



EURO W ARD

Natura del prodotto

Le membrane impermeabilizzanti prefabbricate **EURO W ARD** sono ottenute per coestrusione di un compound a base di bitume-polimero elastoplastomerico, e di un'armatura in velo vetro, inserita nello spessore della membrana in completa sinergia con la stessa.

L'accurata formulazione e la particolare dispersione di bitumi distillati e polimeri determinano buone prestazioni meccaniche e resistenza all'invecchiamento.

La faccia superiore delle membrane **EURO W ARD** è rivestita con scaglie di ardesia; la faccia inferiore è invece rivestita con il film termofusibile TERMOTENE® che migliora l'applicazione e l'adesione al supporto da impermeabilizzare. A richiesta è disponibile il rivestimento alluminato termoriducente REFLECTA, per una migliore protezione dei rotoli durante lo stoccaggio.

Sono fabbricate nelle versioni da 3,5-4-4,5 kg/mq, e confezionate in rotoli nastrati, ciascuno corredato da un Certificato di Controllo.

Le membrane **EURO W ARD** sono conformi ai requisiti per la marcatura CE, ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

Destinazione d'uso

Le membrane **EURO W ARD** sono di specifico impiego per la realizzazione di opere d'impermeabilizzazione in generale. In particolare, rispetto all'impiego sulle coperture ed in fondazione, le differenti versioni sono utilizzabili con riferimento allo schema seguente⁽¹⁾.

Per la precisazione dei sistemi realizzabili consultare i nostri Servizi Tecnici.

| PRODOTTI | IMPIEGO ⁽¹⁾ | | | | | | |
|----------------|-------------------------|-------------|------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------|
| | Coperture (EN 13707) | | | | Sottotegola (EN 13859-1) | Fondazioni (EN 13969) | |
| | A vista | | A giardino | Sotto protezione pesante | | | |
| | Monostrato | Pluristrato | | Antiradice | Monostrato | Pluristrato | Pluristrato |
| Superiore | | Inferiore | | | | | |
| EURO W ARD 3,5 | | | | | | • | |
| EURO W ARD 4 | • | | | | | • | |
| EURO W ARD 4,5 | • | | | | | • | |

⁽¹⁾ In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP.

| CARATTERISTICHE TECNICHE ⁽¹⁾ | | | | | | |
|--|-----------|-------------------|---------------------------|--------------------|---|-----|
| Caratteristiche | Norme EN | U.M. | Tolleranze ⁽²⁾ | EURO W ARD | | |
| | | | | 3,5 | 4 | 4,5 |
| Dimensioni rotoli | 1848-1 | m | ≥ | 10 × 1 (-1%) | | |
| Spessore | 1849-1 | mm | ±5 % | - | - | - |
| Massa areica | 1849-1 | kg/m ² | ±10 % | 3,5 | 4 | 4,5 |
| Impermeabilità all'acqua | 1928-B | kPa | ≥ | 60 | | |
| Flessibilità a freddo | 1109 | °C | ≤ | -5 | | |
| Scorrimento a caldo | 1110 | °C | ≥ | 110 | | |
| Resistenza a trazione L/T | 12311-1 | N/5cm | ±20% | 300/200 | | |
| Allungamento a trazione L/T | 12311-1 | % | ±15 ⁽³⁾ | 2/2 | | |
| Stabilità dimensionale L/T | 1107-1 | % | ≤ | 0,2/0,1 | | |
| Punzonamento statico | 12730-B | kg | ≥ | NPD ⁽⁵⁾ | | |
| Punzonamento dinamico | 12691-B | mm | ≥ | NPD ⁽⁵⁾ | | |
| Resistenza alla lacerazione L/T | 12310-1 | N | ±30% | NPD ⁽⁵⁾ | | |
| Resistenza dei giunti alla spellatura | 12316-1 | N/5cm | ±20 N | NPD ⁽⁵⁾ | | |
| Resistenza dei giunti al taglio ⁽⁴⁾ | 12317-1 | N/5cm | ±20% | NPD ⁽⁵⁾ | | |
| Durabilità dopo invecchiamento: | | | | | | |
| - Flessibilità a freddo | 1296-1109 | °C | +15°C | - | | |
| - Scorrimento a caldo | 1296-1110 | °C | -10°C | 100 | | |
| - Invecchiamento UV | 1297 | - | - | Supera la prova | | |
| - Impermeabilità all'acqua | 1296-1928 | kPa | ≥ | 60 | | |
| - Resistenza chimica | - | - | - | NPD ⁽⁵⁾ | | |
| - Resistenza a trazione L/T | 12311-1 | N/5cm | ±20% | 300/200 | | |
| - Allungamento a trazione L/T | 12311-1 | % | ±15 ⁽³⁾ | 2/2 | | |
| Permeabilità al vapore | 1931 | μ | ≥ | 20.000 | | |
| Resistenza alle radici | LG Aispec | | - | NPD ⁽⁵⁾ | | |
| Comportamento al fuoco esterno | 13501-5 | EC ⁽⁶⁾ | - | Froof | | |
| Reazione al fuoco | 13501-1 | EC ⁽⁶⁾ | - | F | | |

⁽²⁾ In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP.

⁽⁵⁾ Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso.

⁽³⁾ ±2 per armature in Velo Vetro.

⁽⁶⁾ Euroclasse.

⁽⁴⁾ Valore dichiarato oppure Rottura Fuori Giunto

Modalità di applicazione

Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. A tale riguardo, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto seguita dal trattamento di imprimitura con idoneo primer (applicato a spazzolone, rullo, spruzzo), con un consumo di 0,2÷0,3 l./m² e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso. La membrana sarà applicata con l'ausilio di un cannello a gas propano; particolare cura dovrà rivestire l'esecuzione delle saldature fra i teli sempre posati e giunti sfalsati: le giunzioni laterali saranno realizzate con sovrapposizione di 8÷10 cm, quelle di testa con sovrapposizione di 12÷15 cm. Per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i nostri Servizi Tecnici che sono in ogni caso disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

SP – EUWARD/I.O.

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, inosservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA S.p.A. debba darne preavviso a tutti gli interessati.



DIVISIONE RHEN EDILIZIA

Via Volta, 9
10071 Mappano - Borgaro (Torino)
tel. (011) 222.54.99 - fax (011) 262.51.87
e-mail: combu2@imper.it