IMPER ITALIA

BITUMINOUS

waterproofing solutions

membrane
bitume distillato polimero

- CERTIFICAZIONI 6-7
- CARATTERISTICHE 8
- QUALITÀ 9
- MARCATURA CE 10
- ETICHETTATURA 11
- DOCUMENTAZIONE 12
- DATAQUAD 2000 13
- PRODOTTI E CAMPI D'IMPIEGO 14
- PARALON 15-16
- COMPOSIZIONE 17
- TRATTAMENTI SUPERFICIALI 18
- LEGENDA 19
- ISTRUZIONI DI POSA 20
- STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE 21

IMPER ITALIA

INDICE PRODOTTI

ELASTOMERICHE

PARAFLEX 23
TECNOFLEX 23

ELASTOCOPOLIMERICHE

BITEXTENE FLEX MT 24
TEXTENE FLEX 24

ELASTOFINICHE

STAR 25

LEGGERE A BASSO PESO SPECIFICO

LEVIFLEX 26

ELASTOPLASTOMERICHE DI ELEVATE PRESTAZIONI

PARALON PLUS ST 27

ELASTOPLASTOMERICHE

UNOSINT 28
SINTOPLENE 28
PARAGUM ST 29
TOP 29
CENTRO 30
SINTOGUM 30

RESISTENTI AL FUOCO

PARALON PLUS ST FIRE 31

POSA CON ADESIVI A FREDDO

PARALON COLD SYSTEM 32
ADITHENE 32

SCHERMI, BARRIERE AL VAPORE ED INCOLLAGGIO PANNELLI ISOLANTI

VAPOBAR 33
ADEVAPOR 35 33

INDICE PRODOTTI

GIARDINI PENSILI ANTIRADICE

PARALON ANTIRADICE 34
UNOSINT ANTIRADICE 34

PARCHEGGI, PONTI, VIADOTTI E STRADE

SINTOPLENE 3 AV 35
UNOSINT 4/25 AV 35
THERMO STICKER PONTS HP 35

PROTEZIONE DAL GAS RADON

SICURBAR 36

APPLICAZIONE IN SEMIADERENZA

MULTIHOLES S/40 36

RIPRISTINO VECCHI MANTI

PARAFLEX MS 37
PARALON PLUS MS 37

SISTEMI IMPERMEABILIZZANTI AUTOADESIVI E TERMOADESIVI

STICKER HP 38
STICKER HP ARD 38
STICKER BIADESIVO 39
STICKER 39
STICKER ARD 39

PRIMERS

IMPERTENE PRIMER 40
PRIMER BIT 40
PRIMER WB 40

PITTURE PROTETTIVE PER MANTI IMPERMEABILIZZANTI

NEROBIT 41
PARWENOL 41
ELASTOMUL G 41
ELASTOMUL SB 41

QUASI UN SECOLO DI ESPERIENZA

La IMPER ITALIA nasce a Torino nel 1936 con la produzione d'idrofughi, sigillanti ed emulsioni bituminose, destinati ad impermeabilizzare coperture, fondazioni, bacini idrici, dighe, canali ed altre opere edilizie.

Successivamente, la Società risponde – con la fabbricazione di rivestimenti speciali – ad un bisogno, crescente nel mercato, di proteggere dalla corrosione le grandi strutture e gli impianti in acciaio (viadotti, serbatoi, condotte forzate, grandi carpenterie).

A tali prodotti e cicli protettivi, la IMPER ITALIA affianca poi la produzione di formulati per la protezione, la manutenzione e il ripristino delle opere in calcestruzzo.

Tutto questo mentre – nel settore dell'impermeabilizzazione – la Società si afferma tra i leader mondiali della produzione di membrane impermeabilizzanti bitume-polimero (anni Sessanta) e di membrane sintetiche di nuova generazione costituite da poliolefine elastomerizzate a base polipropilenica TPO/FPA (anni Novanta).

Il 1° dicembre 2014 è entrato a far parte del grande gruppo industriale Technonicol Construction Systems, attivo sul mercato russo.

LA IMPER ITALIA È DA SEMPRE IMPEGNATA AD OTTIMIZZARE I PROPRI PROCESSI, IN MODO DA ASSICURARE UNA GESTIONE SECONDO CRITERI DI EFFICIENZA, EFFICACIA ED ECONOMICITÀ.

IL SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ

GESTIONE QUALITÀ

Nel 1995 IMPER ITALIA ha ottenuto la Certificazione del proprio **Sistema di Gestione Qualità in conformità alla Norma internazionale ISO 9001**, focalizzando l'attenzione sulla soddisfazione del Cliente attraverso il concetto di "Miglioramento continuo" ed assicurando la conformità ai requisiti del cliente ed a quelli cogenti applicabili.

SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

L'organizzazione della IMPER ITALIA attraverso l'impegno di tutti i livelli e funzioni, in particolare dei più alti livelli Direzionali, ha implementato un Sistema di gestione della Salute e Sicurezza sul lavoro al fine di soddisfare i requisiti definiti dalla legge e dalla Politica aziendale in materia di **Salute e Sicurezza sul lavoro ottenendo nel 2009 la certificazione del proprio Sistema di Gestione in conformità alla Norma OHSAS 18001**.

GESTIONE AMBIENTALE

IMPER ITALIA inoltre, mostrando sempre più attenzione al raggiungimento di un buon livello di prestazione ambientale, si è dotata di un **Sistema di Gestione Ambientale certificato dal 2012 in conformità alla Norma internazionale ISO 14001** che consente alla propria Organizzazione di sviluppare una politica ambientale, stabilire obiettivi e processi mantenendo sotto controllo gli impatti sull'ambiente delle proprie attività, prodotti e servizi al fine di soddisfare sia le prescrizioni legali che i requisiti della propria Politica.

LE CERTIFICAZIONI
NEL MONDO

I PRODOTTI IMPER SOTTOPOSTI A TEST SPECIFICI, PRESSO ENTI E LABORATORI QUALIFICATI, SONO CERTIFICATI NEI PRINCIPALI PAESI DEL MONDO.

Agrèments e Certificazioni di prodotto emessi da Istituti dell'UEAtc (Union Europèenne pour l'Agrèment Technique dans la construction), **Certificazioni emesse da Istituti d'oltreoceano** (USA, Nuova Zelanda, Giappone) ai quali si aggiungono **riconoscimenti ed approvazioni rilasciate da Società nazionali** (ENEL, FFSS, Società Autostrade) confermano l'elevato posizionamento della IMPER ITALIA in relazione alla qualità dei prodotti fabbricati.

CERTIFICAZIONE PROCESSO/PRODOTTO

Conseguentemente alla crescente richiesta di prodotti con minor impatto ambientale, le membrane bituminose prodotte dalla IMPER ITALIA sono in possesso di **certificazione processo/prodotto** che definisce la presenza in percentuale (%) del contenuto di materiale riciclato in accordo a parametri definiti:

- **SISTEMI DI RATING**
  Nazionali e internazionali, finalizzati all'edilizia sostenibile.
  (Reg. LEED - Leadership in Energy and Environmental Design).

- **UNI EN ISO 14021**
  Etichette e Dichiarazioni ambientali. Asserzioni ambientali autodichiarate (etichettatura ambientale di tipo II).

QUALITÀ ISO 9001 — SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ

ISO 14001 Certified — SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE

ISO 45001 — SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA SOCIO — (GBC) EDILIZIA SOSTENIBILE

PER OTTENERE RISULTATI BUONI E DURATURI, SI DEVE PARTIRE DA UNA CORRETTA PROGETTAZIONE, PRIVILEGIARE PRODOTTI DI QUALITÀ ED APPLICATORI CHE SI ATTENGANO ALLE PRESCRIZIONI DEL FABBRICANTE.

LA QUALITÀ
E LA POSA IN OPERA

Un importante documento del settore, che dovrebbe essere sempre seguito dai professionisti dell'impermeabilizzazione, è il **CODICE DI PRATICA delle Coperture Continue realizzato dall'IGLAE** (Istituto per la Garanzia dei Lavori Affini all'Edilizia).
Per quanto concerne la fabbricazione delle membrane le materie prime devono essere continuamente controllate e, data la loro varietà, la formulazione del compound dev'essere costantemente adeguata a quelle disponibili.
Questo implica un patrimonio di know-how, il supporto di un laboratorio attrezzato, impianti e processi produttivi efficienti, dotati di adeguati controlli e soprattutto una filosofia della qualità ben radicata.

IL PESO

Esistono equivoci, ad esempio, riguardo alla grammatura dei "*tessuti non tessuti*" dell'armatura in poliestere.

Il peso di tale armatura non ha rilevanza assoluta, poiché la valutazione della qualità deve riferirsi soltanto al complesso delle caratteristiche tecniche e delle prestazioni: tali prestazioni infatti, non sono collegate eclusivamente al peso, ma alla composizione e alla lavorazione dell'armatura stessa, in sinergia con il compound bitume distillato polimero in cui essa è coestrusa. Negli ultimi anni si è sviluppato l'uso di armature in "*tessuto non tessuto*" di poliestere rinforzato con fibre o reti di vetro, al fine di rendere ancora più stabili, dimensionalmente, le membrane bitume distillato polimero.

FLESSIBILITÀ A FREDDO

Altro equivoco si verifica nel confondere il dato di "*flessibilità a freddo*" delle membrane bitume distillato polimero con le possibili rotture "*a freddo*" delle membrane durante la posa in opera.

La "*flessibilità a freddo*" è un valore ottenuto in laboratorio in condizioni di prova secondo le Norme EN, che consente di ottenere dei valori paragonabili per lo stesso prodotto, o fra prodotti differenti, senza avere alcuna influenza diretta sullo srotolamento delle membrane in cantiere in varie condizioni di temperatura. Lo srotolamento dei rotoli in cantiere è molto più severo delle condizioni di test in laboratorio e non è assolutamente ripetibile.

I rotoli possono subire dei condizionamenti a basse temperature per settimane (all'esterno o nei cantieri) e non è sufficiente qualche ora di sole per riportare a temperatura di applicazione (min. +5°C) il rotolo anche al suo interno.
Durante l'applicazione il tempo di srotolamento può essere velocissimo (con i rotoli che vengono fatti avanzare a calci).

Poiché uno dei fattori determinanti per un risultato positivo di un'impermeabilizzazione è la corretta progettazione, è indispensabile adottare sistemi di impermeabilizzazione / isolamento idonei alle tipologie delle strutture trattate ed all'uso a cui sono destinati, senza trascurare i dettagli esecutivi delle opere al contorno (scarichi, giunti, soglie, ecc...).

Infine, bisogna considerare la qualità della posa in opera, poiché la prestazione del prodotto dipende in gran parte dalle capacità dell'applicatore.

L'applicatore dovrà quindi dosare l'azione della fiamma e curare le giunzioni dei teli, nonché realizzare, con tecniche adeguate, le opere al contorno.

