



## TEXTENE FLEX ARD

### Natura del prodotto

Le membrane impermeabilizzanti prefabbricate **TEXTENE FLEX ARD** sono ottenute per coestruzione di un compound a base di bitume-elastomero, e di un'armatura in "non tessuto" di poliestere a stabilità dimensionale controllata con fibre minerali posizionate longitudinalmente, posta nello spessore della membrana.

La superficie superiore è rivestita con scaglie d'ardesia.

La faccia inferiore, normalmente rivestita con il film termofusibile TERMOTENE®, è disponibile a richiesta con il rivestimento alluminato termoriducente REFLECTA, per una migliore protezione dei rotoli durante lo stoccaggio.

Le membrane **TEXTENE FLEX ARD** sono caratterizzate da un'elevata adesività che permette un miglior ancoraggio al supporto e una maggiore tenuta delle giunzioni fra i teli.

Sono confezionate in rotoli, nastrati e corredati da tagliando di Controllo Qualità.

Sono conformi ai requisiti per la marcatura CE, ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

### Destinazione d'uso

Le membrane **TEXTENE FLEX ARD** sono di specifico impiego per la realizzazione di opere d'impermeabilizzazione in generale. In particolare, sono di specifico impiego in climi rigidi o durante le stagioni fredde. Inoltre, rispetto all'impiego sulle coperture ed in fondazione, le differenti versioni sono utilizzabili con riferimento allo schema seguente<sup>(1)</sup>.

Per la precisazione dei sistemi realizzabili consultare i nostri Servizi Tecnici.

PRODOTTI	IMPIEGO <sup>(1)</sup>						
	Coperture (EN 13707)				Sottotegola (EN 13859-1)	Fondazioni (EN 13969)	
	A vista		A giardino	Sotto protezione pesante			
	Monostrato	Pluristrato		Antiradice	Monostrato	Pluristrato	Pluristrato
Superiore		Inferiore					
TEXTENE FLEX ARD 3,5						•	
TEXTENE FLEX ARD 4	•					•	
TEXTENE FLEX ARD 4,5	•					•	

<sup>(1)</sup> In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP.

CARATTERISTICHE TECNICHE <sup>(1)</sup>						
Caratteristiche	Norme EN	U.M.	Tolleranze <sup>(2)</sup>	TEXTENE FLEX ARD		
				3,5	4	4,5
Dimensioni rotoli	1848-1	m	≥	10 × 1 (-1%)		
Spessore	1849-1	mm	±5 %	-	-	-
Massa areica	1849-1	kg/m <sup>2</sup>	±10 %	3,5	4	4,5
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	≥	60		
Flessibilità a freddo	1109	°C	≤	-20		
Scorrimento a caldo	1110	°C	≥	100		
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	500/400		
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±15 <sup>(3)</sup>	45/45		
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	≤	0,25		
Punzonamento statico	12730-B	kg	≥	NPD <sup>(5)</sup>		
Punzonamento dinamico	12691-B	mm	≥	NPD <sup>(5)</sup>		
Resistenza alla lacerazione L/T	12310-1	N	±30%	150/160		
Resistenza dei giunti alla spellatura	12316-1	N/5cm	±20 N	NPD <sup>(5)</sup>		
Resistenza dei giunti al taglio <sup>(4)</sup>	12317-1	N/5cm	±20%	NPD <sup>(5)</sup>		
Durabilità dopo invecchiamento: - Flessibilità a freddo	1296-1109	°C	+15°C	-5		
- Scorrimento a caldo	1296-1110	°C	-10°C	100		
- Invecchiamento UV	1297	-	-	Supera la prova		
- Impermeabilità all'acqua	1296-1928	kPa	≥	60		
- Resistenza chimica	-	-	-	NPD <sup>(5)</sup>		
- Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	500/350		
- Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±15 <sup>(3)</sup>	45/45		
Permeabilità al vapore	1931	μ	≥	20.000		
Resistenza alle radici	LG Aispec		-	NPD <sup>(5)</sup>		
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC <sup>(6)</sup>	-	Froof		
Reazione al fuoco	13501-1	EC <sup>(6)</sup>	-	F		

<sup>(2)</sup> In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP.

<sup>(5)</sup> Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso.

<sup>(3)</sup> ±2 per armature in Velo Vetro.

<sup>(6)</sup> Euroclasse.

<sup>(4)</sup> Valore dichiarato oppure Rottura Fuori Giunto

## Modalità di applicazione

Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. A tale riguardo, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto seguita dal trattamento di imprimitura con idoneo primer (applicato a spazzolone, rullo, spruzzo), con un consumo di 0,2 ÷ 0,3 l/m<sup>2</sup> e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso. La membrana sarà applicata con l'ausilio di un cannello a gas propano; particolare cura dovrà rivestire l'esecuzione delle saldature fra i teli sempre posati e giunti sfalsati: le giunzioni laterali saranno realizzate con sovrapposizione di 8 ÷ 10 cm, quelle di testa con sovrapposizione di 12 ÷ 15 cm. Per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i nostri Servizi Tecnici che sono in ogni caso disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

## SP – TEXFLEXARD5MM/I.O.

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, inosservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA S.p.A. debba darne preavviso a tutti gli interessati.



**DIVISIONE RHEN EDILIZIA**  
Via Volta, 9  
10071 Mappano - Borgaro (Torino)  
tel. (011) 222.54.99 - fax (011) 262.51.87  
e-mail: combu2@imper.it