

Natura del prodotto

Le membrane prefabbricate della serie MAX sono ottenute per coestruzione di un compound a base di bitume-polimero elastoplastomero (APAO) formulato con impiego di modificanti di sintesi metallocenici del tipo più avanzato e performante, e di un'armatura in tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo stabilizzato posta nello spessore della membrana, in completa sinergia con la stessa.

Le membrane della serie MAX sono prodotte in rotoli, nastrati e corredati da tagliando di Controllo Qualità, nella versione da 4 mm di spessore con la superficie superiore nera e sabbata, ricopribile con pitture protettive compatibili, e nella versione ARD/HS con finitura della faccia superiore in scaglie di ardesia di colore naturale, verde, rosso, bianco e BIANCO REFLECTA ad alta riflettanza solare, di spessore 4 mm + ardesia. In luogo della finitura talcata, le membrane nere possono anche essere fornite nella versione con finitura TEXTENE®, costituita da uno strato di fibre polimeriche testurizzate preformate in film, che conferisce al prodotto finito un elevato valore aggiunto migliorandone la durata e l'aspetto estetico. La superficie inferiore delle membrane è invece sempre rivestita con il film TERMOTENE, che facilita l'applicazione e migliora l'adesione della membrana al supporto da impermeabilizzare.

Le membrane della serie MAX sono conformi ai requisiti per la marcatura CE ove prevista. Non contengono amianto, catrame, né altre sostanze pericolose.

Destinazioni d'uso

Le membrane MAX sono idonee per la realizzazione di opere d'impermeabilizzazione di varia tipologia.

Inoltre, rispetto all'impiego sulle coperture ed in fondazione, se ne precisa l'uso con riferimento allo schema seguente ⁽¹⁾, per l'individuazione dei sistemi realizzabili consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA srl.

PRODOTTI	CAMPI D'IMPIEGO ⁽¹⁾						
	Coperture (EN 13707)				Sottotegola (EN 13859-1)	Controllo del vapore (EN 13970)	Fondazioni (EN 13969)
	A vista		A giardino	Sotto protezi- one pesante			
	Monostrato	Pluristrato		Antiradice			Pluristrato
Superiore		Inferiore					
MAX 4 mm	•	•	•		•		•
MAX ARD/HS 4 mm + ardesia	•	•			•		

(1) In conformità alle norme applicabili ed alle linee guida AISPEC/SITEB-MBP.

Modalità di applicazione

Le membrane MAX si installano a fiamma o con fissaggio meccanico. Le modalità applicative costituiscono un fattore determinante atto a caratterizzare le prestazioni del manto impermeabile stesso. In termini generali, ricordiamo di effettuare un'accurata pulizia del supporto seguita dal trattamento di imprimitura con IMPERTENE PRIMER, applicato a spazzolone, rullo o spruzzo con un consumo di $0,2 \div 0,3$ litri/m² e comunque variabile col grado di porosità del supporto stesso.

Le membrane della serie MAX verranno applicate con l'ausilio della fiamma di un cannello a gas propano.

Particolare cura dovrà rivestire l'esecuzione delle saldature fra i teli sempre posati a giunti sfalsati; le giunzioni laterali saranno realizzate con sovrapposizione di $8 \div 10$ cm, quelle di testa con sovrapposizione di $12 \div 15$ cm.

Per una corretta e dettagliata documentazione, nonché per individuare le soluzioni di intervento più valide in ogni circostanza, consigliamo di consultare i Servizi Tecnici della IMPER ITALIA srl che sono in ogni caso disponibili per lo studio di problemi particolari oltre che per fornire tutta l'assistenza necessaria al migliore impiego di questi materiali.

CARATTERISTICHE TECNICHE ⁽¹⁾

Caratteristiche	Norme EN	U.M.	Tolleranze ⁽¹⁾	MAX	
				4	ARD/HS ⁽²⁾
Dimensioni rotoli	1848-1	m	≥	10 × 1 (-1%)	8 × 1 (-1%)
Spessore	1849-1	mm	±5%	4	4 + ardesia
Massa areica	1849-1	kg/m ²	±10%	-	-
Impermeabilità all'acqua	1928-B	kPa	≥	60	
Flessibilità a freddo	1109	°C	≤	-20	
Scorrimento a caldo	1110	°C	≥	+140	
Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	800 / 600	
Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±15	50 / 50	
Stabilità dimensionale L/T	1107-1	%	≤	0,3 / 0,3	
Punzonamento statico	12730	kg	≥	25	-
Punzonamento dinamico	12691-B	mm	≥	1000	-
Resistenza alla lacerazione L/T	12310-1	N	±30%	200 / 200	
Resistenza dei giunti alla spellatura	12316-1	N/5cm	±20 N	60	-
Resistenza dei giunti al taglio	12317-1	N/5cm	±20%	700 / 500 ⁽³⁾	
Durabilità dopo invecchiamento:					
• Flessibilità a freddo	1296-1109	°C	+15°C	-15	
• Scorrimento a caldo	1296-1110	°C	-10°C	130	
• Invecchiamento UV	1297	-	-	Supera la prova	
• Impermeabilità all'acqua	1296-1928	kPa	≥	60	
• Resistenza chimica	-	-	-	NPD ⁽⁴⁾	
• Resistenza a trazione L/T	12311-1	N/5cm	±20%	700 / 500	
• Allungamento a trazione L/T	12311-1	%	±15	45 / 45	
Permeabilità al vapore	1931	μ	≥	20.000	
Resistenza alle radici	13948		-	NPD ⁽⁴⁾	
Comportamento al fuoco esterno	13501-5	EC ⁽⁵⁾	-	Froof	
Reazione al fuoco	13501-1	EC ⁽⁵⁾	-	E ⁽⁶⁾	

Note: (1) In conformità alle norme applicabili ed alle linee guida AISPEC/SITEB-MBP. (3) Oppure Rottura fuori giunto.

(2) Finitura superiore in scaglie di ardesia colore standard Grigio naturale. (4) Caratteristica non determinata perché non rilevante per l'uso. Altri colori su richiesta: Rosso, Verde, Bianco, Bianco Reflecta.

(5) Euroclasse.

(6) Internal report.

Rev. 09 (01-26)

Considerando le diverse situazioni d'impiego dei prodotti e l'intervento di fattori da noi non dipendenti (supporti, condizioni di esercizio, in osservanza delle prescrizioni, ecc.), non è possibile alla IMPER ITALIA srl assumere responsabilità in merito ai risultati ottenuti. Il progresso unito alla costante ricerca dei massimi livelli prestazionali possono apportare - nel tempo - modificazioni alle informazioni contenute in questo stampato, senza che la IMPER ITALIA srl debba darne preavviso a tutti gli interessati.

