

## ELASTOSINT PU TOP COLOR BIANCO REFLECTA

### 1. NATURA DEL PRODOTTO

Pittura poliuretanica monocomponente, resistente agli UV, ad alta elasticità e con valori molto elevati di Riflettanza Solare e Emissività Termica che permettono di ottenere valori di SRI=110%.

### 2. CAMPI DI IMPIEGO

Coloritura di membrane impermeabilizzanti sintetiche; strato di finitura del sistema impermeabilizzante liquido ELASTOSINT PU.

**Di impiego specifico per la realizzazione di "COOL ROOFS".**

### 3. SPECIFICHE TECNICHE

**Composizione:** A base di resine poliuretaniche in solventi alifatici

**Tipo di prodotto:** Monocomponente, pronto all'uso. Il prodotto non va diluito

**Colore:** Bianco Reflecta

**SRI (Solar Reflectance Index):** 110%

**Riflettanza solare (Albedo 500-1000 nm):** 95%

**Emissività termica:** 93%

**Conservabilità in magazzino:**

9 mesi

Conservare in ambienti protetti dall'umidità e dai raggi solari, a temperatura tra +5°C e +30°C

### 4. PRESTAZIONI

Conferisce alle superfici trattate elevata brillantezza e resistenza agli UV, oltre a migliorare la resistenza al calpestio.

## 5. APPLICAZIONE E CONSUMI

**Composizione:** La superficie deve essere pulita, asciutta e sana, libera da ogni contaminazione che potrebbe influire dannosamente sull'adesione della vernice. Il tenore di umidità massima della superficie non deve superare il 5%.

ATTENZIONE: non lavare con acqua la superficie da trattare!

Applicare a tampone uno strato sottile di FUSE ACTIVATOR K in ragione di 30-50 g/m<sup>2</sup>. Attendere circa 20-30 minuti per consentire l'evaporazione del solvente prima di applicare ELASTOSINT PU TOP COLOR BIANCO REFLECTA. Agitare bene prima dell'uso. Applicare ELASTOSINT PU TOP COLOR BIANCO REFLECTA con pennello, rullo o spruzzo airless in due strati. Lasciare 3-4 ore (non più di 6 ore) per l'essiccazione prima di applicare il secondo strato.

Per ottenere risultati ottimali, la temperatura durante l'applicazione e l'essiccazione deve essere compresa tra 5°C e 35°C. Le basse temperature ritardano l'essiccazione, mentre le alte temperatura accelerano la polimerizzazione. L'alta umidità può influenzare il risultato finale. In tutti i casi non c'è bisogno di diluizione.

**Consumo:** (1) 200-300 g/m<sup>2</sup> (in 2 strati applicabili l'uno dall'altro dopo 3-4 ore ed entro le 6 ore).

**Essiccazione (a +20°C; U.R. 50%):** (2)

- Al tatto: 2-3 ore
- Al calpestio: 12 ore

**Confezioni:** Latte da 10 kg

Note: (1) Consumo minimo di prodotto per la preparazione adeguata. Il consumo minimo può variare a seconda della rugosità e porosità del sub-strato, nonché in relazione ai normali sfridi conseguenti alle condizioni applicative e al sistema utilizzato.

(2) Dati riferiti alla essiccazione del prodotto applicato in quantità pari al consumo minimo indicato. Spessori maggiori possono rallentare o comunque modificare il tempo di asciugatura.

### ATTENZIONE

Il prodotto come fornito contiene solvente organico volatile. Pertanto durante l'applicazione e nelle prime ore di essiccazione è vietato fumare ed utilizzare fiamme libere. Per l'utilizzo seguire le indicazioni di sicurezza riportate dall'etichetta applicata sul contenitore.

SP-ELPUTOPCOLBR/I.0

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, inosservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA S.p.A. debba darne preavviso a tutti gli interessati.



### DIVISIONE RUBBERFUSE

Via Volta, 9  
10071 Mappano Borgaro (Torino) Italy  
tel. +39 011 222 54 99 – fax +39 011 262 51 87  
e-mail: rubberfuse@imper.it

IMPER ITALIA S.p.A.  
Via Volta, 8 – 10071 Mappano Borgaro (Torino) Italy