



Natura del prodotto

Le membrane impermeabilizzanti prefabbricate **STAR** sono ottenute per coostrusione di una dispersione bituminosa di micro compatibilizzanti in una matrice di polimeri elastofinici e di un'armatura in "non tessuto" di poliestere a stabilità dimensionale controllata con fibre minerali posizionate longitudinalmente, posta nello spessore della membrana.

La superficie inferiore è finita con il trattamento TEXTENE[®], costituito da uno strato di fibre polimeriche testurizzate, preformate in film. La faccia superiore, viene trattata con una saturazione superficiale ceramizzata, talcata o con finitura TEXTENE.

Nella versione **STAR ARD** la faccia superiore viene trattata con scaglie di ardesia.

Le membrane **STAR** sono caratterizzate da un'elevata adesività che permette un miglior ancoraggio al supporto e una maggiore tenuta delle giunzioni fra i teli. La particolare formulazione consente ottime caratteristiche di elasticità e flessibilità alla basse temperature.

Sono confezionate in rotoli, nastrati e corredati da tagliando di Controllo Qualità. Sono conformi ai requisiti per la marcatura CE, ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

Destinazione d'uso

Le membrane STAR sono di specifico impiego per la realizzazione di opere d'impermeabilizzazione in generale. In parti-colare, sono di specifico impiego in climi rigidi o durante le stagioni fredde. Inoltre, rispetto all'impiego sulle coperture ed in fondazione, le differenti versioni sono utilizzabili con riferimento allo schema seguente⁽¹⁾. Per la precisazione dei sistemi realizzabili consultare i nostri Servizi Tecnici.

PRODOTTI	CAMPI D'IMPIEGO ⁽¹⁾							
	Coperture (EN 13707)						Sottotegola (EN 13859-1)	Fondazioni (EN 13969)
	A vista		A giardino	Sotto protezione pesante		Pluristrato		
	Monostrato	Pluristrato		Antiradice	Monostrato		Pluristrato	
Superiore		Inferiore						
STAR 3 mm			•			•	•	
STAR 4 mm	•	•			•	•	•	
STAR ARD 4 kg		•						
STAR ARD 4,5 kg		•				•		

⁽¹⁾ In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP

CARATTERISTICHE TECNICHE							
Caratteristiche	Norme EN	U.M.	Tolleranze ⁽²⁾	STAR			
				3 mm	4 mm	4 kg	4,5 kg
Dimensioni rotoli	1848-1	m	≥	10 x 1 (-1%)			
Spessore	1849-1	mm	±5 %	3	4	-	-
Massa areica	1849-1	Kg/m ²	±10 %	-	-	4	4,5
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	≥	60			
Flessibilità a freddo	1109	°C	≤	- 18			
Scorrimento a caldo	1110	°C	≥	110			
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	500 / 350			
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	± 15	45 / 45			
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	≤	0,25			
Punzonamento statico	12730-B	kg	≥	NPD ⁽⁴⁾			
Punzonamento dinamico	12691-B	mm	≥	NPD ⁽⁴⁾			
Resistenza alla lacerazione L/T	12310-1	N	±30%	150 / 160			
Resistenza dei giunti alla spellatura	12316-1	N/5cm	±20 N	200			
Resistenza dei giunti al taglio ⁽³⁾	12317-1	N/5cm	±20%	Rottura fuori giunto			
Durabilità dopo invecchiamento							
- Flessibilità a freddo	1296-1109	°C	+15°C	- 5			
- Scorrimento a caldo	1296-1110	°C	-10°C	110			
- Invecchiamento UV	1297	-	-	NPD ⁽⁴⁾			
- Impermeabilità all'acqua	1296-1928	kPa	≥	60			
- Resistenza chimica	-	-	-	NPD ⁽⁴⁾			
- Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	-			
- Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	± 15	-			
Permeabilità al vapore	1931	μ	≥	20.000			
Resistenza alle radici	LG Aispec		-	NPD ⁽⁴⁾			
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC ⁽⁵⁾	-	Froof			
Reazione al fuoco	13501-1	EC ⁽⁵⁾	-	F			

⁽²⁾ In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP

⁽³⁾ Valori dichiarato oppure rottura fuori giunto

⁽⁴⁾ Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso

⁽⁵⁾ Euroclasse

Modalità di applicazione

Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. A tale riguardo, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto seguita dal trattamento di imprimitura con idoneo primer (consultare a tal proposito il catalogo RHEN e/o IMPER), con un consumo di 0,2÷0,3 l/m² e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso. La membrana sarà applicata con l'ausilio di un cannello a gas propano; particolare cura dovrà rivestire l'esecuzione delle saldature fra i teli sempre posati e giunti sfalsati: le giunzioni laterali saranno realizzate con sovrapposizione di 8÷10 cm, quelle di testa con sovrapposizione di 12÷15 cm. Per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA S.p.A. che sono in ogni caso disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

RH-STAR/I.0

05-11

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, inosservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA S.p.A. debba darne preavviso a tutti gli interessati.



DIVISIONE RHEN EDILIZIA

Via Volta, 9
10071 Mappano Borgaro (Torino) Italy
tel. +39 011 222 54 99 – fax +39 011 262 51 87
e-mail: combu2@imper.it

IMPER ITALIA SpA
Via Volta, 8 - 10071 Mappano Borgaro (Torino) Italy