



**SOTTOTEGOLA**

## Natura del prodotto

Le membrane impermeabilizzanti prefabbricate **SOTTOTEGOLA** sono ottenute per coestruzione di un compound di bitume-polimero elastoplastomerico, e di un'armatura in non tessuto di poliestere stabilizzato, inserita nello spessore della membrana in completa sinergia con la stessa.

L'accurata formulazione e la particolare dispersione di bitumi distillati e polimeri determinano buone prestazioni meccaniche e resistenza all'invecchiamento.

La faccia superiore delle membrane **SOTTOTEGOLA** è rivestita con scaglie di ardesia; la faccia inferiore è invece rivestita con il film termofusibile **TERMOTENE®** che migliora l'applicazione e l'adesione al supporto da impermeabilizzare.

A richiesta è disponibile il rivestimento alluminato termoriducente **REFLECTA**, per una migliore protezione dei rotoli durante lo stoccaggio.

Sono fabbricate nelle versioni da 3,5-4-4,5 kg/mq, e confezionate in rotoli nastrati, ciascuno corredato da un Certificato di Controllo.

Le membrane **SOTTOTEGOLA** sono conformi ai requisiti per la marcatura CE, ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

## Destinazione d'uso

Le membrane **SOTTOTEGOLA** sono di specifico impiego per la realizzazione di sottostrati impermeabili per coperture discontinue, realizzate con elementi frazionati come tegoli, coppi, ecc...

## Modalità di applicazione

Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. A tale riguardo, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto seguita dal trattamento di imprimitura con idoneo primer (applicato a spazzolone, rullo, spruzzo), con un consumo di  $0,2 \div 0,3$  l/m<sup>2</sup> e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso. La membrana sarà applicata con l'ausilio di un cannello a gas propano; particolare cura dovrà rivestire l'esecuzione delle saldature fra i teli sempre posati e giunti sfalsati: le giunzioni laterali saranno realizzate con sovrapposizione di  $8 \div 10$  cm, quelle di testa con sovrapposizione di  $12 \div 15$  cm. Per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i nostri Servizi Tecnici che sono in ogni caso disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

CARATTERISTICHE TECNICHE <sup>(1)</sup>						
Caratteristiche	Norme EN	U.M.	Tolleranze <sup>(2)</sup>	SOTTOTEGOLA		
				3,5	4	4,5
Dimensioni rotoli	1848-1	m	≥	10 × 1 (-1%)		
Spessore	1849-1	mm	±5 %	-	-	-
Massa areica	1849-1	kg/m <sup>2</sup>	±10 %	3,5	4	4,5
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	≥	Classe W1		
Flessibilità a freddo	1109	°C	≤	-5		
Scorrimento a caldo	1110	°C	≥	110		
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	450/350		
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±15 <sup>(3)</sup>	40/40		
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	≤	0,25/0,1		
Punzonamento statico	12730-B	kg	≥	NPD <sup>(5)</sup>		
Punzonamento dinamico	12691-B	mm	≥	NPD <sup>(5)</sup>		
Resistenza alla lacerazione L/T	12310-1	N	±30%	150/150		
Resistenza dei giunti alla spellatura	12316-1	N/5cm	±20 N	NPD <sup>(5)</sup>		
Resistenza dei giunti al taglio <sup>(4)</sup>	12317-1	N/5cm	±20%	NPD <sup>(5)</sup>		
Durabilità dopo invecchiamento: - <i>Flessibilità a freddo</i>	1296-1109	°C	+15°C	NPD <sup>(5)</sup>		
- <i>Scorrimento a caldo</i>	1296-1110	°C	-10°C	100		
- <i>Invecchiamento UV</i>	1297	-	-	Supera la prova		
- <i>Impermeabilità all'acqua</i>	1296-1928	kPa	≥	60		
- <i>Resistenza chimica</i>	-	-	-	NPD <sup>(5)</sup>		
- <i>Resistenza a trazione L/T</i>	12311-1	N/5cm	±20%	450/350		
- <i>Allungamento a trazione L/T</i>	12311-1	%	±15 <sup>(3)</sup>	40/40		
Permeabilità al vapore	1931	μ	≥	20.000		
Resistenza alle radici	LG Aispec		-	NPD <sup>(5)</sup>		
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC <sup>(6)</sup>	-	Froof		
Reazione al fuoco	13501-1	EC <sup>(6)</sup>	-	F		

<sup>(2)</sup> In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP.

<sup>(3)</sup> ±2 per armature in Velo Vetro.

<sup>(4)</sup> Valore dichiarato oppure Rottura Fuori Giunto

<sup>(5)</sup> Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso.

<sup>(6)</sup> Euroclasse.

## SP – SOTTOT/I.O.

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, inosservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA S.p.A. debba darne preavviso a tutti gli interessati.



### DIVISIONE RHEN EDILIZIA

Via Volta, 9  
10071 Mappano - Borgaro (Torino)  
tel. (011) 222.54.99 - fax (011) 262.51.87  
e-mail: combu2@imper.it