



**stiferite**<sup>®</sup>  
l'isolante termico



STIFERITE FIRE B  
STIFERITE GTE

SINTOFOIL RC/FR

SISTEMA CERTIFICATO



APPROVED

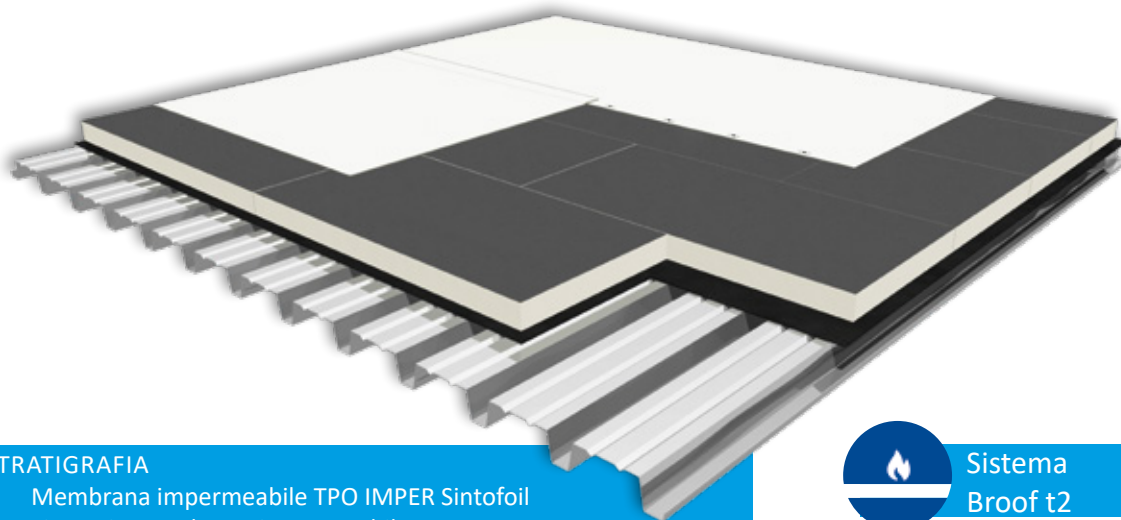
per il massimo della qualità e della certificazione



# Sistemi certificati per coperture metalliche isolate e impermeabilizzate



## STIFERITE Fire B + IMPER Sintofoil RC/FR



### STRATIGRAFIA

- Membrana impermeabile TPO IMPER Sintofoil
- Fissaggio membrana impermeabile
- Isolamento termico STIFERITE Fire B
- Fissaggio pannello isolante
- Schermo al vapore in polietilene
- Supporto in lamiera grecata



Sistema  
Broof t2

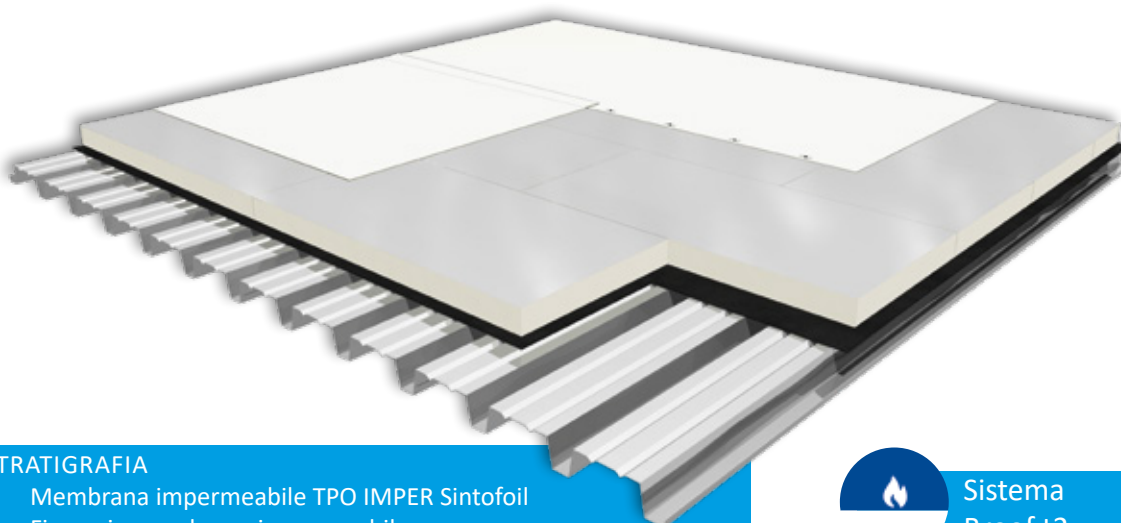


Sistema  
B s1 d0



STIFERITE Fire B  
B s1 d0

## STIFERITE GTE + IMPER Sintofoil RC/FR



### STRATIGRAFIA

- Membrana impermeabile TPO IMPER Sintofoil
- Fissaggio membrana impermeabile
- Isolamento termico STIFERITE GTE
- Fissaggio pannello isolante
- Schermo al vapore in polietilene
- Supporto in lamiera grecata



