



TEXTENE FLEX

Natura del prodotto

Le membrane impermeabilizzanti prefabbricate **TEXTENE FLEX** sono ottenute per coestrusione di un compound a base di bitume-elastomero, e di un'armatura in "non tessuto" di poliestere a stabilità dimensionale controllata con fibre minerali posizionate longitudinalmente, posta nello spessore della membrana.

La superficie superiore è finita con il trattamento "Textene", costituito da uno strato di fibre polimeriche tesaurizzate, preformate in film.

La faccia inferiore, normalmente rivestita con il film termofusibile **TERMOTENE®**, è disponibile a richiesta con il rivestimento alluminato termoriducente **REFLECTA**, per una migliore protezione dei rotoli durante lo stoccaggio.

Le membrane **TEXTENE FLEX** sono caratterizzate da un'elevata adesività che permette un miglior ancoraggio al supporto e una maggiore tenuta delle giunzioni fra i teli.

Sono confezionate in rotoli, nastrati e corredati da tagliando di Controllo Qualità.

Sono conformi ai requisiti per la marcatura CE, ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

Destinazione d'uso

Le membrane **TEXTENE FLEX** sono di specifico impiego per la realizzazione di opere d'impermeabilizzazione in generale. In particolare, sono di specifico impiego in climi rigidi o durante le stagioni fredde. Inoltre, rispetto all'impiego sulle coperture ed in fondazione, le differenti versioni sono utilizzabili con riferimento allo schema seguente⁽¹⁾.

Per la precisazione dei sistemi realizzabili consultare i nostri Servizi Tecnici.

PRODOTTI	IMPIEGO ⁽¹⁾						
	Coperture (EN 13707)				Sottotegola (EN 13859-1)	Fondazioni (EN 13969)	
	A vista		A giardino	Sotto protezione pesante			
	Monostrato	Pluristrato		Antiradice	Monostrato	Pluristrato	Pluristrato
Superiore		Inferiore					
TEXTENE FLEX 3 mm		•			•	•	
TEXTENE FLEX 4 mm	• ⁽²⁾	•			•	•	
TEXTENE FLEX 3 kg		•			•	•	
TEXTENE FLEX 4 kg		•			•	•	

⁽¹⁾ In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP.

⁽²⁾ Prevedendone la coloritura.

CARATTERISTICHE TECNICHE ⁽¹⁾							
Caratteristiche	Norme EN	U.M.	Tolleranze ⁽²⁾	TEXTENE FLEX			
				3 mm	4 mm	3 kg	4 kg
Dimensioni rotoli	1848-1	m	≥	10 x 1 (-1%)			
Spessore	1849-1	mm	±5 %	3	4	-	-
Massa areica	1849-1	kg/m ²	±10 %	-	-	3	4
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	≥	60			
Flessibilità a freddo	1109	°C	≤	-20			
Scorrimento a caldo	1110	°C	≥	100			
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	500/400			
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±15 ⁽³⁾	45/45			
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	≤	0,25			
Punzonamento statico	12730-B	kg	≥	15			
Punzonamento dinamico	12691-B	mm	≥	800			
Resistenza alla lacerazione L/T	12310-1	N	±30%	150/160			
Resistenza dei giunti alla spellatura	12316-1	N/5cm	±20 N	NPD ⁽⁵⁾			
Resistenza dei giunti al taglio ⁽⁴⁾	12317-1	N/5cm	±20%	Rottura fuori giunto			
Durabilità dopo invecchiamento: - Flessibilità a freddo	1296-1109	°C	+15°C	-5			
- Scorrimento a caldo	1296-1110	°C	-10°C	100			
- Invecchiamento UV	1297	-	-	NPD ⁽⁵⁾			
- Impermeabilità all'acqua	1296-1928	kPa	≥	60			
- Resistenza chimica	-	-	-	NPD ⁽⁵⁾			
- Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	NPD ⁽⁵⁾			
- Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±15 ⁽³⁾	NPD ⁽⁵⁾			
Permeabilità al vapore	1931	μ	≥	20.000			
Resistenza alle radici	LG Aispec		-	NPD ⁽⁵⁾			
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC ⁽⁶⁾	-	Froof			
Reazione al fuoco	13501-1	EC ⁽⁶⁾	-	F			

⁽²⁾ In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC-MBP.

⁽³⁾ ±2 per armature in Velo Vetro.

⁽⁴⁾ Valore dichiarato oppure Rottura Fuori Giunto

⁽⁵⁾ Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso.

⁽⁶⁾ Euroclasse.

Modalità di applicazione

Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. A tale riguardo, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto seguita dal trattamento di imprimitura con idoneo primer (applicato a spazzolone, rullo, spruzzo), con un consumo di 0,2 ÷ 0,3 l/m² e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso. La membrana sarà applicata con l'ausilio di un cannello a gas propano; particolare cura dovrà rivestire l'esecuzione delle saldature fra i teli sempre posati e giunti sfalsati: le giunzioni laterali saranno realizzate con sovrapposizione di 8 ÷ 10 cm, quelle di testa con sovrapposizione di 12 ÷ 15 cm. Per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i nostri Servizi Tecnici che sono in ogni caso disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

SP – TEXFLEX5mm/I.O.

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, inosservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA S.p.A. debba darne preavviso a tutti gli interessati.



DIVISIONE RHEN EDILIZIA

Via Volta, 9
10071 Mappano - Borgaro (Torino)
tel. (011) 222.54.99 - fax (011) 262.51.87
e-mail: combu2@imper.it