AD UN ESAME SUPERFICIALE LE MEMBRANE DI TUTTI I FABBRICANTI SEMBRANO TRA LORO UGUALI. SI DISTINGUONO PERÒ NELL'AFFIDABILITÀ, CIOÈ NELLA CAPACITÀ DI CONSERVARE NEL TEMPO, QUANDO POSTE IN OPERA, LE CARATTERISTICHE ORIGINALI, COL MINIMO TASSO DI DECADIMENTO, IN RAPPORTO AL MATERIALE IMPIEGATO.

GLI "AGRÉMENTS"
CERTIFICATI DI QUALITÀ

Un supporto per la scelta delle membrane migliori viene offerto dal **"Certificato di idoneità tecnica" (Agrément technique) rilasciato dagli Istituti Ufficiali dell'UEAtc (Union Européenne pour l'Agrément technique dans la construction)**, il quale raggruppa gli Istituti più rappresentativi di undici Paesi europei. Tale Ente ha emesso direttive comuni riguardo alle metodologie di prova e ai valori prestazionali, nonché ai sistemi di posa, per consentire la valutazione qualitativa delle membrane bitume distillato polimero prefabbricate e di molti altri materiali innovativi destinati all'edilizia.

In Inghilterra opera il BBA, in Belgio l'UBATC, in Francia il CSTB e così via in altri Paesi europei. Questi Istituti, su domanda del fabbricante richiedente, prelevano i campioni di un determinato prodotto ed indagano preliminarmente su applicazioni del prodotto stesso effettuate nel tempo.
Effettuano altresì analisi di laboratorio, sia sui campioni di prodotto nuovo (in produzione e in stock), sia sui prodotti applicati nel tempo, sia sui cantieri nei quali si sta applicando il prodotto oggetto dell'indagine. Questo, per accertare, attraverso una procedura complessa ed articolata, che il prodotto medesimo risulti veramente conforme al campione.

L'Agrément può essere rilasciato all'azienda richiedente, solo alla fine di tutti i controlli previsti dalla procedura, controlli che tuttavia vengono ripetuti, senza preavviso, per tutta la durata (cinque anni) del certificato rilasciato. Alla scadenza, la procedura riprende da capo. Gli istituti che hanno rilasciato un Agrément alle nostre Società provvedono periodicamente, nel corso della validità del documento, ad effettuare controlli del nostro sistema di auto-controllo.

LA QUALITÀ
NEI SERVIZI

La qualità prestazionale delle membrane impermeabilizzanti dipende anche dalla loro posa in opera, la IMPER ITALIA mette a disposizione un servizio di assistenza tecnica, competente in progettazione e tecniche applicative per la soluzione dei problemi più impegnativi di impermeabilizzazione, per lo sviluppo dei prodotti, per la ricerca, per sopralluoghi diagnostici, per **l'addestramento dei posatori (presso un apposito Training Center nello Stabilimento di Mappano)**, per l'aggiornamento dei progettisti, per lo studio di soluzioni e sistemi tecnologici finalizzati all'ottimizzazione dei costi, per assistenze nei cantieri di opere speciali.

IL PROBLEM SOLVING
E CUSTOMER SATISFATION

La filosofia della IMPER ITALIA – intesa come complesso dei principi essenziali delle leggi proprie che ne orientano l'attività – s'impernia sulla *"customer satisfaction"*, con riferimento all'utente finale del bene edilizio.
La vocazione industriale della IMPER ITALIA si esprime nella massima coerenza, orientandosi su produzioni che mirano ad accrescere la capacità di *"problem solving"* nel campo della protezione delle strutture edilizie, dove il concetto di impermeabilizzazione si estende nei suoi effetti, oltre che all'acqua, anche all'infiltrazione di agenti aggressivi di qualsiasi natura, nelle strutture edilizie.

Roofing · Management · Program
IMPER ITALIA

Il nuovo servizio, denominato Roofing Management Program, è riservato alla Grande Committenza e ai Grandi Progetti, consiste in un nuovo approccio altamente professionale ed integrato per un suggerimento progettuale e la realizzazione personalizzata di soluzioni avanzate ed ecosostenibili per l'impermeabilizzazione delle coperture.

LE MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI IN BITUME DISTILLATO POLIMERO, DESTINATE A DETERMINATI CAMPI D'IMPIEGO, SONO SOTTOPOSTE ALL'OBBLIGO DELLA MARCATURA CE. SONO DUNQUE VIETATE L'IMMISSIONE SUL MERCATO, LA LIBERA CIRCOLAZIONE E L'UTILIZZO, SU TUTTO IL TERRITORIO DELLA COMUNITÀ EUROPEA, DI MEMBRANE BITUMINOSE PRIVE DI MARCHIO CE (RELATIVAMENTE AGLI UTILIZZI PER I QUALI L'OBBLIGO È VIGENTE).

IL MARCHIO CE

Serve ad attestare l'idoneità della membrana agli usi specificati, e si prefigge la tutela del consumatore. È apposto dal fabbricante in base al Regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (che fissa condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione e che abroga la direttiva 89/106/CEE del Consiglio), sotto la sorveglianza di un Organismo Notificato, di certificazione e controllo che attesta la conformità del "*controllo della produzione di fabbrica*".

- **IL PRODUTTORE HA LA RESPONSABILITÀ** operativa di strutturare attività di fabbricazione e controllo adeguate all'ottenimento di membrane impermeabilizzanti rispondenti alle norme armonizzate di riferimento per ogni specifica destinazione d'uso.
- **L'ORGANISMO NOTIFICATO HA L'INCARICO** di effettuare una valutazione iniziale del fabbricante, certificandone il sistema produttivo e/o il prodotto, e di tenere attivo un efficace piano di verifiche periodiche.

CARATTERISTICHE DI IMPATTO AMBIENTALE

- NON CONTIENE AMIANTO
- *ASBESTOS FREE*

- NON CONTIENE CATRAME
- *TAR FREE*

- NON CONTIENE CLORO
- *CHLORINE FREE*

- RICICLABILE
- *RECYCLABLE*

- RIFIUTO NON PERICOLOSO
- *NOT DANGEROUS WASTE*

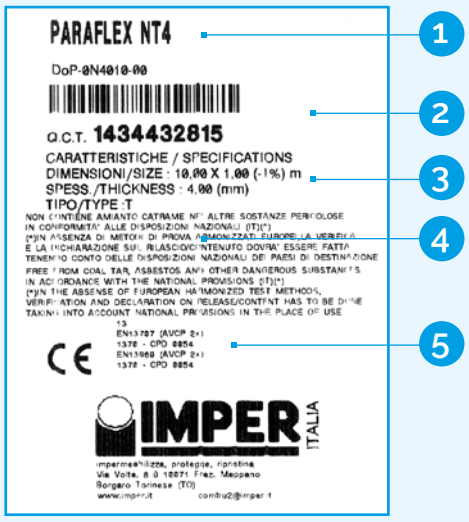
GLI ELEMENTI
DELLA MARCATURA

CIASCUN ROTOLO RECA LE SEGUENTI INFORMAZIONI (RIPORTABILI SU UN'ETICHETTA, SUI NASTRI DI CONFEZIONAMENTO, SUI FILM DI FINITURA SERIGRAFATI, ECC…):

- simbolo CE seguito da ultime due cifre dell'anno in cui è stata apposta per la prima volta;
- numero Certificato Prodotto o FPC;
- nome del prodotto;
- codice unico di identificazione del prodotto;
- riferimento della dichiarazione di prestazione;
- lunghezza e larghezza;
- peso o spessore;
- eventuali Classi di prestazione (per determinati impieghi);
- dichiarazione di assenza di sostanze pericolose;
- numero identificazione dell'organismo notificato.

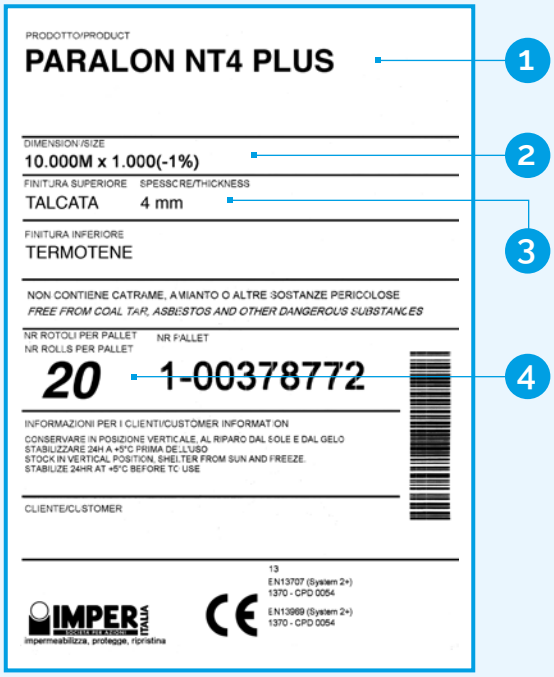
Oltre alle indicazioni richieste dalla Marcatura CE, i rotoli IMPER sono individualmente identificati con il riferimento di **QCT** (*Quality Control Ticket*), che consente la completa tracciabilità del prodotto.

ETICHETTA ROTOLO



1. Nome prodotto
2. N. quality control ticket (QCT)
3. Dimensioni e peso/spessore rotolo
4. Dichiarazione di assenza di sostanze pericolose
5. Simbolo CE e norme di riferimento campi di impiego

ETICHETTA PALLET



1. Nome prodotto
2. Dimensioni e peso
3. Finitura superiore/inferiore e spessore rotolo
4. N. rotoli per pallet e N. pallet

DOCUMENTO TECNICO
DI ACCOMPAGNAMENTO (DTA)

Il Documento Tecnico di Accompagnamento (DTA) riassume sinteticamente una serie completa d'informazioni sul prodotto consegnato e sul suo corretto utilizzo.

- **CONTIENE** una succinta descrizione della membrana e delle caratteristiche tecniche più rilevanti.
- **INDICA** le modalità d'installazione.
- **PRECISA** i campi d'impiego.
- **RECA** il Marchio CE e le ultime due cifre dell'anno in cui il marchio stesso è apposto, insieme ai riferimenti dell'Organismo Notificato che ha rilasciato il Certificato CE.

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE (DoP)

Descrive la prestazione dei prodotti da costruzione in relazione alle loro caratteristiche essenziali, come definite nelle norme armonizzate di riferimento. La DoP (Declaration of Performance) sostituisce la dichiarazione di conformità prima prevista dalla Direttiva 89/106/CEE ed accompagna ciascun prodotto fornito, integrando in un unico documento anche le informazioni contenute nel DTA.

