con impermeabilizzazioni sintetiche in TPO/FPA. Onde diffondere la cultura di una corretta





applicazione delle membrane sintetiche Sintofoil (TPO/FPA) è stato organizzato un Centro di Formazione opportunamente attrezzato con apparecchiature idonee e con sagome che riproducono le varie geometrie complesse delle coperture, ove quasi setti-

manalmente si tengono corsi di formazione per operatori del Settore. Tale qualificazione prevede varie tappe che partendo dal corso presso il Centro di Formazione arriva allo Start Up in cantiere con conseguente rilascio di Certificati di Idoneità agli Operatori che si dimostrano idonei.



La Divisione RUBBERFUSE, che produce fogli sintetici, impermeabilizzanti, eco-compatibili, a base di poliolefine (TPO/FPA), denominati SINTOFOIL e la United Solar Ovonic, con il suo marchio UNI SOLAR®, leader mondiale nella produzione di celle fotovoltaiche flessibili in silicio amorfo (a - Si) a tripla giunzione, hanno dato vita



ad un accordo per l'impiego delle celle di silicio sulle membrane SINTOFOIL, e ciò ha reso possibile, grazie all'esperienza ed alla competenza delle società, la messa a punto del sistema RUBBERSOLAR costituito da moduli fotovoltaici di tipo integrato di alto livello qualitativo ed alta produttività. Dopo il successo di DATAQUAD 2000 dedicato alla progettazione di "sistemi impermeabili, per coperture continue, con membrane in bitume polimero", nasce finalmente DATAQUAD SINTOFOIL, versione 2.0, dedicato alla progettazione di sistemi impermeabili, per coperture continue, con membrane polimeriche poliolefiniche a base di polipropilene elastomerizzato (FPA). DATAQUAD SINTOFOIL nasce dall'esperienza italiana ed estera, ormai più che decennale, della Divisione RUBBERFUSE di Imper Italia, riguardo la produzione, la progettazione e l'applicazione di membrane in FPA, sulle coperture continue e prende in esame le varie tipologie applicative di sistemi impermeabili (totale indipendenza con zavorramento, fissaggio meccanico e totale aderenza), con le varie tipologie d'isolamento termico (non isolato termicamente, isolato a "tetto caldo", isolato a "tetto rovescio" e isolato a "tetto sandwich") e di protezione finale (senza protezione, protezione pesante mobile e protezione pesante fissa).

## TAPPE AZIENDALI

- 1936 ► Nasce la Imper Italia in via Borgaro a Torino
- 1952 ► La Imper Italia si trasferisce in strada di Lanzo a Torino
- 1964 ► Nasce la prima membrana prefabbricata bitume-polimero
- 1977 ► Nasce il TERMOTENE, film termoplastico per membrane bituminose che facilita lo rotolamento dei rotoli e migliora l'adesione della membrana al supporto
- 1978 ► Viene acquisita l'area di Mappano dove sorgerà lo stabilimento per la produzione di membrane bitume-polimero
- 1979 ► Prima Società italiana ad ottenere l'Agrément Tecnico dell'ICITE (oggi ITC) con il Paralon NT4
- 1982 ► Prima società italiana ad ottenere l'Agrément Tecnico dell'ICITE (oggi ITC) per un prodotto ardesiato con il Paralon ARD/HS
- 1986 ► Nasce il "Quaderno 7" manuale che fornisce un contributo utile per individuare le soluzioni più valide in ogni tipologia secondo corrette modalità applicative. Il "Quaderno 7" è suddiviso in tre parti, in una prima vengono caratterizzate le membrane bitume-polimero della Imper Italia, poi illustrate le norme generali d'applicazione e infine gli schemi esecutivi d'impermeabilizzazione per i casi più correnti.
- 1989 ► Nasce la prima versione di DATAQUAD "a menù" che è anche la prima del settore; dedicato alla progettazione di impermeabilizzazioni con membrane bituminose
- 1990 ► Acquisisce la Rhen Italiana S.p.A. di Brugherio
- 1995 ► Ottiene il certificato di conformità alla norma ISO UNI 9001:2000
- 1995 ► La IMPER ITALIA inizia gli studi e le sperimentazioni di una membrana sintetica a base di una lega di polipropilene elastomerizzato denominata SINTOFOIL
- 1996 ► Prima Società italiana ad ottenere l'Agrément ICITE per una membrana APP (PARALON NT4 Plus) con flessibilità a freddo di -20 °C
- 1997 ► Nasce il TEXTENE, trattamento di finitura, ad elevato valore aggiunto, ottenuto mediante un procedimento speciale a base di uno strato di fibre polimeriche testurizzate, preformate in film, applicato sulla superficie. Il TEXTENE migliora l'aspetto estetico, l'aspetto ecologico, gli aspetti prestazionali.
- 1999 ► La Imper Italia entra nel settore dei fogli impermeabilizzanti sintetici con l'industrializzazione ed il lancio del SINTOFOIL (TPO/FPA) in tutta Europa
- 2000 ► Nasce Dataquad 2000 in versione interattiva-esperta, questo programma è soprattutto, uno strumento "pratico" di lavoro. È un programma "esperto" (in quanto controlla le scelte opzionali ed impedisce l'errore), strutturato come un percorso progettuale interattivo, guidato, basato sulle fasi progettuali della Normativa UNI 8627.
- 2003 ► Prima Azienda italiana ad aver ricevuto l'Agrément ITC per le famiglie PARALON Plus e Paralon Fire
- 2003 ► La Imper Italia acquisisce la Eurotecno che diventa Eurodue srl
- 2005 ► La Imper Italia primo produttore italiano ad ottenere l'Agrément Tecnico Europeo dell'ITC (ex ICITE) per il SINTOFOIL (TPO/FPA)
- 2006 ► Pronto adeguamento alla marcatura CE dei prodotti secondo la direttiva europea 89/106/CEE relativa ai prodotti da costruzione.
- 2007 ► Prima Società italiana ad ottenere la certificazione Europea EOTA per sistemi con fissaggio meccanico con il SINTOFOIL (TPO/FPA)
- 2007 ► Entra nel settore dell'energia fotovoltaica rinnovabile con il Sistema RUBBERSOLAR, totalmente integrato, certificato secondo le norme Europee CEI-EN 61646 basato sui laminati flessibili di silicio amorfo UNISOLAR
- 2009 ► Ottiene la certificazione BS OHSAS 18001 per il Sistema di Gestione della sicurezza
- 2010 ► Ottenimento del certificato DTA (documento per l'applicazione del SINTOFOIL (TPO/FPA) in Francia dal CSTB. Tale documento prevede anche l'impiego del SINTOFOIL ST non armato (omogeneo) per coperture; anche in questo caso la Imper Italia è il primo produttore ad avere questo certificato anche per un TPO/FPA omogeneo
- 2010 ► Si associa al GREEN BUILDING COUNCIL, associazione che promuove prodotti e sistemi per l'edilizia sostenibile
- 2010 ► Nasce Dataquad Sintofoil dedicato alla progettazione di sistemi impermeabili, per coperture continue, con membrane polimeriche poliolefiniche a base di polipropilene elastomerizzato (TPO/FPA).