



PARALON^{PLUS}

Natura del prodotto

Membrane prefabbricate per impermeabilizzazioni che richiedono elevate resistenze meccaniche. Sono ottenute per coestruzione del compound PARALLOY[®] a base di resine metalloceniche con peso molecolare selezionato disperse in bitume, e di un'armatura in "non tessuto" di poliestere da filo continuo. Le membrane **PARALON^{PLUS}** sono disponibili nelle versioni con la faccia a vista talcata, o autoprotetta con scaglie di ardesia nelle versioni **ARD/S** e **ARD/HS**.

Possono anche essere fornite nella versione con finitura **TEXTENE[®]**, costituita da uno strato di fibre polimeriche testurizzate preformate in film, che conferisce al prodotto finito un elevato valore aggiunto migliorandone la durata e l'aspetto estetico. Il trattamento di finitura **TEXTENE[®]**, in sostituzione della normale finitura talcata, consente una maggiore pulizia durante le operazioni di posa in opera e migliora l'applicazione e l'aderenza dei trattamenti protettivi dei manti impermeabili, aumentando la durata sia della verniciatura sia dei manti impermeabili stessi.

La superficie inferiore è normalmente rivestita con film **TERMOTENE**, che facilita l'applicazione e migliora l'adesione della membrana al supporto.

Le membrane **PARALON^{PLUS}**, già dotate del Certificato di Idoneità Tecnica rilasciato da ITC in base alle Direttive Europee UEAtc (Union Européenne pour l'Agreement Technique dans la Construction), sono anche certificate con equivalente Agrément Tecnico ottenuto presso altri Istituti membri dell'UEAtc, quali in particolare il CSTB in Francia, l'UBAtc in Belgio, il BBA in Inghilterra, oltre che con altri attestati di qualità rilasciati da altri prestigiosi organismi di controllo in varie paesi di tutto il mondo.

Sono prodotte in rotoli, nastrati e corredati da tagliando di Controllo Qualità. Sono conformi ai requisiti per la marcatura CE ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

I Plus

Flessibilità a freddo. Esprime la potenzialità del prodotto di mantenere la propria elasticità a bassa temperatura: -20°C per le membrane **PARALON^{PLUS}**.

Resistenza all'invecchiamento. È la capacità di mantenere nel tempo le prestazioni iniziali. Si esprime come degrado, rispetto al nuovo, del valore di flessibilità a freddo dopo invecchiamento accelerato in stufa ventilata a +70°C per 180 giorni: -15°C per le membrane **PARALON^{PLUS}**.

Stabilità di forma a caldo. È un parametro espresso come temperatura alla quale il prodotto mantiene inalterata la propria consistenza e la propria forma, senza dare origine a fenomeni di scorrimento o di gocciolamento: +140°C per le membrane **PARALON^{PLUS}**.

Allungamento a rottura della mescola. È un indice generale di qualità che esprime la tenacità del compound, nonché la capacità dello stesso di seguire eventuali movimenti del supporto: ≥400% per il compound **PARALLOY[®]**.

Marcatura. L'origine e l'autenticità dei prodotti della gamma **PARALON** sono garantite da un'apposita marchiatura sulla superficie talcata, o sulla cimosa laterale, o lungo i bordi longitudinali.

Destinazione d'uso

Le membrane **PARALON^{PLUS}** sono idonee per la realizzazione di opere d'impermeabilizzazione di qualsiasi tipologia. In particolare trovano specifico impiego nella realizzazione di manti impermeabili d'elevate prestazioni. Inoltre, rispetto all'impiego sulle coperture ed in fondazione, le differenti versioni sono utilizzabili con riferimento allo schema seguente. Per la precisazione dei sistemi realizzabili consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA S.p.A.

