

## Descrizione Prodotto

Le membrane impermeabilizzanti prefabbricate CLIO sono ottenute per coestruzione di un compound a base di bitume-polimero e di un'armatura in non tessuto di poliestere stabilizzato, inserita nello spessore della membrana in completa sinergia con la stessa. Sono prodotte nella versione nera talcata da 4 mm di spessore e in versione ARD, autoprotetta con scaglie di ardesia, di peso 4,5 kg/m<sup>2</sup>

L'accurata formulazione e la particolare dispersione di bitumi distillati e polimeri determinano buone prestazioni meccaniche e resistenza all'invecchiamento.

La faccia superiore delle membrane CLIO è nera talcata, ricopribile con le pitture protettive compatibili colorate o metallizzanti, oppure ardesiata per le versioni autoprotette. La faccia inferiore è invece sempre rivestita dal film termofusibile TERMOTENE® che migliora l'applicazione e l'adesione al supporto da impermeabilizzare.

Le membrane della serie CLIO sono prodotte in rotoli, nastrati e corredati di tagliando di controllo. Sono conformi ai requisiti per la marcatura CE ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

## Destinazioni d'uso

Le membrane CLIO sono destinate alla realizzazione di opere d'impermeabilizzazione in generale. In particolare, rispetto all'impiego sulle coperture ed in fondazione, le differenti versioni sono utilizzabili con riferimento allo schema seguente <sup>(1)</sup>.

Per la precisazione dei sistemi realizzabili consultare i nostri Servizi Tecnici.

PRODOTTI	CAMPI D'IMPIEGO <sup>(1)</sup>						
	Coperture (EN 13707)					Sottotegola (EN 13859-1)	Fondazioni (EN 13969)
	A vista		A giardino	Sotto protezione pesante			
	Monostrato	Pluristrato		Antiradice	Monostrato	Pluristrato	
Superiore		Inferiore					
CLIO 4 mm			•			•	•
CLIO ARD 4,5 kg/m <sup>2</sup>	•						•

<sup>(1)</sup> In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC/SITEB-MBP.

## Modalità di applicazione

Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. In termini generali, ricordiamo di effettuare un'accurata preparazione e pulizia del supporto seguita dal trattamento di imprimitura con idoneo primer (a tal proposito consultare il catalogo IMPER), con un consumo di 0,2÷0,3 l/m<sup>2</sup> e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso. Le membrane saranno applicate con l'ausilio di un cannello a gas propano; particolare cura dovrà rivestire l'esecuzione delle saldature fra i teli sempre posati e giunti sfalsati: le giunzioni laterali saranno realizzate con sovrapposizione di 8÷10 cm., quelle di testa con sovrapposizione di 12÷15 cm. Per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni d'intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA S.r.l. che sono in ogni caso disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

### CARATTERISTICHE TECNICHE <sup>(1)</sup>

Caratteristiche	Norma EN	U.M.	Tolleranza <sup>(1)</sup>	CLIO	
				4	ARD 4,5 <sup>(2)</sup>
Dimensioni rotoli	1848-1	m	≥	10 x 1 (-1%)	
Spessore	1849-1	mm	±5 %	4	-
Massa areica	1849-1	kg/m <sup>2</sup>	±10 %	-	4,5
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	≥	60	
Flessibilità a freddo	1109	°C	≤	0	
Scorrimento a caldo	1110	°C	≥	+110	
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	450 / 350	
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±15 abs	40 / 40	
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	≤	0,2 / 0,1	
Punzonamento statico	12730	kg	≥	NPD <sup>(3)</sup>	
Punzonamento dinamico	12691-B	mm	≥	NPD <sup>(3)</sup>	
Resistenza alla lacerazione L/T	12310-1	N	±30%	150 / 160	NPD <sup>(3)</sup>
Resistenza dei giunti alla spellatura	12316-1	N/5cm	±20	NPD <sup>(3)</sup>	
Resistenza dei giunti al taglio	12317-1	N/5cm	±20%	NPD <sup>(3)</sup>	
<b>Durabilità dopo invecchiamento:</b>					
• Flessibilità a freddo	1296-1109	°C	+15 °C	NPD <sup>(3)</sup>	
• Scorrimento a caldo	1296-1110	°C	-10 °C	+100	
• Invecchiamento UV	1297	-	-	NPD <sup>(3)</sup>	supera la prova
• Impermeabilità all'acqua	1296-1928	KPa	≥	60	
• Resistenza chimica	-	-	-	NPD <sup>(3)</sup>	
• Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	400 / 300	
• Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±15 abs	35 / 35	
Permeabilità al vapore	1931	μ	≥	20.000	
Resistenza alle radici	13948	-	-	NPD <sup>(3)</sup>	
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC <sup>(4)</sup>	-	Froof	
Reazione al fuoco	13501-1	EC <sup>(4)</sup>	-	E <sup>(5)</sup>	

**Nota:** (1) In conformità alle norme applicabili ed alle Linee Guida AISPEC/SITEB-MBP.

(2) Finitura superficiale in scaglie d'ardesia colore standard Grigio Naturale. Altri colori su richiesta: Rosso, Verde, Bianco.

(3) Caratteristica non determinata perchè non rilevante all'uso.

(4) Euroclasse

(5) Internal report

Rev. 02 (11-23)

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, in osservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA srl assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA srl debba darne preavviso a tutti gli interessati.

