



## CE STICKER BLACK HP

### Natura del prodotto

Membrana impermeabilizzante prefabbricata autoadesiva di elevato spessore ottenuta per coestrusione stratificata di speciali compounds a base di bitumi selezionati modificati con polimeri elasto-termoplastici, e di un'armatura in tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato; l'armatura è posta nello spessore della membrana, in completa sinergia con la massa impermeabilizzante. La faccia inferiore della membrana è adesivizzata con l'impiego di particolari additivi che conferiscono al compound bituminoso specifiche e persistenti proprietà adesive, e protetta da una pellicola siliconata da asportare al momento della posa in opera. La faccia superiore è invece finita con il trattamento TERMOTENE®.

Le membrane **STICKER BLACK HP** sono prodotte negli spessori 2 e 3 mm e sono conformi ai requisiti per la marcatura CE, ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

### Destinazione d'uso

La membrana **STICKER BLACK HP** è particolarmente indicata come primo strato autoadesivo di sistemi impermeabilizzanti multistrato, consentendo notevoli economie durante la posa in opera, in termini di risparmio di tempo e di gas. Trova impiego specifico su superfici facilmente combustibili o comunque vulnerabili alla fiamma (in legno, isolanti termici termosensibili ecc.). In particolare, rispetto all'impiego sulle coperture ed in fondazione, le differenti versioni sono utilizzabili con riferimento allo schema seguente. Per la precisazione dei sistemi realizzabili consultare i nostri Servizi Tecnici.

PRODOTTI	CAMPI D'IMPIEGO <sup>(1)</sup>						
	Coperture (EN 13707)					Sottotegola (EN 13859-1)	Fondazioni (EN 13969)
	A vista		A giardino	Sotto protezione pesante			
	Monostrato	Pluristrato		Antiradice	Monostrato	Pluristrato	
Superiore		Inferiore					
STICKER BLACK HP 2 MM			•			•	•
STICKER BLACK HP 3 MM			•			•	•

<sup>(1)</sup> In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP

### Modalità di applicazione

Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. A tale riguardo, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto seguita dal trattamento di imprimitura con idoneo primer bituminoso (consultare a tal proposito il catalogo RHEN e/o IMPER), con un consumo di 0,2÷0,3 l/m<sup>2</sup> e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso. Verificare preliminarmente la compatibilità del primer con il piano di posa da trattare. La membrana sarà srotolata e posizionata sulla zona da rivestire; verrà quindi ripiegata per tutta la lunghezza su se stessa allo scopo di rimuovere la pellicola siliconata di protezione della faccia inferiore (appositamente predisposta con un intaglio longitudinale) e pressata sul piano di posa. Ripetere le stesse operazioni per la restante metà del rotolo. Utilizzare un opportuno rullo pressore per favorire l'adesione. Particolare attenzione dovrà rivestire la realizzazione delle giunzioni laterali fra i teli, che dovranno essere sormontati lungo la banda appositamente predisposta, e ricoperta con una banda siliconata da asportare al momento. Le giunzioni di testa saranno realizzate per sovrapposizione di 15 cm, avendo cura di tagliare a 45° gli spigoli del telo, accuratamente pressate. L'adesione dei teli sulle testate sarà favorito da un leggero riscaldamento a fiamma o aria calda del telo inferiore nella zona da sormontare. I risvolti verticali saranno realizzati con l'analogo procedimento di posa adottato sulle parti orizzontali. In ogni caso, per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA S.p.A. che sono disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche	Norme EN	U.M.	Tolleranze <sup>(2)</sup>	STICKER BLACK HP	
				2 mm	3 mm
Dimensioni rotoli	1848-1	m	≥	15 x 1 (-1%)	10 x 1 (-1%)
Spessore	1849-1	mm	±5 %	2	3
Massa areica	1849-1	Kg/m <sup>2</sup>	±10 %	-	-
Finitura superficiale	-	-	-	Termotene	
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	≥	60	
Flessibilità a freddo	1109	°C	≤	- 15	
Scorrimento a caldo	1110	°C	≥	110	
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	500 / 400	
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	± 15	45 / 45	
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	≤	0,2 / 0,1	
Punzonamento statico	12730-B	kg	≥	-	
Punzonamento dinamico	12691-B	mm	≥	-	
Resistenza alla lacerazione L/T	12310-1	N	±30%	150 / 150	
Resistenza dei giunti alla spellatura	12316-1	N/5cm	±20 N	NPD <sup>(4)</sup>	
Resistenza dei giunti al taglio <sup>(3)</sup>	12317-1	N/5cm	±20%	-	
Durabilità dopo invecchiamento					
- Flessibilità a freddo	1296-1109	°C	+15 °C	NPD <sup>(4)</sup>	
- Scorrimento a caldo	1296-1110	°C	-10 °C	100	
- Invecchiamento UV	1297	-	-	NPD <sup>(4)</sup>	
- Impermeabilità all'acqua	1296-1928	kPa	≥	60	
- Resistenza chimica	-	-	-	NPD <sup>(4)</sup>	
- Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	NPD <sup>(4)</sup>	
- Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	± 15	NPD <sup>(4)</sup>	
Permeabilità al vapore	1931	μ	≥	20.000	
Resistenza alle radici	LG Aispec		-	NPD <sup>(4)</sup>	
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC <sup>(5)</sup>	-	Froof	
Reazione al fuoco	13501-1	EC <sup>(5)</sup>	-	F	

<sup>(2)</sup> In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP<sup>(3)</sup> Valori dichiarato oppure rottura fuori giunto<sup>(4)</sup> Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso<sup>(5)</sup> Euroclasse

## Avvertenze

Conservare i rotoli in luoghi coperti ed asciutti. Estrarre il rotolo dalla confezione solo immediatamente prima della posa in opera. Applicare a temperature superiori a + 10°C; per temperature inferiori aiutare l'adesione con aria calda o fiamma indiretta. Non applicare in ogni caso a temperature inferiori a + 5 °C. Per pendenze del piano di posa superiori al 15%, o per condizioni d'esercizio in climi particolarmente caldi il sistema di posa deve essere integrato con adeguati fissaggi meccanici.

RH-STBKHP/I.0

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, inosservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA S.p.A. debba darne preavviso a tutti gli interessati.



**DIVISIONE RHEN EDILIZIA**

Via Volta, 9  
10071 Mappano Borgaro (Torino) Italy  
tel. +39 011 222 54 99 – fax +39 011 262 51 87  
e-mail: combu2@imper.it

**IMPER ITALIA SpA**  
Via Volta, 8 - 10071 Mappano Borgaro (Torino) Italy