

THERMO STICKER PONTS HP**Natura del prodotto**

Membrana impermeabilizzante prefabbricata termoadesiva di elevato spessore ottenuta per coestrusione stratificata di speciali compounds a base di bitumi selezionati modificati con polimeri elasto-termoplastici, e di un'armatura in tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo di elevate prestazioni; l'armatura è posta nello spessore della membrana, in completa sinergia con la massa impermeabilizzante. La faccia inferiore della membrana è trattata con l'impiego di particolari additivi che conferiscono al compound bituminoso specifiche e persistenti proprietà adesive, e protetta da una pellicola siliconata da asportare al momento della posa in opera. La faccia superiore è invece finita con la finitura Textene®.

Le membrane THERMO STICKER PONTS HP sono conformi ai requisiti per la marcatura CE, ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

Destinazioni d'uso

La membrana THERMO STICKER PONTS HP, è indicata per l'impermeabilizzazione di ponti, viadotti e impalcati stradali, con applicazioni in monostrato, a diretto contatto sia con il conglomerato bituminoso steso a caldo, sia con l'asfalto colato.

Modalità di applicazione

Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. A tale riguardo, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto, regolarizzando buche e malformazioni del piano di posa (superfici troppo rugose non consentono un'adesione adeguata della membrana).

Sulla superficie regolarizzata verrà eseguito un trattamento di imprimitura con IMPERTENE PRIMER, con un consumo orientativo di 0,2÷0,3 l/m², rispettando i tempi di essiccazione indicati nella relativa scheda tecnica, prima di procedere con la stesura della membrana.

La membrana sarà srotolata e posizionata sulla zona da rivestire; verrà quindi ripiegata per tutta la lunghezza su se stessa allo scopo di rimuovere la pellicola siliconata di protezione della faccia inferiore (appositamente predisposta con un intaglio longitudinale) e pressata sul piano di posa. Si ripetono poi le stesse operazioni per la restante metà del rotolo. Utilizzare un opportuno rullo pressore per favorire l'adesione. Particolare attenzione dovrà rivestire la realizzazione delle giunzioni laterali fra i teli, che dovranno essere sormontati lungo la banda appositamente predisposta con un trattamento adesivizzante, e ricoperta con una banda siliconata da asportare al momento. Le giunzioni di testa saranno realizzate per sovrapposizione di 10-15 cm, avendo cura di tagliare a 45° gli spigoli del telo, e accuratamente pressandole. I teli andranno posati in modo sfalsato, allo scopo di evitare il formarsi di giunzioni "a croce".

Le successive fasi di asfaltatura con la stesura del conglomerato caldo contribuiranno alla completa adesione della membrana al sottofondo.

THERMO STICKER PONTS HP può essere posato su superfici con pendenza fino al 5%. Evitare l'applicazione con temperature inferiori a 10°C. Il rivestimento impermeabile dei risvolti verticali sarà opportunamente protetto per evitarne il danneggiamento meccanico durante l'esercizio del piano carrabile.

In ogni caso, per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA srl. che sono disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

CARATTERISTICHE TECNICHE ⁽¹⁾

Caratteristiche	Norme EN	U.M.	Tolleranze ⁽¹⁾	THERMO STICKER PONTS HP	
				2,5 mm	4 mm
Dimensioni rotoli	1848-1	m	≥	10 × 1 (-1%)	
Spessore	1849-1	mm	±5%	2,5	4
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	≥	60	
• Resistenza alla pressione dinamica di 500 kPa	14694	-	-	Supera la prova	
• Assorbimento d'acqua	14223	%	≤	1,5	
Flessibilità a freddo	1109	°C	≤	-15	
Scorrimento a caldo	1110	°C	≥	110	
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	900 / 700	
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±15 abs	50 / 50	
Resistenza a trazione delle giunzioni L/T ⁽²⁾	12317-1	N/5cm	±20%	-	800 / 600
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	≤	0,25 / 0,25	
Punzonamento statico	12730-A	kg	≥	-	20
Punzonamento dinamico	12691-A	mm	≥	-	1250
Forza di adesione	13956	N/mm ²	≥	0,4	
Resistenza alla compattazione dell'asfalto	14692	-	-	Supera la prova	
Comportamento sotto asfalto colato	14693	-	-	Supera la prova	
Resistenza sotto sforzo di taglio	13653	N/mm ²	≥	-	0,15
Durabilità dopo invecchiamento:					
• Scorrimento a caldo	1296-1110	°C	-10°C	100	
• Impermeabilità all'acqua	1296-1928	kPa	≥	60	
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC ⁽³⁾	-	Froof	

Note: (1) In conformità alle norme applicabili ed alle linee guida AISPEC/ SITEB-MBP. (3) Euroclasse.

(2) Valore dichiarato oppure rottura fuori giunto.

Rev. 04 (11-23)

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, in osservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA srl assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA srl debba darne preavviso a tutti gli interessati.

