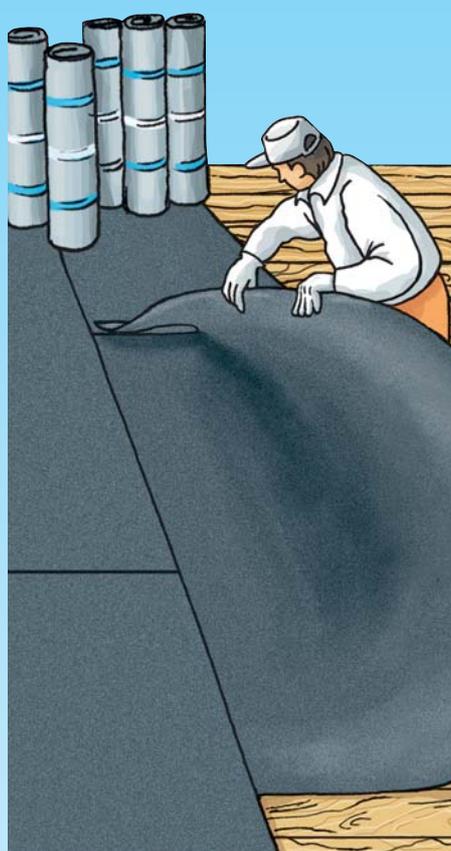


Membrane Impermeabilizzanti  
Bitume Polimero  
Auto & Termoadesive

# STICKER



# Membrane impermeabilizzanti

**Oltre mezzo Secolo d'esperienze:  
dal 1936...**

**...la crescita della Società**

La IMPER ITALIA S.p.A. nasce a Torino nel 1936, con la produzione d'idrofughi, sigillanti ed emulsioni bituminose, destinati ad impermeabilizzare coperture, fondazioni, bacini idrici, dighe, canali, ed altre opere edilizie.

Successivamente, la Società risponde - con la fabbricazione di rivestimenti speciali - ad un bisogno, crescente nel mercato, di proteggere dalla corrosione le grandi strutture e gli impianti in acciaio (viadotti, serbatoi, condotte forzate, grandi carpenterie).

A tali prodotti e cicli protettivi, la IMPER ITALIA affianca poi la produzione di formulati per la protezione, la manutenzione e il ripristino delle opere in calcestruzzo.

Tutto questo mentre - nel settore dell'impermeabilizzazione

- la Società si afferma tra i leader mondiali della produzione di membrane impermeabilizzanti bitume-polimero (anni Sessanta) e di membrane sintetiche.

Nel 1990, la IMPER ITALIA, per realizzare una presenza significativa nel settore della "Moderna Rivendita Edilizia", acquisisce la RHEN ITALIANA S.p.A. di Brugherio (MI): società dotata di un know-how e di un'organizzazione commerciale affermati in tale specifico settore di mercato.

Nel Febbraio 1999, la IMPER ITALIA completa un progetto di razionalizzazione delle produzioni ed incorpora l'attività della controllata RHEN ITALIANA S.p.A.

L'operazione apporta all'organizzazione anche una rete di tecnici - agenti, affermata presso la Moderna Rivendita Edilizia. Il Sistema qualità dello stabilimento di Mappano (To) è certificato



## EVOLUZIONE DELLA TRADIZIONE

Le membrane autoadesive **STICKER** nascono dall'esigenza di impermeabilizzare, con la sicurezza dei prodotti prefabbricati bitume-polimero, tutti quei supporti sensibili alla fiamma al cannello (legno, isolanti sintetici, etc.) e di operare in piena sicurezza in tutti gli ambienti dove l'uso della fiamma non è possibile.

La tecnologia **Imper Italia SpA**, a tal proposito, ha sviluppato una linea di prodotti autoadesivi dalle elevate prestazioni.

La serie **STICKER** coniuga l'esperienza maturata nelle membrane bitume-polimero con l'innovativo sistema di posa senza fiamma. **STICKER** è una **membrana impermeabilizzante prefabbricata autoadesiva** di elevato spessore ottenuta per coestrusione stratificata di speciali compound a base di bitumi selezionati modificati con particolari polimeri di ultima generazione, e di un'armatura in tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato; l'armatura è posta nello spessore della membrana, in completa sinergia con la massa impermeabilizzante.

La faccia inferiore è adesivizzata con l'impiego di particolari additivi che conferiscono al compound bituminoso **specifiche e persistenti proprietà adesive** e protetta da una pellicola siliconata da asportare al momento della posa in opera.

## GAMMA PRODOTTI STICKER

**STICKER BLACK** membrana impermeabilizzante autoadesiva disponibile in due versioni che si distinguono per il diverso trattamento della faccia superiore.

- **DOPPIO FILM:** versione specifica per strati inferiori in pacchetti multistrato autoadesivi
- **TEXTENE:** versione specifica per strati superiori colorabili in pacchetti multistrato autoadesivi. Idonea come strato sottotegola sotto listellatura.

**STICKER ARD:** membrana impermeabilizzante autoadesiva con faccia superiore trattata con scaglie di ardesia, specifica per strati superiori di finitura in pacchetti multistrati autoadesivi. Disponibile nei colori Grigio Naturale, Rosso e Verde.

