

SINTOFOIL ST/WPS



1. DESCRIZIONE (1)

Membrana impermeabilizzante sintetica ottenuta per costruzione di una lega di poliolefine elastomericizzate, di particolare flessibilità, omogenea.

La membrana è realizzata con colori contrastanti tra faccia superiore e inferiore (signal layer) per consentire il controllo visivo della integrità superficiale della stessa durante e dopo le fasi della posa in opera. Non resistente agli U.V.

Le membrane SINTOFOIL ST/WPS sono conformi ai requisiti per la marcatura CE, ove prevista.

2. CARATTERISTICHE (2)

Spessore standard (3) (EN 1849-2)	mm	1,5	2
Dimensioni standard (EN 1848-2)	m	2,10 × 25	
Colori standard (4)		beige	
Massa areica (EN 1849-2)	kg/m ²	1,35	1,80
Trazione (EN 12311-2)			
• Resistenza L/T	N/mm ²	15/15	
• Allungamento a rottura L/T	%	600/600	
Flessibilità a freddo (EN 495-5)	°C	≤-40 (5)	
Stabilità dimensionale (EN 1107-2)	%	≤0,5	
Resistenza alla lacerazione L/T (EN 12310/1)	N	450/400	650/600
Punzonamento statico (EN 12730/B)		≥L25	
Impermeabilità all'acqua (60kPa-EN 1928)		Assoluta	
Resistenza delle giunzioni			
- Trazione (EN 12317-2)		Conforme (rottura del provino esterna alla zona di saldatura)	
- Peeling (EN 12316-2)	N/cm	≥58	
Durabilità			
- Impermeabilità dopo invecchiamento termico (EN 1926-EN 1928)		Supera la prova a 60 kPa	
Resistenza alle alghe e ai microrganismi (EN ISO 846 livello 2)		Conforme	
Resistenza alle radici (FLL)		Supera la prova	

3. CAMPI DI APPLICAZIONE

Impieghi specifici:

La membrana SINTOFOIL ST/WPS, di particolare flessibilità e morbidezza è indicata per l'impermeabilizzazione di strutture interrato non direttamente esposte alla radiazione ultravioletta

- Fondazioni
- Muri contro terra

Nota: Data la versatilità e l'affidabilità delle membrane SINTOFOIL, altri particolari utilizzi potranno essere esaminati richiedendo l'assistenza dell'Ufficio Tecnico della Imper Italia – Divisione RUBBERFUSE.

4. RESISTENZA CHIMICA

Grazie alla sua natura la membrana SINTOFOIL ST/WPS è particolarmente resistente al contatto con numerose sostanze di tipo acido o basico senza perdere le sue proprietà.

Il contatto prolungato con agenti corrosivi, idrocarburi, oli e grassi, soprattutto se a temperature elevate, richiede tuttavia un'analisi specifica caso per caso.

5. POSA IN OPERA

Le membrane Sintofoil vengono posate con giunzioni saldate semplicemente ad aria calda, per termorinvenimento del materiale, senza l'apporto di alcun tipo di collante, o altro materiale estraneo.

Le principali soluzioni di progetto e le modalità di posa sono indicate nel manuale tecnico pubblicato dalla Divisione RUBBERFUSE.

I sistemi impermeabilizzanti che utilizzano le membrane SINTOFOIL sono posati da applicatori esperti autorizzati dal Servizio Tecnico della Divisione RUBBERFUSE.

- Note:
- (1) La membrana è corredata da accessori specifici, da richiedere espressamente.
 - (2) Tolleranze secondo EN 13967.
 - (3) Altri spessori disponibili a richiesta.
 - (4) Colore della faccia a vista; il colore della faccia inferiore è sempre nero (signal layer).
Altri colori della faccia a vista sono disponibili a richiesta.
 - (5) Non testata a temperature inferiori.

R-WPS/I.1

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, inosservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA S.p.A. assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA S.p.A. debba darne preavviso a tutti gli interessati.



DIVISIONE RUBBERFUSE

Via Volta, 9
10071 Mappano Borgaro (Torino) Italy
tel. +39 011 222 54 99 – fax +39 011 262 51 87
e-mail: rubberfuse@imper.it

IMPER ITALIA S.p.A.
Via Volta, 8 – 10071 Mappano Borgaro (Torino) Italy