RESPONSABILITÀ DEL FABBRICANTE

- **ORGANIZZARE** e mantenere efficiente un sistema di controllo della produzione (FPC).
- **CARATTERIZZARE** il prodotto con prove iniziali di tipo (ITT).
- **EFFETTUARE** verifiche periodiche secondo uno specifico piano di prova.
- **REDIGERE** la dichiarazione di protezione e apporre la Marcatura CE.

RESPONSABILITÀ DELL'ORGANISMO NOTIFICATO

- **EFFETTUARE** direttamente eventuali prove iniziali (in base alle norme di riferimento).
- **CERTIFICARE** il sistema di controllo della produzione.
- **EFFETTUARE** la sorveglianza del sistema di controllo.

RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE

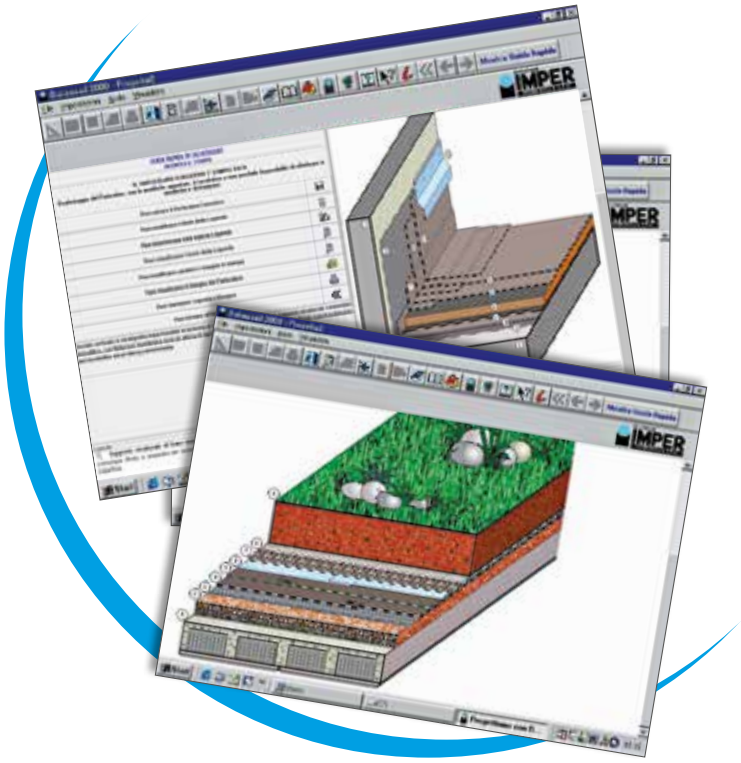
- **SCEGLIERE** la membrana adatta all'utilizzo previsto in base alle destinazioni d'uso indicate dal produttore.
- **ACCERTARSI** che il materiale ricevuto sia debitamente marcato CE.

SUPPORTI COMMERCIALI

- Sito internet: www.imper.it
- Schede tecniche dei prodotti a listino.
- Depliants illustrativi di alcuni prodotti.
- Listino prezzi divisionale, costituente una mini guida della produzione e delle sue principali caratteristiche.
- Campioni dei prodotti.
- Documenti di presentazione della Società.
- Dataquad 2000.
- Suggerimenti progettuali.

DATAQUAD 2000

Nel 1989 la IMPER ITALIA presentava DATAQUAD, il primo programma informatico del settore dell'impermeabilizzazione che aiutava il progettista nella formulazione di capitolati. Si trattava di un programma "*a menù*" che conteneva un numero limitato di soluzioni precostituite sia nel disegno, sia nel testo. Sempre attenta a cogliere i sintomi di cambiamenti, la IMPER ITALIA si è resa conto che era giunto il momento di rivedere il programma DATAQUAD.



DATAQUAD 2000 è un programma innovativo per il settore dell'impermeabilizzazione, perché è il primo in Italia che, in termini tecnici, si possa definire "*esperto, interattivo guidato*", applicato alla progettazione dell'impermeabilizzazione delle coperture con membrane bitume distillato polimero. DATAQUAD 2000 è un vero e proprio strumento di lavoro destinato, per la sua chiarezza e completezza, ai progettisti ed agli applicatori.

Il programma consente oltre 60.000 soluzioni diverse di disegni, stratigrafie (in assonometria prospettica, scalata su vari strati) e soluzioni di capitolato con particolari esecutivi, coprendo così la quasi totalità delle soluzioni standard di coperture impermeabili, normalmente utilizzate in Italia. DATAQUAD 2000 contiene inoltre le schede tecniche di tutti i prodotti citati. Il DATAQUAD 2000 è in linea con il "Codice di Pratica – IGLAE" (Impermeabilizzazioni Coperture Continue), che rappresenta, ad oggi, l'unico documento di riferimento tecnico.

Insieme al programma di progettazione, **è contenuta anche una presentazione** che, oltre a fornire informazioni sulla IMPER ITALIA, contiene un vero e proprio "*corso d'istruzione*", riguardante la storia e l'evoluzione dell'impermeabilizzazione, con una parte importante dedicata alle corrette metodologie di progettazione e di applicazione dell'elemento di tenuta, costituito da membrane bitume distillato polimero, con riferimenti alle normative UNI e suggerimenti pratici.

PRODOTTI

IL SETTORE BITUMINOSO OFFRE AL MERCATO UNA VASTA GAMMA DI PRODOTTI IMPERMEABILIZZANTI: DALLE MEMBRANE PREFABBRICATE BITUME DISTILLATO POLIMERO, AGLI IMPERMEABILIZZANTI SINTETICI FLUIDI, ALLE EMULSIONI BITUMINOSE, AI SISTEMI ISOLANTI ACCOPPIATI, AI PRODOTTI COMPLEMENTARI, ECC.

(MBDP) MEMBRANE BITUME DISTILLATO POLIMERO

Sono sempre più numerosi i Paesi in cui la normativa prevede l'impiego di materiali con caratteristiche tecniche e prestazionali specifiche, controllate e certificate da Istituti ufficiali.
Una quantità significativa di membrane del SETTORE BITUMINOSO vanta tali riconoscimenti, riferiti alla qualità dei prodotti, ottenuti in diversi Paesi del mondo.

Le membrane sono realizzate nell'unità produttiva del Settore IMPER, certificata conforme alla norma ISO 9001, che assicura la qualità dei processi produttivi. L'assortimento delle membrane prefabbricate bitume distillato polimero comprende:

- **membrane con compound a base di polimeri plastomerici** (Polipropilene Atattico APP) nei tipi neri e autoprotetti con scaglie di ardesia; armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere anche stabilizzata, o di "*velo vetro*";

- **membrane con compound a base di polimeri elastomerici** (Stirene - Butadiene - Stirene: SBS) nei tipi neri e autoprotetti con scaglie di ardesia, o lamina metallica; armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere, o di "*velo vetro*";

- **membrane con compound PARALLOY® elastoplastomerico** a base di resine metalloceniche che assomma le migliori caratteristiche dei compound SBS e APP.
  Con tale compound vengono realizzate due serie di prodotti: PARALON PLUS e PARALON PLUS FIRE.
  Quest'ultima contiene l'additivazione al PARALLOY®, di speciali sostanze che conferiscono alle membrane particolari proprietà di autoestinguenza e di resistenza al fuoco.
  L'armatura coestrusa è costituita da "*tessuto non tessuto*" di poliestere, opportunamente compatibilizzata, o da "*tessuto non tessuto*" di poliestere stabilizzato.
  Vengono realizzate nei tipi neri e nei tipi autoprotetti con scaglie di ardesia.

CAMPI D'IMPIEGO

LA GAMMA COPRE TUTTE LE ESIGENZE DI IMPERMEABILIZZAZIONE:

- coperture di ogni genere;
- fondazioni e muri contro terra;
- impalcati, ponti, viadotti;
- bacini, canali, opere idrauliche;
- giardini pensili, terrazze-parcheggio;
- estradossi di gallerie artificiali;
- tetti rovesci;
- ecc...

Nelle pagine che seguono vengono presentate soltanto alcune delle membrane della produzione corrente ed altri numerosi prodotti che vengono realizzati con successo per l'Italia ed i mercati esteri.

ALTRI PRODOTTI

Pitture protettive per manti impermeabilizzanti, impermeabilizzanti sintetici fluidi, emulsioni e soluzioni bituminose, prodotti per protezione e drenaggio, adesivi speciali, primers, isolanti termici accoppiati e non, le tegole bituminose completano la gamma del SETTORE BITUMINOSO, confermandone la specializzazione. Le caratteristiche di ogni prodotto, sintetizzate in tabelle, consentono di percepire la completezza e il livello di specializzazione. Documentazione specifica è a disposizione per completare ogni esigenza di informazione.

SERIE PARALON PLUS

La famiglia PARALON è presente sul mercato da 45 anni. Unitamente alle peculiari caratteristiche tecniche, che rendono il **PARALON PLUS affidabile come prestazioni e durata**, l'Agrement ITC, ha sancito con la certificazione e la validità della Serie PARALON PLUS, articolata in varie versioni idonee a soddisfare le più svariate esigenze progettuali e applicative; sono prodotte con finiture superficiali classiche, talcate o ardesiate, e con finitura TEXTENE®.

- **Primo Agrément riferito ad una intera serie di prodotti, la gamma PARALON PLUS, piuttosto che ad un solo prodotto.**
- **Primo Agrément riferito a prodotti con prestazioni al fuoco.**
- **Primo Agrément che certifica versioni di prodotto con tipologie d'armatura differenti: poliestere da filo continuo classico, poliestere da filo continuo stabilizzato, composito.**
- **Primo Agrément che certifica versioni con spessori sia da 3 mm sia da 4 mm.**

I prodotti della Serie PARALON PLUS sono ottenuti per coestrusione di un compound denominato PARALLOY®, a base di resine metalloceniche a peso molecolare selezionato, disperse in bitume distillato e di armature in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo, in alcuni prodotti stabilizzate con fibre di vetro, opportunamente compatibilizzate.

La faccia inferiore è protetta dal film termofusibile **TERMOTENE®** che migliora l'applicazione e l'adesione al supporto da impermeabilizzare.
Il compound PARALLOY® assomma le caratteristiche migliori dei compound SBS e APP.

L'ATTUALE FAMIGLIA PARALON PLUS SI ARTICOLA NEI SEGUENTI PRODOTTI:

- **PARALON NT PLUS ST**
- **PARALON ARD/HS PLUS ST**
- **PARALON ARD/HS PLUS ST FIRE**
- **PARALON ARD/S PLUS ST FIRE**
- **PARALON ANTIRADICE**
- **PARALON COLD**
- **PARALON FIRE COLD**
- **PARALON COLD HP**
- **PARALON COLD HP AR**
- **PARALON PLUS MS**

LE CERTIFICAZIONI

Le verifiche costanti degli Istituti dell'UEAtc sui prodotti con Agrément e le Certificazioni di Istituti Internazionali, uniti ai severi controlli di qualità del Settore IMPER che opera in regime di assicurazione e gestione della qualità secondo la norma ISO 9001, garantiscono gli elevati standard prestazionali ed estetici dei PARALON PLUS e ne certificano l'affidabilità e la lunga durata.