PRODOTTI	CAMPI D'IMPIEGO ⁽¹⁾						
	Coperture (EN 13707)					Sottotegola (EN 13859-1)	Fondazioni (EN 13969)
	A vista		A giardino	Sotto protezione pesante			
	Monostrato	Pluristrato		Antiradice	Monostrato	Pluristrato	
Superiore		Inferiore					
PARALON NT 3 ^{PLUS}			•			•	•
PARALON NT 4 ^{PLUS}	•	•			•	•	•
PARALON ARD/S ^{PLUS}	•						•
PARALON ARD/HS ^{PLUS}	•						•

⁽¹⁾ In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP

CARATTERISTICHE TECNICHE							
Caratteristiche	Norme EN	U.M.	Tolleranze ⁽²⁾	PARALON ^{PLUS}			
				NT 3 ^{PLUS}	NT 4 ^{PLUS}	ARD/S ^{PLUS(3)}	ARD/HS ^{PLUS(3)}
Dimensioni rotoli	1848-1	m	≥	10 x 1 (-1%)			
Spessore	1849-1	mm	±5 %	3	4	-	4 + ARD
Massa areica	1849-1	kg/m ²	±10 %	-	-	4,5	-
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	≥	60			
Flessibilità a freddo	1109	°C	≤	- 20			
Scorrimento a caldo	1110	°C	≥	140			
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	750 / 650			
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	± 15	50 / 50			
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	≤	0,5			
Punzonamento statico	12730-B	Kg	≥	-	25	-	25
Punzonamento dinamico	12691-B	mm	≥	-	1000	-	1000
Resistenza alla lacerazione L/T	12310-1	N	±30%	160 / 180			
Resistenza dei giunti alla spellatura	12316-1	N/5cm	±20 N	60			
Resistenza dei giunti al taglio ⁽⁴⁾	12317-1	N/5cm	±20%	650 / 550			
Durabilità dopo invecchiamento							
- Flessibilità a freddo	1296-1109	°C	+15 °C	- 15			
- Scorrimento a caldo	1296-1110	°C	-10 °C	130			
- Invecchiamento UV	1297	-	-	Supera la prova			
- Impermeabilità all'acqua	1296-1928	kPa	≥	60			
- Resistenza chimica	-	-	-	NPD ⁽⁵⁾			
- Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	650 / 550			
- Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	± 15	45 / 45			
Permeabilità al vapore	1931	μ	≥	20.000			
Resistenza alle radici	LG Aispec		-	NPD ⁽⁵⁾			
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC ⁽⁶⁾	-	Froof			
Reazione al fuoco	13501-1	EC ⁽⁶⁾	-	F			

⁽²⁾ In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP

⁽³⁾ Finitura superiore in scaglie di ardesia colore standard Grigio naturale.
Altri colori su richiesta: Rosso, Verde.

⁽⁴⁾ Valori dichiarati oppure rottura fuori giunto

⁽⁵⁾ Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso

⁽⁶⁾ Euroclasse

Modalità di applicazione

Le membrane **PARALON^{PLUS}** si installano a fiamma o con fissaggio meccanico. Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. A tale riguardo, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto seguita dal trattamento di imprimitura con idoneo primer (applicato a spazzolone, rullo, spruzzo), con un consumo di 0,2÷0,3 l/m² e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso. La membrana sarà applicata con l'ausilio di un cannello a gas propano; particolare cura dovrà rivestire l'esecuzione delle saldature fra i teli sempre posati e giunti sfalsati: le giunzioni laterali saranno realizzate con sovrapposizione di 8÷10 cm., quelle di testa con sovrapposizione di 12÷15 cm. Per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA S.p.A. che sono in ogni caso disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

IM-PLNP/I.0

04-11

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, in osservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA S.p.A. debba darne preavviso a tutti gli interessati.



DIVISIONE IMPER

Via Volta, 9

10071 Mappano Borgaro (Torino) Italy

tel. +39 011 222 54 99 - fax +39 011 262 51 87

e-mail: comap@imper.it

IMPER ITALIA SpA

Via Volta, 8 - 10071 Mappano - Borgaro (Torino)