Sistema  
Broof t2



Sistema  
B s1 d0

# FM 4470 Class

## Sistemi per coperture

### le principali prestazioni certificate



Garanzia di impermeabilità



Resistenza alla forza di estrazione del vento



Resistenza a compressione e pedonabilità



Comportamento all'incendio con fuoco proveniente dall'esterno



Comportamento all'incendio con fuoco proveniente dall'interno



Comportamento all'azione della grandine



Resistenza alla corrosione

## Tanti altri vantaggi

### PRESTAZIONALI E APPLICATIVI

#### Pannelli Isolanti STIFERITE

- **ELEVATE PRESTAZIONI ISOLANTI**  
per la riduzione dei volumi e dei pesi:  
la massima resa con il minimo ingombro
- **DURABILITÀ**  
isolamento e altre caratteristiche essenziali stabili nel tempo.
- **RESISTENZA MECCANICA**  
ai carichi statici (impianti, UTA, ecc.),  
pedonabilità durante la fase di posa e le manutenzioni, facile e stabile ancoraggio meccanico mediante tasselli
- **TEMPERATURE DI ESERCIZIO**  
da -40 a +110° C
- **STABILITÀ DIMENSIONALE**  
testata alle più severe condizioni di esercizio (48h, +70° C e 90%UR)
- **LAVORABILITÀ**  
struttura cellulare rigida facile da tagliare e sagomare con i normali attrezzi da cantiere
- **LEGGEREZZA**  
trasporto e messa in opera più rapidi e facili
- **SOSTENIBILITÀ**  
Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) validata da Ente Terzo e rispondenza ai Criteri Ambientali Minimi (CAM).

#### Membrane Sintofoil IMPER ITALIA

- **RIFLETTANZA ED EMISSIVITÀ**  
per migliorare il comfort degli ambienti e ridurre l'effetto "isola di calore"
- **DURABILITÀ**  
resistenza agli agenti atmosferici e all'invecchiamento
- **VERSATILITÀ**  
compatibilità con tutti i componenti del pacchetto di copertura
- **LEGGEREZZA**  
massa areica di soli 0,90 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore
- **DUTTILITÀ DELLE MEMBRANE**  
applicabili a basse e ad alte temperature.
- **SICUREZZA DEI CANTIERI**  
assenza di fumi nocivi sia in fase di produzione che di saldatura tra i teli
- **FACILITÀ DI INSTALLAZIONE**  
facile saldabilità e riparabilità in caso di futuri danneggiamenti accidentali.
- **VELOCITÀ DI ESECUZIONE**  
produzione giornaliera superiore ai sistemi tradizionali
- **SOSTENIBILITÀ**  
Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) validata da Ente Terzo e rispondenza ai Criteri Ambientali Minimi (CAM).



## I vantaggi della certificazione Factory Mutual Approved

La certificazione FM APPROVED è rilasciata da FM Approvals', società che fa parte del Gruppo FM Global, una delle prime compagnie di assicurazioni americane, che ha sviluppato tutte le sue attività sulla base del principio che la maggior parte dei sinistri possono essere evitati con un'adeguata prevenzione.

La certificazione "FM APPROVED" è rilasciata dall'ente indipendente per verificare la sicurezza di prodotti e sistemi e può rappresentare un vantaggio per i committenti in quanto contribuisce alla riduzione dei premi assicurativi.

Oltre a verificare la rispondenza dei prodotti e sistemi alle più restrittive norme tecniche internazionali, la certificazione FM APPROVED prevede la sorveglianza dei prodotti e degli stabilimenti di produzione mediante visite ispettive periodiche.



## I partner dei sistemi certificati

**stiferite**<sup>®</sup>  
l'isolante termico

- pioniere del settore: da oltre 50 anni leader nella produzione di isolanti poliuretanic
- impegnata da sempre nelle attività di ricerca e sviluppo di nuovi prodotti e nuove tecnologie applicative
- vastissima esperienza nell'isolamento termico di coperture impermeabilizzate
- marcatura CE
- sistema azienda certificato in base a ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001
- impegno e trasparenza per la sostenibilità: Dichiarazioni Ambientali di Prodotto (EPD) per l'intera gamma e rispondenza ai CAM

[www.stiferite.com](http://www.stiferite.com)

STIFERITE SpA a socio unico  
Viale Navigazione Interna, 54/5  
35129 Padova  
Telefono: + 39 049 8997911



- dal 1936: la storia italiana del mondo delle impermeabilizzazioni
- tra le prime ad avviare la produzione di membrane prefabbricate bitume polimero
- nel 1995 diversifica la produzione introducendo le membrane sintetiche in poliolefine e in PVC-P
- marcatura CE
- sistema azienda certificato in base a ISO 9001, ISO 14001 e OHSAS 18001
- impegno e trasparenza per la sostenibilità: Dichiarazioni Ambientali di Prodotto (EPD) per l'intera gamma e rispondenza ai CAM

[www.imper.it](http://www.imper.it)

IMPER ITALIA Srl  
Sede legale e Amministrativa: Via Volta, 8  
10079 Mappano - (TO)  
parte del Gruppo TECHNICON Ltd  
Telefono: +39 011 222 5499