I PARALON PLUS FIRE sono certificati dall'Istituto belga UBAtc, secondo la norma europea EN 1187-1.

Le membrane della Serie PARALON PLUS nere possono essere fornite, oltre che con la faccia superiore talcata, anche con finitura TEXTENE® che migliora, in modo importante, tutte le caratteristiche delle membrane stesse.

Agrément UEAtc:

ITC ITALIA · FRANCIA · BBA BRITISH BOARD OF AGREMENT INGHILTERRA · UBAtc BELGIO · INCERC ROMANIA

Certificazioni internazionali:

BRANZ Appraisal Certificate NUOVA ZELANDA · FMPA GERMANIA · IRISH AGREMENT BOARD IAB IRLANDA

TSE TURCHIA · JIS GIAPPONE · ZAG SLOVENIA · TSUS REPUBBLICA SLOVACCA · POLONIA

NUOVA PERSONALIZZAZIONE PER IL TERMOTENE®
E PER I CAPPUCCI DELLA GAMMA PARALON

PER GARANTIRE ULTERIORMENTE L'ORIGINE E L'AUTENTICITÀ DEI VARI PRODOTTI DELLA GAMMA PARALON ED EVITARE QUINDI LA VENDITA DI PRODOTTI CONTRAFFATTI, SI È DECISO DI "PERSONALIZZARE" ANCORA DI PIÙ QUESTA GAMMA.

80 YEARS OF EXPERIENCE ...since 1936
IMPER ITALIA
MEMBER OF TECHNONICOL CORPORATION

In occasione degli 80 anni della IMPER ITALIA, è stata realizzata una nuova grafica in blu per il TERMOTENE® con la scritta PARALON di grandi dimensioni.

È stata rinnovata anche l'immagine del **cappuccio in polietilene bianco** che serve da imballo per i pallets,

MESCOLA

È la parte impermeabilizzante del prodotto. Si chiama mescola perché è uno speciale formulato di bitumi selezionati e particolari polimeri. I differenti tipi di mescola si distinguono principalmente per la tipologia di polimero utillizzato.

I PRINCIPALI POLIMERI UTILIZZATI SONO:

- **SBS** - **Danno alla mescola caratteristiche di ottima lavorabilità a basse temperature**, ottima resistenza alle sollecitazioni meccaniche ed un ottimo comportamento elastico. Le mescole SBS vengono anche chiamate ELASTOMERICHE. Hanno il limite di essere instabili alle alte temperature e non sopportano i raggi U.V.

- **APP** - **Danno alla mescola caratteristiche di ottima resistenza ai raggi U.V.** e ottima stabilità alle alte temperature. Le mescole APP vengono anche chiamate PLASTOMERICHE. Hanno il limite di essere meno elastiche e meno flessibili alle basse temperature.

L'evoluzione dei polimeri
ha portato a creare **mescole**
cosidette ELASTOPLASTOMERICHE
che riassumono
le migliori caratteristiche dei polimeri
SBS ed APP pertanto
sono mescole resistenti al calore, stabili
ai raggi U.V. elastiche e flessibili
anche alle basse temperature.

ARMATURA

È la parte interna della membrane che sostiene la mescola.

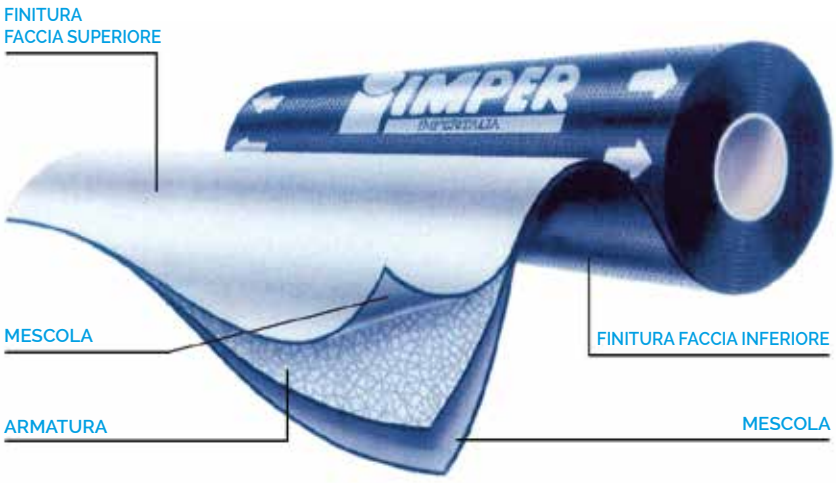
POSSONO ESSERE:

- **VELO VETRO**
  Conferiscono stabilità dimensionale e imputriscibilità al prodotto (VV).

- **POLIESTERE DA FIOCCO**
  Conferiscono buone resistenze meccaniche (NT).

- **POLIESTERE DA FILO CONTINUO**
  Conferiscono migliori proprietà meccaniche al prodotto (FC).

- **STABILIZZATE**
  Tutte le armature di poliestere possono essere rinforzate con fibre di vetro per migliorare ulteriormente le caratteristiche di stabilità del prodotto (NT/ST e FC/ST).



COME SCEGLIERE UNA MEMBRANA BITUME DISTILLATO POLIMERO DI QUALITÀ?

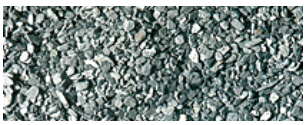
Le membrane bitume polimero si differenziano, oltre che per le caratteristiche precedenti, anche per due fattori determinanti: peso/spessore e flessibilità a freddo:

- **PESO/SPESSORE**: **Le membrane bitume polimero ardesiate** si identificano per il loro peso (massa areica) e possono essere da 3,5 kg, 4 kg, o 4,5 kg al m².
  Le membrane nere si identificano per il loro spessore normalizzato 3 mm o 4 mm. Possono anche essere fornite a peso 3 kg o 4 kg. Lo spessore è un indice di qualità del prodotto.

- **FLESSIBILITÀ A FREDDO**: **Riassume le caratteristiche della mescola in base a prove di laboratorio normate** (UNI-EN 1109). Non indica assolutamente la temperatura di posa del prodotto né tanto meno la sua temperatura di esercizio.
  È indice di qualità del prodotto.
  (Ad esempio: –10°C meglio di 0°C).

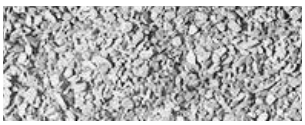
LE MEMBRANE BITUME DISTILLATO POLIMERO POSSONO ESSERE FINITE SULLA SUPERFICIE SUPERIORE E INFERIORE, A SECONDA DEL PRODOTTO E DELLE NECESSITÀ, CON VARI TRATTAMENTI.

FINITURA SUPERIORE ARDESIATA


ARDESIA GRIGIA

ARDESIA ROSSA

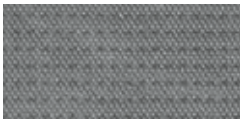
ARDESIA VERDE


ARDESIA BIANCA

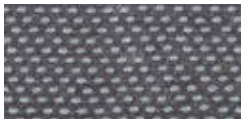
ARDESIATURA - **Trattamento di autoprotezione** realizzato tramite l'adesione sulla superficie superiore della membrana, durante il processo di fabbricazione, di scaglie d'ardesia naturale a granulometria prefissata e controllata. I pigmenti minerali adottati per la realizzazione delle tinte disponibili sono fissati con un particolare procedimento di ceramizzazione. I colori standard sono: grigio naturale, rosso, verde, bianco naturale. (Altri colori a richiesta*).

(*) *Su richiesta è disponibile nel colore scaglie di ardesia bianco reflecta.*

FINITURA SUPERIORE


TEXTENE®

TALCATA


TERMOTENE®

FILM HDPE NERO

POLIPROPILENE LUCIDO

TEXTENE® - **Trattamento di finitura**, ad elevato valore aggiunto, ottenuto mediante un procedimento speciale a base di uno strato di fibre polimeriche testurizzate, preformate in film, applicato sulla superficie. Il trattamento viene di norma effettuato sulla superficie superiore delle membrane; in taluni casi viene effettuato sulla superficie superiore e inferiore.

IL TRATTAMENTO MIGLIORA:

- **L'aspetto estetico** - La superficie della membrana assume maggiore regolarità ed offre al tatto una sensazione vellutata;
- **L'aspetto ecologico** - L'assenza del talco consente una maggiore pulizia durante le operazioni di posa in opera ed evita il rilascio nell'ambiente di sostanze pulverulente;
- **Gli aspetti prestazionali** - Il trattamento arricchisce il profilo tecnico delle membrane con particolare riguardo alla durata dell'impermeabilizzazione, alla saldabilità dei teli, alla loro compattezza e resistenza allo strappo, alla praticabilità del manto durante la posa ed alla sua verniciabilità.

FINITURA INFERIORE

TERMOTENE®

TEXTENE®

FILM SILICONATO GRIGIO

POLIPROPILENE LUCIDO

TERMOTENE® - **Film termoplastico** il cui impiego, in abbinamento con la membrana, è stato brevettato sin dal 1977 dalla IMPER ITALIA. Il trattamento viene di norma effettuato sulla superficie inferiore della membrana; in alcuni casi viene adottato sulla superficie inferiore e superiore.

LE QUALITÀ DEL TRATTAMENTO:

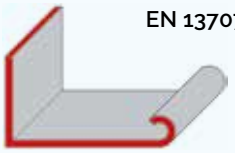
- **facilita** lo srotolamento dei rotoli;
- **migliora** l'adesione della membrana al supporto;
- **riduce** la quantità di gas necessaria alla fusione della mescola;
- **migliora le condizioni di pulizia e sicurezza dei cantieri** (eliminazione di fogli di polietilene antiaderenti, riduzione delle talcature superficiali).

