

Incollaggio tra una membrana nuova ed una membrana sporca ed inquinata



Note preliminari

l'esperienza acquisita da oltre 15 anni e dai milioni di m2 installati in più di 30 Nazioni, che vanno dalla fredda SIBERIA alla torrida ARABIA SAUDITA, ci hanno dimostrato che le membrane TPO/FPA Sintofoil sono facilmente saldabili e non richiedono alcun pre-trattamento per essere saldate. Anche dopo essere state applicate da lungo tempo conservano la loro caratteristica intrinseca di facile saldabilità.

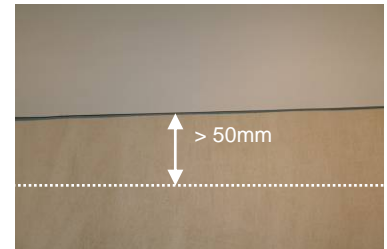
Tuttavia qualsiasi membrana può essere contaminata durante la sua applicazione; inoltre l'esposizione all'aperto implica un deposito, sulla stessa, di sporco, smog e quant'altro che interferirebbero nelle operazioni di saldatura, se non si effettuasse una opportuna rimozione di questi depositi .

La Divisione Rubberfuse di Imper Italia ha perciò messo a punto una procedura standard per intervenire correttamente in operazioni di saldatura tra membrana nuova e membrana sporca o già installata per eseguire riparazioni o modifiche dell'impermeabilizzazione.

La procedura e' descritta nel Manuale per Applicatori Notebook.

In alcune circostanze specifiche tuttavia, la membrana e' sporca o inquinata al punto tale che un'operazione di pulizia accurata si rende necessaria. Qui ci sono i dettagli di questo metodo :

- 1. La zona da pulire deve essere più ampia della zona dove effettuare la saldatura di almeno 50 mm in ogni direzione.**



- 2. Eliminare ogni traccia di polvere, sporco /o deposito**

- **Rimuovere l'eccesso di sporco con uno spazzolone rigido.**
- **Grattare l'area* da trattare con il liquido Fuseprep Plus usando una spugnetta abrasiva di plastica.**



** Nota : Per zone di grandi dimensioni da trattare , usare uno strumento elettrico equipaggiato con un feltro abrasivo di plastica, operando a basso numero di giri.*



Incollaggio tra una membrana nuova ed una membrana sporca ed inquinata

- 3. Pulire a secco con un carta assorbente .Se la carta sarà ancora sporca dopo aver pulito, usare ancora il liquido Fuseprep Plus con nuova carta assorbente fino a quando tale operazione non darà la carta pulita.**
- 4. Attendere affinché tutto il Fuseprep Plus non sia evaporato completamente; per accelerare tale operazione ricorrere all'asciugatura leggera con l'aria calda erogata dal saldatore manuale.**
- 5. Saldare la membrana nuova (sovrastante) sulla membrana pulita ed asciutta esistente (sottostante) usando la tecnica di saldatura classica.**
- 6. Collaudare le saldature.**