**STICKER TILE:** membrana impermeabilizzante autoadesiva con faccia superiore trattata con scaglie di ardesia, specifica per strati sottotegola. Idonea per la posa diretta di coppi/tegole con malta o schiume. Disponibile Grigio Naturale.

**THERMO STICKER:** Membrana impermeabilizzante **termoadesiva** per strati inferiori in pacchetti multistrato con strato superiore posato a fiamma. In caso di coperture con supporti sensibili alla fiamma diretta come legno, isolanti sintetici, etc. La posa di **THERMO STICKER**, sempre come strato inferiore, avviene con modalità analoghe a quelle dei sistemi autoadesivi. La successiva sfiammatura necessaria per l'installazione dello strato superiore completerà nel contempo, il necessario ancoraggio dello stato inferiore sul piano di posa.

## Campi d'impiego

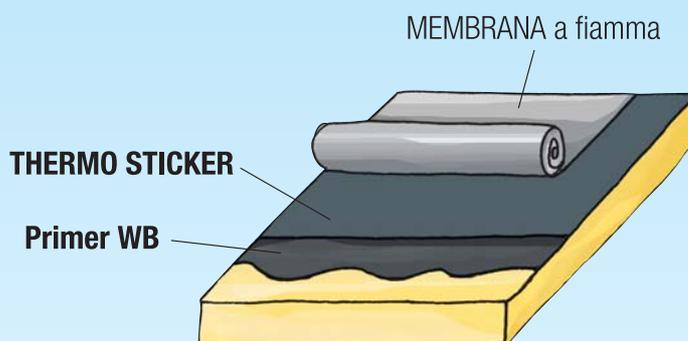
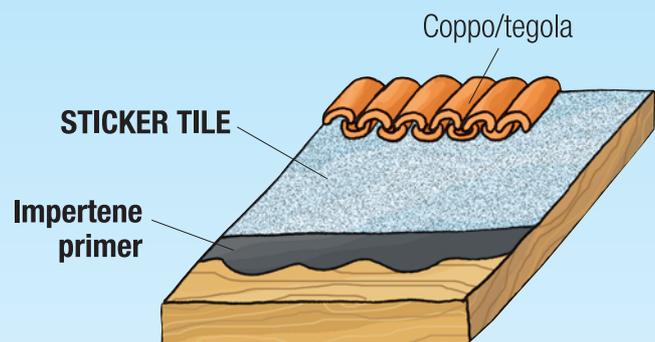
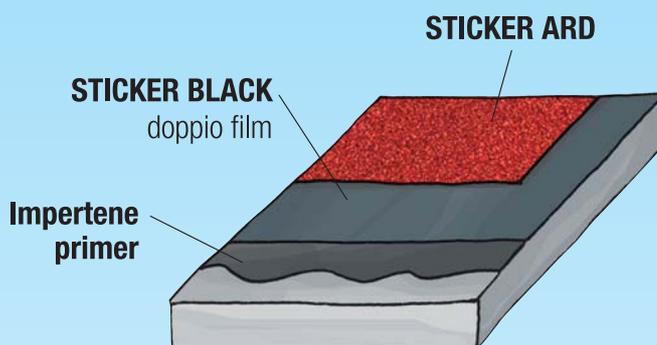
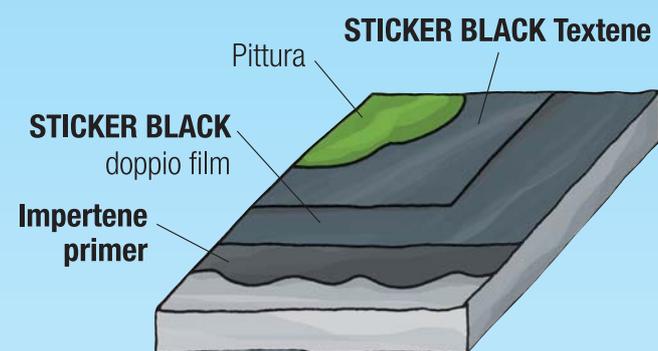
Le membrane auto & termoadesive **STICKER** sono particolarmente indicate per l'impermeabilizzazione di coperture nel caso di:

- Strutture facilmente infiammabili (**legno**)
- Supporti sensibili alla fiamma (**isolanti**)
- Aree industriali dove sia vietato l'uso di fiamme libere

## Modalità di posa

Le modalità applicative costituiscono un fattore atto a caratterizzare le prestazioni finali del manto impermeabile stesso. A tale riguardo determinante sarà la cura nella preparazione del fondo di posa con pulizia delle superficie da impermeabilizzare seguita dal trattamento con apposito primer bituminoso **Impertene Primer** applicato a rullo, spazzolone o spruzzo con un consumo non inferiore a 0,2/0,3 l/m<sup>2</sup> e comunque variabile col grado di porosità del supporto. La membrana **STICKER** sarà srotolata e posizionata sulla zona da rivestire; verrà quindi ripiegata per tutta la lunghezza su se stessa allo scopo di rimuovere in modo semplice la pellicola siliconata appositamente

predisposta con un intaglio longitudinale e pressata sul piano di posa con l'ausilio di un **apposito rullo pressore**. Verrà ripetuta l'operazione per la restante metà del rotolo. Le giunzioni laterali saranno realizzate sovrapponendo i teli lungo le bande longitudinali presenti su tutte le versioni, appositamente adesivizzate e protette da una pellicola siliconata da asportare al momento. Le giunzioni di testa saranno realizzate con sovrapposizione di almeno 15 cm, avendo cura di sagomare a 45°C i bordi terminali di 15 cm, previa la spazzolatura delle scaglie di ardesia in esubero o non aderenti, e l'applicazione di una spalmatura dell'apposito sigillante bituminoso di **Bituphalt**.