DESTINAZIONI D'USO DELLE MEMBRANE

Previste sulla base delle linee guida AISPEC-SITEB-MBDP*

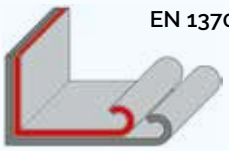
COPERTURA A VISTA

A EN 13707



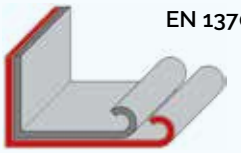
Monostrato a vista

B EN 13707



Sistemi pluristrato a vista Strato superiore

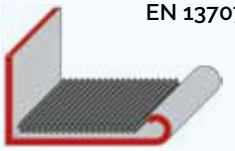
C EN 13707



Sistemi pluristrato a vista Strato inferiore

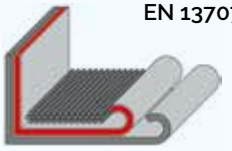
COPERTURA SOTTO PROTEZIONE PESANTE

D EN 13707



Monostrato sotto protezione pesante

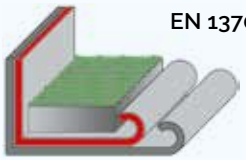
E EN 13707



Pluristrato sotto protezione pesante

COPERTURA GIARDINO

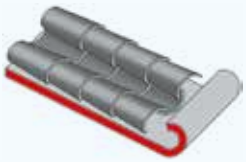
F EN 13707



Antiradice Strato superiore

SOTTOTEGOLA

G EN 13859-1



Sottotegola

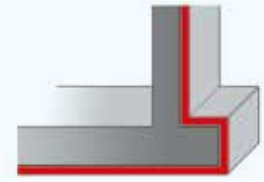
CONTROLLO DEL VAPORE

H EN 13970

Schermo o barriera al vapore

FONDAZIONI

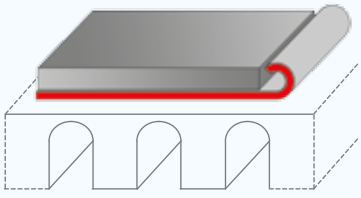
I EN 13969



Fondazioni e muri contro terra

PONTI E VIADOTTI

L EN 14695



Impermeabilizzazioni sotto conglomerato bituminoso

* (Per la precisazione dei sistemi realizzabili consultare i servizi tecnici della Imper Italia Srl).

COME POSARE CORRETTAMENTE
UNA MEMBRANA BITUME DISTILLATO POLIMERO

PREPARARE TUTTI I TELI necessari all'esecuzione del manto, tenendo conto che essi dovranno essere sovrapposti l'uno all'altro per 8-10 cm nel lato lungo (longitudinale) e 12-15 cm nel lato corto (trasversale). (**Vedi figura 1**).

LA DISPOSIZIONE DEI TELI deve iniziare sempre dal punto più basso (rispetto alla pendenza) del piano di posa, procedendo con la disposizione "a tegola".
È buona regola fare in modo che le giunte "di testa" (quelle del lato corto) risultino sfalsate. Evitare le giunzioni a "croce". (**Vedi figura 2**).

L'INCOLLAGGIO PER TERMOFUSIONE dev'essere: sempre totale soltanto nelle giunzioni (la striscia di sormonto); lungo il perimetro esterno dell'intero manto (larghezza di 100 cm) e sulle zone di contorno delle parti sporgenti (es. comignoli), o incassate (es. bocchettoni di scarico); nelle restanti parti del piano di posa (parti correnti) potrà essere incollato solo per punti, oppure per incollaggio completo di tutti i teli in relazione alla pendenza del piano di posa ed alle sollecitazioni cui verrà sottoposto il manto impermeabile.

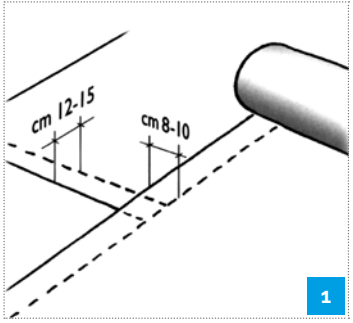
LA FIAMMA DEL BRUCIATORE dev'essere prevalentemente orientata sulla zona di contatto fra rotolo e piano di posa e non direttamente sulla faccia inferiore della membrana che deve incollarsi sul piano di posa stesso.
Effettuando le giunzioni è bene riscaldare contemporaneamente sia la membrana, sia il cazzuolino.

IL PIANO DI POSA deve risultare il più possibile planare, liscio, esente da corpi non aderenti, asperità, avvallamenti, buchi e assolutamente asciutto.
Deve essere altresì dotato di una pendenza tale da assicurare il regolare deflusso dell'acqua ai punti di raccolta per lo scolo. Tutti gli spigoli devono essere arrotondati mediante gusce di calcestruzzo o profilati prefabbricati di un materiale idoneo.

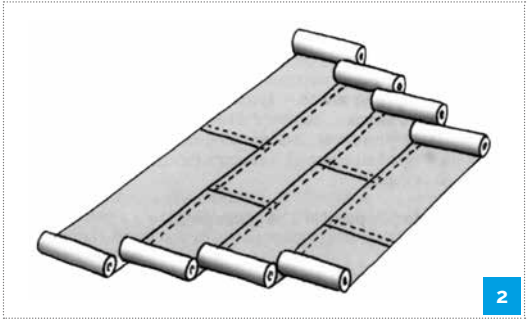
SUL SUPPORTO SPOLVERATO occorre stendere il primer (IMPERTENE PRIMER, PRIMER BIT o PRIMER WB) per assicurare l'adesività. La primerizzazione deve essiccare perfettamente (1-3 ore) prima di procedere all'applicazione delle membrane bitume polimero.

QUANDO SI ESEGUE IL MANTO CON MEMBRANE NON AUTOPROTETTE, è consigliabile verniciarlo con due stesure incrociate di un formulato protettivo, scegliendo tra SAVANA PAINT, LAMPROS BIT e BIVERALL, secondo le indicazioni delle rispettive schede tecniche. Tali protezioni conservano la loro efficacia per 3-5 anni, a seconda del clima cui sono esposte.

SI CONSIGLIA DI PROVVEDERE ALLA REGOLARE MANUTENZIONE PERIODICA DEL MANTO STESSO.
Le eventuali superfici del manto non dotate delle opportune pendenze per il normale deflusso delle acque non possono essere verniciate con SAVANA PAINT.



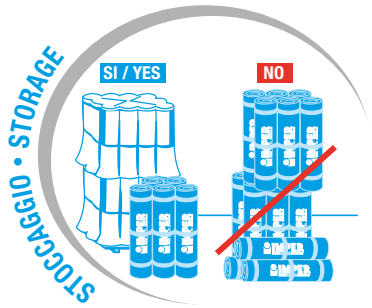
1

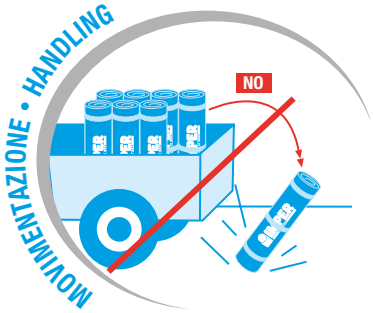

2

STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE

STOCCAGGIO

I rotoli devono essere sempre stoccati verticalmente.
Non sovrapporre più di 2 bancali facendo comunque attenzione a interporre un pannello rigido ripartitore (evitare di sovrapporre bancali di SBS o di MBDP a basso spessore).



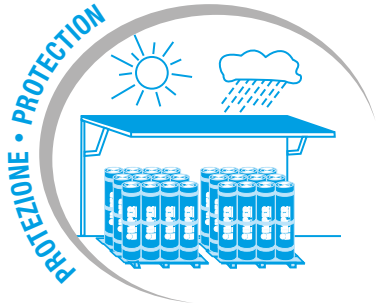


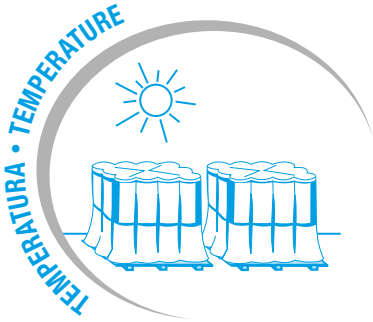
MOVIMENTAZIONE

Il carico e lo scarico di rotoli deve essere fatto con la necessaria cautela adagiandoli senza ribaltimenti.

PROTEZIONE

Immagazzinare i rotoli possibilmente al riparo dal sole e dalle intemperie.





CANTIERE

Adottare le debite precauzioni nella movimentazione di un pallets con la gru. (Peso di ca. 1000 kg).

TEMPERATURA

Avere cura di effettuare tagli orizzontali e verticale al cappuccio termoretraibile per arieggiare il pallets se eventualmente stoccato per breve tempo al sole.

TERMOTENE
IMPER PARAGUM NT
ITALIA
IMPER
Bituminous waterproofing systems
MEMBER OF CHINONICOL CORPORATION
since 1936
80 YEARS OF EXPERIENCE
ARD / S
POLIESTERE

> PARAFLEX –25°C CE

Membrane impermeabilizzanti bitume distillato polimero elastomero (SBS).

La versione NT ha un'armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo stabilizzato con fibre minerali, mentre la versione W con armatura in "*velo vetro*" rinforzato.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
PARAFLEX NT	3 mm	Film PP	Film PP	FC/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Film PP (•) (•)	Film PP (•)	FC/ST	10 x 1	20	C-D-E-I-L
PARAFLEX ARD/HS	4mm+ard		Film PP	FC/ST	8 x 1	20	A-B-G
	4mm+ard	(*)	Film PP	FC/ST	8 x 1	20	A-B-G
PARAFLEX ARD/S	4,5 kg		Film PP	FC/ST	10 x 1	20	B-G
	4,5 kg	(*)	Film PP	FC/ST	10 x 1	20	B-G
PARAFLEX W	3 mm	Film PP	Film PP	VV	10 x 1	25	C
	4 mm	Film PP	Film PP	VV	10 x 1	20	C

(•) *Disponibile anche con finitura textene® con aggiunta di 0,12 €/m².* (•) *Disponibile anche con doppia finitura textene® (D-TEX) con aggiunta di 0,60 €/m².* (*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

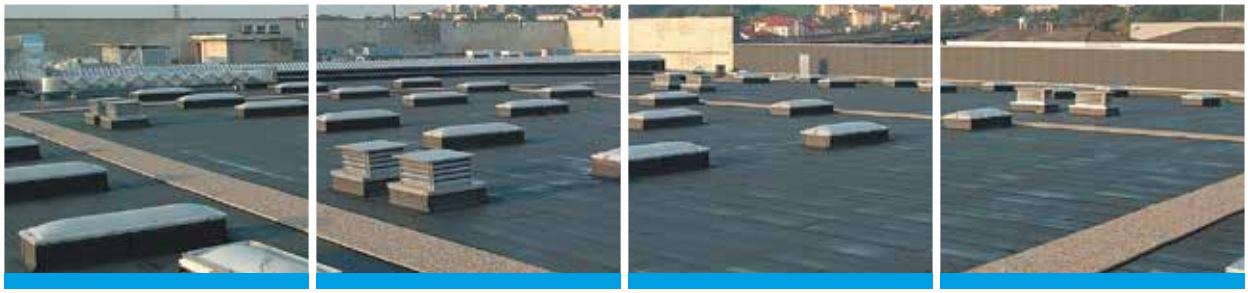
> TECNOFLEX –20°C CE

Membrane impermeabilizzanti bitume distillato polimero elastomero (SBS).

