

Incollaggio tra una membrana nuova ed una membrana sporca ed inquinata



Note preliminari

l'esperienza acquisita da oltre 15 anni e dai milioni di m2 installati in più di 30 Nazioni, che vanno dalla fredda SIBERIA alla torrida ARABIA SAUDITA, ci hanno dimostrato che le membrane TPO/FPA Sintofoil sono facilmente saldabili e non richiedono alcun pre-trattamento per essere saldate. Anche dopo essere state applicate da lungo tempo conservano la loro caratteristica intrinseca di facile saldabilità.

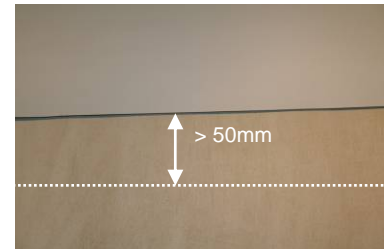
Tuttavia qualsiasi membrana può essere contaminata durante la sua applicazione; inoltre l'esposizione all'aperto implica un deposito, sulla stessa, di sporco, smog e quant'altro che interferirebbero nelle operazioni di saldatura, se non si effettuasse una opportuna rimozione di questi depositi .

La Divisione Rubberfuse di Imper Italia ha perciò messo a punto una procedura standard per intervenire correttamente in operazioni di saldatura tra membrana nuova e membrana sporca o già installata per eseguire riparazioni o modifiche dell'impermeabilizzazione.

La procedura e' descritta nel Manuale per Applicatori Notebook.

In alcune circostanze specifiche tuttavia, la membrana e' sporca o inquinata al punto tale che un'operazione di pulizia accurata si rende necessaria. Qui ci sono i dettagli di questo metodo :

- 1. La zona da pulire deve essere più ampia della zona dove effettuare la saldatura di almeno 50 mm in ogni direzione.**



- 2. Eliminare ogni traccia di polvere, sporco /o deposito**

- **Rimuovere l'eccesso di sporco con uno spazzolone rigido.**
- **Grattare l'area* da trattare con il liquido Fuseprep Plus usando una spugnetta abrasiva di plastica.**



** Nota : Per zone di grandi dimensioni da trattare , usare uno strumento elettrico equipaggiato con un feltro abrasivo di plastica, operando a basso numero di giri.*



Incollaggio tra una membrana nuova ed una membrana sporca ed inquinata

3. Pulire a secco con un carta assorbente .Se la carta sarà ancora sporca dopo aver pulito, usare ancora il liquido Fuseprep Plus con nuova carta assorbente fino a quando tale operazione non darà la carta pulita.



4. Attendere affinché tutto il Fuseprep Plus non sia evaporato completamente; per accelerare tale operazione ricorrere all'asciugatura leggera con l'aria calda erogata dal saldatore manuale.



5. Saldare la membrana nuova (sovrastante) sulla membrana pulita ed asciutta esistente (sottostante) usando la tecnica di saldatura classica.



6. Collaudare le saldature.

