

SOTTOTEGOLA



Natura del prodotto

Le membrane impermeabilizzanti prefabbricate SOTTOTEGOLA sono ottenute per coestruzione di un compound di bitume-polimero elastoplastomero, e di un'armatura in non tessuto di poliestere stabilizzato, inserita nello spessore della membrana in completa sinergia con la stessa.

L'accurata formulazione e la particolare dispersione di bitumi distillati e polimeri determinano buone prestazioni meccaniche e resistenza all'invecchiamento.

La faccia superiore delle membrane SOTTOTEGOLA è rivestita con scaglie di ardesia; la faccia inferiore è invece rivestita con il film termofusibile TERMOTENE® che migliora l'applicazione e l'adesione al supporto da impermeabilizzare.

Sono fabbricate nelle versioni da 4 e 4,5 kg/m², e confezionate in rotoli nastrati, ciascuno corredato da un Certificato di Controllo.

Le membrane SOTTOTEGOLA sono conformi ai requisiti per la marcatura CE, ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

Destinazioni d'uso

Le membrane SOTTOTEGOLA sono di specifico impiego per la realizzazione di sottostrati impermeabili per coperture discontinue, realizzate con elementi frazionati come tegoli, coppi, ecc.

Inoltre, rispetto all'impiego sulle coperture ed in fondazione se ne precisa l'uso con riferimento allo schema seguente ⁽¹⁾. Per l'individuazione dei sistemi realizzabili consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA srl.

PRODOTTI	CAMPI D'IMPIEGO ⁽¹⁾								
	Coperture (EN 13707)						Sottotegola (EN 13859-1)	Controllo del vapore (EN 13970)	Fondazioni (EN 13969)
	A vista		A giardino	Sotto protezione pesante					
	Monostrato	Pluristrato		Antiradice	Monostrato		Pluristrato		
Superiore		Inferiore							
SOTTOTEGOLA 4 kg/m ²							•		
SOTTOTEGOLA 4,5 kg/m ²							•		

⁽¹⁾ In conformità alle norme applicabili ed alle linee guida AISPEC/SITEB-MBP.

Modalità di applicazione

Il supporto deve essere accuratamente ripulito delle parti non aderenti o appuntite. Si procede quindi alla imprimitura di tutte le superfici da rivestire con idoneo PRIMER applicato in unico strato mediante spazzolone, rullo o spruzzo, con un consumo di $0,2 \div 0,3$ litri/m² e comunque variabile in funzione della porosità del supporto stesso.

Ad essiccazione avvenuta, viene applicato il SOTTOTEGOLA con l'ausilio di una leggera sfiammatura, curando in particolare che le giunzioni vengano realizzate sormontando per almeno 10 cm i teli contigui e che siano accuratamente sigillate mediante termofusione. Le indicazioni qui riportate hanno valore puramente indicativo ed esigono che l'applicatore le adegui caso per caso alla particolare situazione della superficie da rivestire (pendenza, esposizione, ventilazione, monoliticità, ecc.). A tale proposito, per una più completa e dettagliata documentazione circa le modalità applicative e la realizzazione di tutto il pacchetto di copertura, consigliamo di consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA srl che sono in ogni caso disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

CARATTERISTICHE TECNICHE ⁽¹⁾

Caratteristiche	Norme EN	U.M.	Tolleranze ⁽¹⁾	SOTTOTEGOLA ⁽²⁾	
				4	4,5
Dimensioni rotoli	1848-1	m	≥	10 x 1 (-1%)	
Spessore	1849-1	mm	±5%	-	-
Massa areica	1849-1	kg/m ²	±10%	4	4,5
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	≥	Classe W1	
Flessibilità a freddo	1109	°C	≤	-5	
Scorrimento a caldo	1110	°C	≥	+110	
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	450 / 350	
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±2 abs	40 / 40	
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	≤	0,25 / 0,1	
Punzonamento statico	12730	kg	≥	NPD ⁽³⁾	
Punzonamento dinamico	12691-B	mm	≥	NPD ⁽³⁾	
Resistenza alla lacerazione L/T	12310-1	N	±30%	150 / 160	
Resistenza dei giunti alla spellatura	12316-1	N/5cm	±20 N	NPD ⁽³⁾	
Resistenza dei giunti al taglio	12317-1	N/5cm	±20%	NPD ⁽³⁾	
Durabilità dopo invecchiamento:					
• Flessibilità a freddo	1296-1109	°C	+15°C	-	
• Scorrimento a caldo	1296-1110	°C	-10°C	+100	
• Invecchiamento UV	1297	-	-	NPD ⁽³⁾	
• Impermeabilità all'acqua	1296-1928	kPa	≥	60	
• Resistenza chimica	-	-	-	NPD ⁽³⁾	
• Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	400 / 300	
• Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±2 abs	35 / 35	
Permeabilità al vapore	1931	μ	≥	20.000	
Resistenza alle radici	13948		-	NPD ⁽³⁾	
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC ⁽⁴⁾	-	Froof	
Reazione al fuoco	13501-1	EC ⁽⁴⁾	-	E ⁽⁵⁾	

Note: (1) In conformità alle norme applicabili ed alle linee guida AISPEC/SITEB-MBP.

(2) Colore: Melange.

(3) Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso.

(4) Euroclasse.

(5) Internal report.

Rev. 04 (11-23)

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, in osservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA srl assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA srl debba darne preavviso a tutti gli interessati.