La versione NT ha un'armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo, mentre la versione W con armatura in "*velo vetro*" rinforzato.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
TECNOFLEX NT	3 mm	Film PP	Film PP	FC	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Film PP	Film PP	FC	10 x 1	20	C-D-E-I
TECNOFLEX NT/ARD	4 kg		Film PP	FC	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg	(*)	Film PP	FC	10 x 1	20	B-G
	4 kg		Film PP	FC	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg	(*)	Film PP	FC	10 x 1	20	B-G

(*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*



(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

BITEXTENE FLEX MT –20°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate ottenute per coestrusione di una mescola di speciale formulazione elastomerica ottenuta da una dispersione complessa di gomme e copolimeri elastofinici e di un'armatura in "*non tessuto*" di poliestere stabilizzato.

Particolarmente indicate quando viene richiesta un'ottima adesione al supporto. Entrambe le superfici sono finite con il trattamento TEXTENE®.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
BITEXTENE FLEX MT	3 mm	Textene	Textene	NT/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Textene	Textene	NT/ST	10 x 1	20	B-C-D-E-I

(●) *Disponibile anche con finitura textene® con aggiunta di 0,12 €/m².* (●) *Disponibile anche con doppia finitura textene® (D-TEX) con aggiunta di 0,60 €/m².* (*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

TEXTENE FLEX –20°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate ottenute per coestrusione di uno speciale compound a base di bitume distillato polimero elastomerico ad elevate prestazioni e di un'armatura in "*non tessuto*" di poliestere stabilizzato.

La faccia superiore è finita con il trattamento TEXTENE®.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
TEXTENE FLEX	3 mm	Textene	Film PP	NT/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Textene	Film PP	NT/ST	10 x 1	20	B-C-D-E-I

(*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

STAR –18°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate ottenute per coestrusione di una dispersione bituminosa di micro compatibilizzanti in una matrice di polimeri elastofinici e di un'armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere a stabilità dimensionale controllata con fibre minerali posizionate longitudinalmente.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
STAR	3 mm	Talcata	Textene	NT/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Talcata	Textene	NT/ST	10 x 1	20	B-C-D-E-I
STAR TEXTENE	3 mm	Textene	Textene	NT/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Textene	Textene	NT/ST	10 x 1	20	C-E-I
STAR TEXTENE	4 kg		Textene	NT/ST	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg	(*)	Textene	NT/ST	10 x 1	20	B-G
STAR ARD	4 kg		Textene	NT/ST	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg	(*)	Textene	NT/ST	10 x 1	20	B-G

(*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

VANTAGGI

- Elevata adesività le membrane **STAR** sono caratterizzate da un'elevata adesività che permette un migliore ancoraggio al supporto e una maggior tenuta delle giunzioni tra i teli.
- Elevata elasticità.
- Flessibilità alle basse temperature.
- Resistenza ai raggi U.V.
- Leggerezza e facilità di applicazione.
- Aspetto gradevole.

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

LEVIFLEX –5/–10/–15/–20°C CE

Membrane impermeabilizzanti leggere ottenute per coestrusione di un compound bitume distillato polimero e micro-compatibilizzanti realizzato con particolari sistemi di dosaggio e dispersione, e di un'armatura in poliestere sia in "*non tessuto*", sia a filo continuo a stabilità dimensionale controllata con fibre minerali posizionate longitudinalmente.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
LEVIFLEX 20	3 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	23	B-C-E-I
LEVIFLEX 20 ARD	4,5 kg		Termotene	FC/ST	10 x 1	18	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	FC/ST	10 x 1	18	B-G
LEVIFLEX 15	3 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	23	B-C-E-I
LEVIFLEX 15 ARD	4,5 kg		Termotene	FC/ST	10 x 1	18	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	FC/ST	10 x 1	18	B-G
LEVIFLEX 10	3 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	23	B-C-E-I
LEVIFLEX 10 ARD	4,5 kg		Termotene	FC/ST	10 x 1	18	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	FC/ST	10 x 1	18	B-G
LEVIFLEX 5	3 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Talcata	Termotene	NT/ST	10 x 1	23	B-C-E-I
LEVIFLEX 5 ARD	4,5 kg		Termotene	NT/ST	10 x 1	18	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	NT/ST	10 x 1	18	B-G

(*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

VANTAGGI

- Leggerezza.
- Stabilità dimensionale.
- Elevata adesività
- Elevata elasticità
- Posa più rapida
- Minor consumo di gas
- Le membrane LEVIFLEX sono idonee per la realizzazione di opere di impermeabilizzazione di varia tipologia.

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

> PARALON PLUS ST –20°C CE

Membrane prefabbricate per impermeabilizzazioni che richiedono elevate resistenze meccaniche.

Sono ottenute per coestrusione del compound PARALLOY® a base di resine metalloceniche con peso molecolare selezionato disperse in bitume, e di un'armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo a stabilità dimensionale controllata con fibre minerali posizionate longitudinalmente.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
PARALON NT4 PLUS	3 mm	Talcata (•)	Termotene	FC/ST	10 x 1	20	A-B-C-D-E-I-L
	4 mm	Talcata (•)	Termotene	FC/ST	8 x 1	20	A-B-C-D-E-I-L
PARALON ARD/HS PLUS ST	4mm+ard		Termotene	FC/ST	10 x 1	18	A-B-G
	4mm+ard		Termotene	FC/ST	10 x 1	18	A-B-G
	4mm+ard	(*)	Termotene	FC/ST	10 x 1	18	A-B-G
PARALON ARD/S PLUS ST	4,5 kg		Termotene	FC	10 x 1	20	B-G
	4,5 kg		Termotene	FC	10 x 1	20	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	FC	10 x 1	20	B-G

(•) *Disponibile anche con finitura textene® con aggiunta di 0,12 €/m².* (*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

UNOSINT –20°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate ottenute per coestrusione di un compound a base bitume distillato polimero elastoplastomerico e di un'armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
UNOSINT	3 mm	Talcata (•)	Termotene	FC	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Talcata (•)	Termotene	FC	10 x 1	20	B-C-E-I
UNOSINT ARD	4 kg		Termotene	FC	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg		Termotene	FC	10 x 1	20	B-G
	4mm+ard		Termotene	FC	10 x 1	20	B-G
	4 kg	(*)	Termotene	FC	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	FC	10 x 1	20	B-G
	4mm+ard	(*)	Termotene	FC	10 x 1	20	B-G

(•) *Disponibile anche con finitura textene® con aggiunta di 0,12 €/m².* (*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

SINTOPLENE –15°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate ottenute per coestrusione di un compound a base di bitume distillato polimero elastoplastomerico e di un'armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
SINTOPLENE	3 mm	Talcata (•)	Termotene	FC	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Talcata (•)	Termotene	FC	10 x 1	20	B-C-E-I
SINTOPLENE ARD	4 kg		Termotene	FC	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg		Termotene	FC	10 x 1	20	B-G
	4mm+ard		Termotene	FC	10 x 1	20	B-G
	4 kg	(*)	Termotene	FC	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	FC	10 x 1	20	B-G
	4mm+ard	(*)	Termotene	FC	10 x 1	20	B-G

(•) *Disponibile anche con finitura textene® con aggiunta di 0,12 €/m².* (*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

PARAGUM ST –15°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate ottenute per coestrusione di un compound a base di bitume distillato polimero elastoplastomerico e di un'armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo stabilizzato con fibre di vetro.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
PARAGUM ST	3 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	25	B-C-E-I
	4 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	20	A-B-C-D-E-I
PARAGUM ST ARD/S	4,5 kg		Termotene	FC/ST	10 x 1	20	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	FC/ST	10 x 1	20	B-G
PARAGUM ST ARD/HS	4mm+ard		Termotene	FC/ST	10 x 1	18	A-B-G
	4mm+ard	(*)	Termotene	FC/ST	10 x 1	18	A-B-G

(*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

TOP –10°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate ottenute per coestrusione di un compound a base di bitume distillato polimero elastoplastomerico e di un'armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo stabilizzato con fibre di vetro.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
TOP S	3 mm	Talcata (•)	Termotene	FC/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Talcata (•)	Termotene	FC/ST	10 x 1	20	B-C-E-I
TOP ARD/S	4 kg		Termotene	FC/ST	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg		Termotene	FC/ST	10 x 1	20	B-G
	4 kg	(*)	Termotene	FC/ST	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	FC/ST	10 x 1	20	B-G
TOP N	3 mm	Talcata	Termotene	VV	10 x 1	25	C
	4 mm	Talcata	Termotene	VV	10 x 1	20	C
TOP ARD/N	4 kg		Termotene	VV	10 x 1	20	B-G
	4,5 kg		Termotene	VV	10 x 1	20	B-G
	4 kg	(*)	Termotene	VV	10 x 1	20	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	VV	10 x 1	20	B-G

(•) *Disponibile anche con finitura textene® con aggiunta di 0,12 €/m².* (*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

CENTRO –10°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate ottenute per coestrusione di un compound a base di bitume distillato polimero elastoplastomerico e di un'armatura in "*non tessuto*" di poliestere a stabilità dimensionale controllata con fibre minerali posizionate longitudinalmente.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
CENTRO	3 mm	Talcata (•)	Termotene	NT/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Talcata (•)	Termotene	NT/ST	10 x 1	23	B-C-E-I
CENTRO ARD	4 kg		Termotene	NT/ST	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg		Termotene	NT/ST	10 x 1	20	B-G
	4 kg	(*)	Termotene	NT/ST	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	NT/ST	10 x 1	20	B-G

(•) *Disponibile anche con finitura textene® con aggiunta di 0,12 €/m².* (*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

SINTOGUM –5°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate ottenute per coestrusione di un compound a base di bitume disitillato polimero elastoplastomerico e di un'armatura in "*non tessuto*" di poliestere stabilizzato (SINTOGUM PE) **o in "*velo vetro*" rinforzato** (SINTOGUM W).

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
SINTOGUM PE	3 mm	Talcata (•)	Termotene	NT/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Talcata (•)	Termotene	NT/ST	10 x 1	23	B-C-E-I
SINTOGUM PE ARD	4 kg		Termotene	NT/ST	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg		Termotene	NT/ST	10 x 1	23	B-G
	4 kg	(*)	Termotene	NT/ST	10 x 1	25	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	NT/ST	10 x 1	23	B-G
SINTOGUM W	3 mm	Talcata	Termotene	VV	10 x 1	25	C
	4 mm	Talcata	Termotene	VV	10 x 1	23	C

(•) *Disponibile anche con finitura textene® con aggiunta di 0,12 €/m².* (*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

PARALON PLUS ST FIRE – 15°C CE

Membrane prefabbricate per impermeabilizzazioni che richiedono elevate resistenze meccaniche.