# Caratteristiche tecniche

## STICKER BLACK e STICKER ARD **CE** -25°C

	BLACK	ARD
Dimensioni rotoli	m 10 x 1	8 x 1
Massa areica	kg/m <sup>2</sup>	4
Spessore	mm 2,5	
Finitura	Doppio film o Textene	Ardesia
Comportamento a trazione (carico massimo = carico di rottura)		
• Resistenza L/T	N/5cm	≥500/400
• Allungamento L/T	%	≥45/45
Flessibilità a freddo	°C	-25
Stabilità di forma a 100°C		Stabile
Stabilità dimensionale L/T	%	≤0,2/≤0,1
Impermeabilità all'acqua a 60 kPa		Assoluta

Informazioni tecniche precisate su Documento Tecnico di Accompagnamento in conformità a **EN/13707-ZA1**



## STICKER TILE **CE**

**-15°C**

Dimensioni rotoli	m	8 x 1
Massa areica	kg/m <sup>2</sup>	4
Finitura		Ardesia
Comportamento a trazione (carico massimo = carico di rottura)		
• Resistenza L/T	N/5cm	≥500/400
• Allungamento L/T	%	≥45/45
Flessibilità a freddo	°C	-15
Stabilità di forma a 100°C		Stabile
Stabilità dimensionale L/T	%	≤0,2/≤0,1
Impermeabilità all'acqua a 60 kPa		Assoluta

Informazioni tecniche precisate su Documento Tecnico di Accompagnamento in conformità a **EN/13707-ZA1**



# THERMO STICKER CE

**-25°C**

Dimensioni rotoli	m	10 x 1
Spessore	mm	3
Finitura		Textene
<b>Comportamento a trazione</b> (carico massimo = carico di rottura)		
• Resistenza L/T	N/5cm	≥500/400
• Allungamento L/T	%	≥45/45
Flessibilità a freddo	°C	-25
Stabilità di forma a 100°C		Stabile
Stabilità dimensionale L/T	%	≤0,2/≤0,1
Impermeabilità all'acqua a 60 kPa		Assoluta

Informazioni tecniche precisate su Documento Tecnico di Accompagnamento in conformità a **EN/13707-ZA1**



## ACCESSORI

### **BITUPHALT**

*Adesivo e sigillante bituminoso ad elevate prestazioni*



### **IMPERTENE PRIMER**

*Primer bituminoso a solvente*



### **PRIMER WB**

*Primer bituminoso all'acqua*



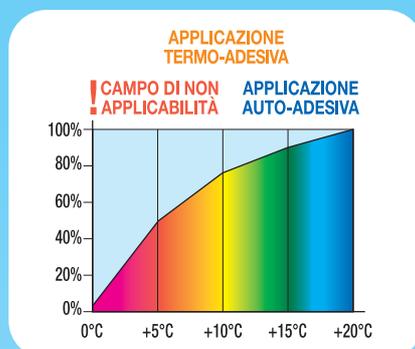
### **RULLI PRESSATORI**

*Piccolo e grande*



# Avvertenze

- I rotoli vanno stoccati sempre in luoghi coperti ed asciutti
- Estrarre il rotolo della confezione solo immediatamente prima della posa in opera
- Applicare sempre a temperature superiori a +10°C, per temperature inferiori aiutare l'adesione con aria calda o fiamma indiretta. Non applicare in ogni caso a temperature inferiori a +5°C.



- Per un'adesione ottimale prevedere sempre la stesura preventiva sul piano di posa di idoneo primer **Impertene Primer** e **Primer WB**. Verificare preliminarmente la compatibilità del primer con il piano di posa da trattare.
- Nelle applicazioni verticali, i teli vanno sempre fissati meccanicamente e sigillati con **Bituphalt**.
- Per pendenze del piano di posa superiori al 15% il sistema di posa deve essere integrato con adeguati fissaggi meccanici.
- Per condizioni di esercizio in climi particolarmente caldi, prevedere un fissaggio meccanico ausiliario.
- Per la colorazione si consiglia di utilizzare le pitture della serie **Elastomul** o **Savana Paint**.
- Per trattamenti termoriflettenti si consiglia di utilizzare pitture di colore bianco (**Elastomul** o **Savana Paint**), oppure di colore alluminio (**Parwenol AL** o **Lampros Bit**)

I servizi tecnici della **IMPER ITALIA SPA** sono in ogni caso disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.