Sono ottenute per coestrusione del compound PARALLOY® a base di resine metalloceniche con peso molecolare selezionato disperse in bitume, opportunamente additivato con speciali sostanze aporigene non tossiche, e di un'armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
PARALON NT PLUS ST FIRE	3 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	25	C-E-I
	4 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	20	A-B-C-D-E-I
PARALON ARD/HS PLUS ST FIRE	4 mm+ard		Termotene	FC/ST	10 x 1	16	A-B-G
	4 mm+ard	(*)	Termotene	FC/ST	10 x 1	16	A-B-G
PARALON ARD/S PLUS ST FIRE	4,5 kg		Termotene	FC/ST	10 x 1	20	B-G
	4,5 kg	(*)	Termotene	FC/ST	10 x 1	20	B-G

(*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

(*) Vedi legenda a pag 17. Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

PARALON COLD SYSTEM –20°C CE

Innovativo sistema d'impermeabilizzazione "*a freddo*", costituito dalle speciali membrane prefabbricate incollate sul piano di posa con lo specifico adesivo ADITHENE.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
PARALON COLD	4 mm	Talcata	Textene	FC/ST	10 x 1	20	A-B-C-E-I
PARALON FIRE COLD	4 mm	Talcata	Textene	FC/ST	10 x 1	20	A-B-C-E-I
PARALON COLD HP	5 mm	Talcata	Textene	FC/ST	10 x 1	16	A-B-C-D-E-I
PARALON COLD HP AR	5 mm	Talcata	Textene	FC/ST	10 x 1	16	D-E-F-I

ADITHENE CE

Collante "*a freddo*" a base di bitumi, elastomeri, resine e particolari sostanze adesive in solvente.

Ideale per l'incollaggio a freddo in orizzontale di membrane impermeabilizzanti.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE
ADITHENE	Latta 25 kg	1	1 x 33

SISTEMA IMPERMEABILIZZANTE
ANCHE MONOSTRATO PER APPLICAZIONI A FREDDO

MEMBRANA BITUME-POLIMERO

+

COLLA BITUME-ELASTOMERO

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

VAPOBAR – 10°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate ottenute per coestrusione di uno speciale compound bitume distillato polimero impermeabile al vapore e di una armatura costituita da un foglio di alluminio e da "*velo vetro*".

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
VAPOBAR	2 kg	Talcata	Termotene	AL/VV	20 x 1	20	H
	2 mm	Talcata	Termotene	AL/VV	20 x 1	20	H
	3 mm	Talcata	Termotene	AL/VV	10 x 1	20	H
	4 mm	Talcata	Termotene	AL/VV	10 x 1	20	H

ADEVAPOR 35 – 15°C CE

Membrane prefabbricate ottenute per coestrusione di uno speciale compound, bitume distillato polimero.

Sono prodotte nelle versioni W, ST, rispettivamente con armatura in "*velo vetro*" rinforzato o in poliestere stabilizzato (schermo al vapore) o con armatura in "*velo vetro*" rinforzato o in poliestere stabilizzato accoppiate con una lamina di alluminio (barriera al vapore).

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
ADEVAPOR 35 VV	3,5 mm	Textene	Termotene	VV	10 x 1	20	H
ADEVAPOR 35 ST	3,5 mm	Textene	Termotene	NT/ST	10 x 1	20	H
ADEVAPOR 35 AL	3,5 mm	Textene	Termotene	AL+VV	10 x 1	20	H

(*) Vedi legenda a pag 17. Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

PARALON ANTIRADICE –20°C CE

Membrana prefabbricata per impermeabilizzazioni che richiede elevate resistenze meccaniche.

Sono ottenute per coestrusione del compound PARALLOY® a base di resine metalloceniche con peso molecolare selezionato disperse in bitume opportunamente additivato con speciali sostanze chimiche (acidi grassi, fenossici, esterificanti), che conferiscono al prodotto effetto antiradice duraturo, e di un'armatura in "*non tessuto*" di poliestere da filo continuo.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
PARALON ANTIRADICE	4 mm	Talcata	Termotene	FC/ST	10 x 1	20	F

UNOSINT ANTIRADICE –15°C CE

Membrana prefabbricata ottenuta per coestrusione di un compound a base di bitume distillato polimero elastoplastomerico, opportunamente additivato con speciali sostanze chimiche (acidi grassi, fenossici, esterificanti), che conferiscono al prodotto effetto antiradice duraturo, e di un'armatura in "*non tessuto*" di poliestere da filo continuo.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
UNOSINT ANTIRADICE	4 mm	Talcata	Termotene	FC	10 x 1	20	F

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

SINTOPLENE 3 AV –10°C CE

Membrana impermeabilizzante prefabbricata a base di bitume-polimero elastoplastomerico con armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo posta nello spessore della membrana, in completa sinergia con la stessa.

Particolarmente indicata come strato di supporto nella realizzazione di sistemi impermeabilizzanti per opere viarie, ferroviarie, sovrappassi.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
SINTOPLENE 3 AV	3 mm	Talcata	Termotene	FC	10 x 1	20	L

UNOSINT 4/25 AV –15°C CE

Membrana impermeabilizzante prefabbricata, a base di bitume-polimero elastoplastomerico con armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo del peso ≥ 250 g/m² posta nello spessore della membrana, in completa sinergia con la stessa.

Grazie alla sua elevata resistenza meccanica al punzonamento e alla perforazione, è indicata per le impermeabilizzazioni di opere viarie, ferroviarie, sovrappassi.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
UNOSINT 4/25 AV	4 mm	Textene	Termotene	FC	10 x 1	20	L

THERMO STICKER PONTS HP –15°C CE

Membrana impermeabilizzante prefabbricata autoadesiva ottenuta per coestrusione stratificata di speciali compounds a base di bitumi selezionati, modificati con polimeri elasto-termoplastici e di un'armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo stabilizzato.

Particolarmente indicata per l'impermeabilizzazione di opere viarie, ferroviarie e sovrappassi con applicazioni in monostrato a diretto contatto con il conglomerato bituminoso steso a caldo.

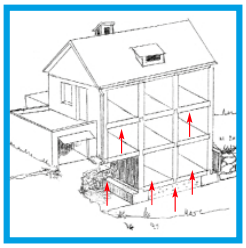
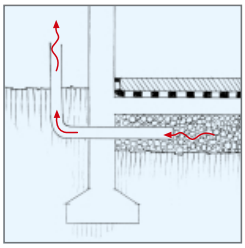
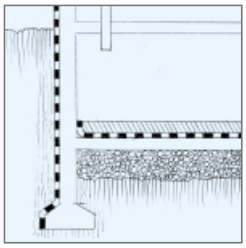
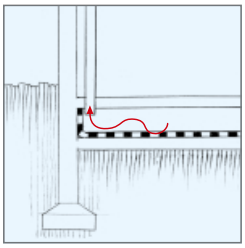
PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
THERMO STICKER PONTS HP	2,5 mm	Textene	Film Siliconato	FC/ST	10 x 1	20	L

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

SICURBAR – 10°C CE

Membrana prefabbricata con specifiche caratteristiche di resistenza ed impermeabilità al gas RADON.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
SICURBAR	4 mm	Talcata	Termotene	NT/ST	10 x 1	20	I

Nelle tre illustrazioni che seguono sono esemplificate alcune realizzazioni.

LA PROTEZIONE DEGLI EDIFICI

Le tecniche di riduzione delle radiazioni di Radon sono sostanzialmente di due tipi:

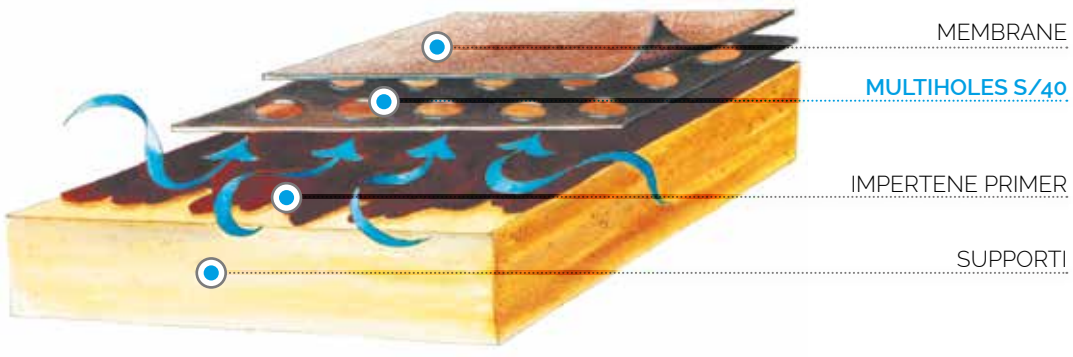
- Quelle che trattano la cellula abitativa.
- Quelle che trattano l'interfaccia fra suolo e costruzione.

APPLICAZIONE IN SEMIADERENZA

MULTIHOLES S/40 CE

Membrana forata per strati di collegamento per sistemi impermeabilizzanti in semiaderenza controllata, realizzata in bitume distillato polimero con armatura in "*velo vetro*" rinforzato.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
MULTIHOLES S/40	1 kg	Termotene	Termotene	VV	30 x 1	20	–



(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

PARAFLEX MS –25°C CE

Membrana prefabbricata in bitume polimero elastomero (SBS) prodotta per coestrusione di un'armatura in "*tessuto non tessuto*" di poliestere da filo continuo stabilizzato con fibre minerali e di un innovativo mastice sigillante stratigrafato sulla faccia inferiore, che conferisce al prodotto finito spiccate caratteristiche di adesività su piano di posa e di rapidità esecutiva nella realizzazione delle giunzioni saldate a fiamma. Specifica per il ripristino in monostrato di vecchi manti impermeabili bituminosi.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
PARAFLEX MS	4 mm+ard		Termotene	FC/ST	8 x 1	20	A-B-G
	4 mm+ard	(*)	Termotene	FC/ST	8 x 1	20	A-B-G

(*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

PARALON PLUS MS –20°C CE

Membrana prefabbricata per impermeabilizzazioni che richiedono elevate resistenze meccaniche.

Sono ottenute per coestrusione del compound PARALLOY® a base di resine metalloceniche con peso molecolare selezionato disperse in bitume. Specifica per il ripristino in monostrato di vecchi manti impermeabili bituminosi.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
PARALON PLUS MS	4 mm+ard		Termotene	FC/ST	8 x 1	18	A-B-G
	4 mm+ard	(*)	Termotene	FC/ST	8 x 1	18	A-B-G

(*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

STICKER HP –25°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate ottenute per coestrusione stratificata di speciali compound a base elastomerica e particolari additivi adesivizzanti.

La faccia inferiore della membrana è protetta da una pellicola siliconata di colore grigio da asportare al momento dell'applicazione. Disponibile con la faccia superiore protetta da un film siliconato di colore nero (**versione DOPPIO FILM**) o con la faccia superiore protetta da uno strato di fibre polimeriche testurizzate preformate in film (**versione TEXTENE®**) particolarmente adatta a strati superiori colorabili in pacchetti multistrato adesivi.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
STICKER HP TEXTENE (con scatola)	2 mm	Textene	Film Siliconato grigio	NT/ST	15 x 1	20	C-E-I
	3 mm	Textene	Film Siliconato grigio	NT/ST	10 x 1	20	B (●) -C-E-I
STICKER HP DOPPIO FILM (con scatola)	2 mm	Film HDPE nero	Film Siliconato grigio	NT/ST	15 x 1	20	C
	3 mm	Film HDPE nero	Film Siliconato grigio	NT/ST	10 x 1	20	C

(●) *Prevedendone la coloritura.*

STICKER HP ARD –25°C CE

Membrana impermeabilizzante prefabbricata autoadesiva ottenuta per coestrusione stratificata di speciali compound a base elastomerica e particolari additivi adesivizzanti.

La faccia inferiore della membrana è protetta da una pellicola siliconata di colore grigio da asportare al momento dell'applicazione. La faccia superiore è protetta da scaglie di ardesia. Specifica per strati superiori di finitura in pacchetti multistrato autoadesivi e sottotegola

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
STICKER HP ARD (con scatola)	3,5 kg		Film Siliconato grigio	NT/ST	8 x 1	20	B-G
	4 kg		Film Siliconato grigio	NT/ST	8 x 1	20	B-G
	3,5 kg	(*)	Film Siliconato grigio	NT/ST	8 x 1	20	B-G
	4 kg	(*)	Film Siliconato grigio	NT/ST	8 x 1	20	B-G
STICKER HP ARD ENERGY SAVING (con scatola)	3,5 kg	Bianco Reflecta	Film Siliconato grigio	NT/ST	8 x 1	20	B
	4 kg	Bianco Reflecta	Film Siliconato grigio	NT/ST	8 x 1	20	B

(*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

MEMBRANE AUTOADESIVE

Le membrane autoadesive STICKER sono indicate per l'impermeabilizzazione di coperture nel caso di:

- strutture facilmente infiammabili (LEGNO),
- supporti sensibili alla fiamma (ISOLANTI),
- aee industriali dove sia vietato l'uso di fiamme libere.

(*) **Vedi legenda a pag 17.** Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

STICKER BIADESIVO –25°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate biadesive ottenute per coestrusione di uno speciale compound a base elastomerica e particolari additivi adesivizzanti.

La faccia inferiore e quella superiore della membrana sono protette da una pellicola siliconata di colore grigio da asportare al momento dell'applicazione. Specifica per sistemi multistrato autoadesivi e come schermo al vapore sotto pannelli isolanti direttamente incollati sulla membrana autoadesiva.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
STICKER BIADESIVO (con scatola)	2 mm	Film Siliconato grigio	Film Siliconato grigio	NT/ST	15 x 1	20	H
STICKER BIADESIVO VAPOR STOP (con scatola)	2 mm	Film Siliconato grigio	Film Siliconato grigio	AL+NT/ST	15 x 1	20	H

STICKER –15°C CE

Membrana impermeabilizzante prefabbricata autoadesiva ottenuta per coestrusione stratificata di speciali compounds a base di bitumi selezionati, modificati con polimeri elasto-termoplastici e di un'armatura in tessuto non tessuto di poliestere composito stabilizzato.

La finitura della faccia superiore è TERMOTENE®. Applicazione autoadesiva previa rimozione della pellicola siliconata.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
STICKER (con scatola)	3 mm	Film HDPE nero	Film Siliconato grigio	NT/ST	10 x 1	20	C-E-I
STICKER (senza scatola)	3 mm	Film HDPE nero	Film Siliconato grigio	NT/ST	10 x 1	25	C-E-I
STICKER TEXTENE (con scatola)	3 mm	Textene	Film Siliconato grigio	NT/ST	10 x 1	20	C-E-I
STICKER (senza scatola)	3 mm	Textene	Film Siliconato grigio	NT/ST	10 x 1	25	C-E-I

STICKER ARD –15°C CE

Membrane impermeabilizzanti prefabbricate autoadesive ottenute per coestrusione stratificata di speciali compound a base elastoplastomerica e particolari additivi adesivizzanti.

La faccia inferiore della membrana è protetta da una pellicola siliconata di colore grigio da asportare al momento dell'applicazione. La faccia superiore è protetta da scaglie di ardesia. Specifica per strati sottotegola e sottocoppo. Applicazione autoadesiva previa rimozione della pellicola siliconata.

PRODOTTO	PESO SPESSORE	FINITURA SUPERIORE	FINITURA INFERIORE	ARMATURA	DIMENSIONE ROTOLO (M)	ROTOLI PER PALLET (N.)	CAMPI (*) D'IMPIEGO
STICKER ARD (con scatola)	3,5 mm		Film Siliconato grigio	NT/ST	8 x 1	20	G
	3,5 mm	(*)	Film Siliconato grigio	NT/ST	8 x 1	20	G
	4 mm		Film Siliconato grigio	NT/ST	8 x 1	20	G
	4 mm	(*)	Film Siliconato grigio	NT/ST	8 x 1	20	G
STICKER ARD (senza scatola)	3,5 mm		Film Siliconato grigio	NT/ST	10 x 1	25	G
	3,5 mm	(*)	Film Siliconato grigio	NT/ST	10 x 1	25	G
	4 mm		Film Siliconato grigio	NT/ST	10 x 1	25	G
	4 mm	(*)	Film Siliconato grigio	NT/ST	10 x 1	25	G

(*) *Ordine minimo ca. 1000 m².*

(*) Vedi legenda a pag 17. Per la corretta realizzazione delle stratigrafie componibili avvalersi del nostro Servizio Tecnico.
Per le caratteristiche tecniche consultare le schede specifiche di ogni prodotto, pubblicate nel sito Internet (www.imper.it).

IMPERTENE PRIMER

Primer bituminoso altamente coprente per supporti cementizi e porosi in genere, a base di bitumi selezionati in solventi idonei.

Utilizzato sulle superfici in calcestruzzo prima della posa di prodotti impermeabilizzanti bituminosi per fissare la polverosità residua del supporto e favorire l'adesione dei materiali impermeabilizzanti.

PRODOTTO	CONFEZIONE	UNITÀ MINIMA DI VENDITA	PEZZI PER PALLET (N.)
IMPERTENE PRIMER	Latta 5 litri	1	1 x 125
	Latta 10 litri	1	1 x 80
	Latta 20 litri	1	1 x 48

PRIMER BIT

Primer bituminoso a solvente, per supporti cementizi e porosi in genere.

Notevole effetto fissativo ed impregnante, promotore di adesione per l'applicazione di membrane bituminose.

PRODOTTO	CONFEZIONE	UNITÀ MINIMA DI VENDITA	PEZZI PER PALLET (N.)
PRIMER BIT	Latta 20 litri	1	1 x 48

PRIMER WB

GreenLine

Primer all'acqua a base di bitumi selezionati per supporti cementizi e porosi in genere.

Sostituisce i più comuni primers a base solvente, non è infiammabile e non rilascia odori molesti in fase di applicazione ed essiccazione. Da applicarsi prima della posa di membrane bituminose con funzione di promotore d'adesione e fissativo della polverosità residua.

PRODOTTO	CONFEZIONE	UNITÀ MINIMA DI VENDITA	PEZZI PER PALLET (N.)
PRIMER WB	Latta 5 litri	1	1 x 125
	Latta 10 litri	1	1 x 80
	Latta 20 litri	1	1 x 33

NEROBIT

Pittura protettiva nera a base di bitume ossidato in solvente a rapido essiccamento ("Catramina").

Protettivo idrorepellente e anticorrosivo di strutture metalliche e canali di gronda, per la verniciatura di serbatoi in calce-struzzo o manufatti in genere e come primer su superfici metalliche o cementizie da rivestire con prodotti bituminosi. Usato in campo navale per la protezione di casse, ancore e catene.

PRODOTTO	CONFEZIONE	UNITÀ MINIMA DI VENDITA	PALLET
NEROBIT	Latta 1 litro	24	24 x 10
	Latta 3 litri	8	8 x 12
	Latta 5 litri	1	1 x 125
	Latta 10 litri	1	1 x 80
	Latta 20 litri	1	1 x 48

PARWENOL

Pittura metallizzante in veicolo sintetico-bituminoso per membrane bitume distillato polimero.

PRODOTTO	CONFEZIONE	UNITÀ MINIMA DI VENDITA	PEZZI PER PALLET (N.)
PARWENOL	Latta 5 litri	1	1 x 48

ELASTOMUL G

Pittura a base di polimeri sintetici dispersi in acqua con struttura particolarmente elastica specifica per il rivestimento di membrane bituminose.

PRODOTTO	CONFEZIONE	UNITÀ MINIMA DI VENDITA	PEZZI PER PALLET (N.)
ELASTOMUL G - Bianco Reflecta	Secchiello 20 kg	1	1 x 33
ELASTOMUL G - Grigio	Secchiello 20 kg	1	1 x 33
ELASTOMUL G - Rosso Ossido	Secchiello 20 kg	1	1 x 33
ELASTOMUL G - Verde	Secchiello 20 kg	1	1 x 33

ELASTOMUL SB

Pittura protettiva a solvente per manti impermeabilizzanti in membrana bitume distillato polimero.

PRODOTTO	CONFEZIONE	UNITÀ MINIMA DI VENDITA	PEZZI PER PALLET (N.)
ELASTOMUL B - Bianco	Latta 20 kg	1	1 x 33
ELASTOMUL B - Grigio	Latta 20 kg	1	1 x 33
ELASTOMUL B - Rosso Ossido	Latta 20 kg	1	1 x 33
ELASTOMUL B - Verde	Latta 20 kg	1	1 x 33

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1) La merce si intende resa franco nostro Stabilimento di Mappano.

2) La merce viaggia sempre a rischio e pericolo del Committente anche se spedita in porto franco.

3) Eventuali vizi di consegna dovranno essere immediatamente contestati al trasportatore mediante "riserva" o sulla copia della bolla di consegna.

4) Trascorsi 8 giorni dal ricevimento della merce, non verranno accettati reclami. Nessuna restituzione di merce comunque motivata dal committente, verrà accettata se non preventivamente concordata e da noi autorizzata.

5) I prezzi esposti si intendono IVA (in vigore al momento) esclusa.

6) Le quotazioni sono soggette a variazioni dovute ad aumenti improvvisi delle materie prime. La società si riserva di modificare il listino in qualsiasi momento.

7) Si declina ogni e qualsiasi responsabilità per ritardi di consegna anche in termini esplicitamente accettati.

since 1936

IMPER ITALIA

Via Rita Atria, 9 · 10079 Mappano (TO) Italy · Tel (+39) 011 222.54.99 ·

imper@imper.it www.imper.it

03-18-web-ita TUGHRA TO