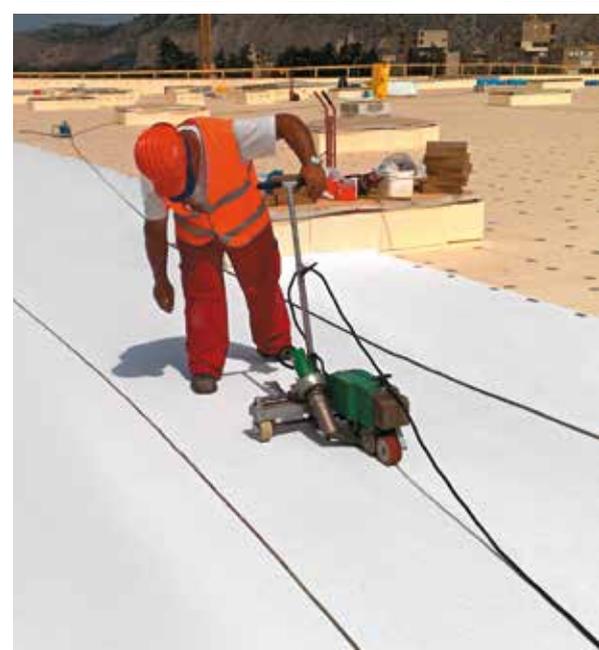
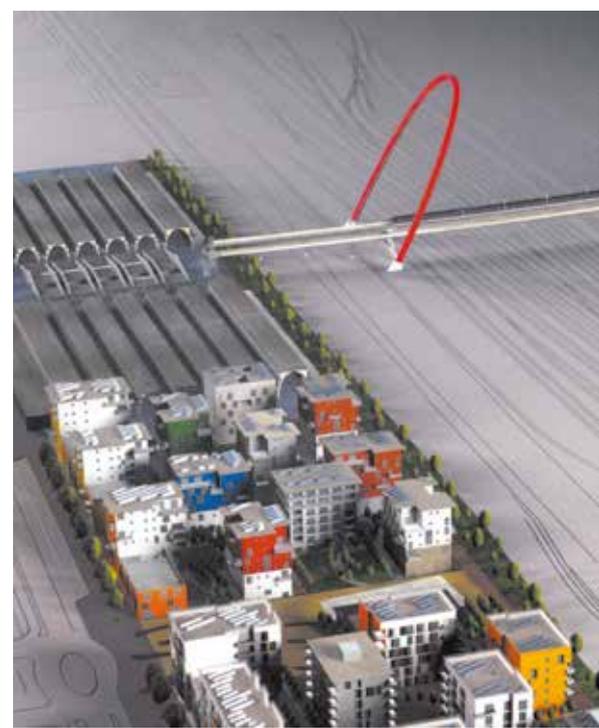


 **IMPER** ITALIA



L'Impresa e la sua organizzazione

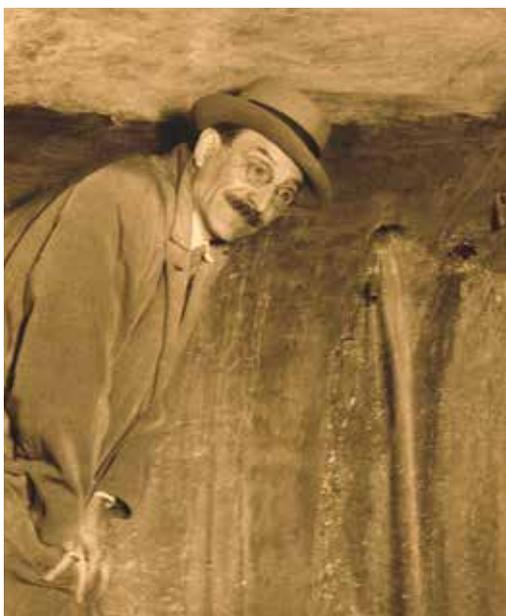




Sommario

Quasi un secolo di esperienza	5
...1936 - La nascita della Società	5
...GLI ANNI '50 - Il manto brevettato di PASTA IMPER	5
...GLI ANNI '60 - Il PARALON, membrana prefabbricata Bitume-Distillato-Polimero	7
...GLI ANNI '80 - La RHEN ITALIANA, acquisizione significativa della Rivendita Edilizia	7
...GLI ANNI '90 - Il SINTOFOIL, membrana prefabbricata sintetica innovativa ed ecologica	7
...GLI ANNI 2000 - Il DATAQUAD, strumento informatico unico per Progettisti e Applicatori	8
...GLI ANNI 2000 - La linea RUBBERSOLAR, manti impermeabilizzanti fotovoltaici	9
Il Gruppo IMPER entra nella Galassia TECHNOMICOL	9
La capacità produttiva del Gruppo TECHNOMICOL	9
La fusione di EURODUE	9
Missione, Organizzazione, Certificazioni	11
PROBLEM SOLVING E CUSTOMER SATISFATION	11
ROOFING MANAGEMENT PROGRAM	11
ORGANIZZAZIONE COMMERCIALE	12
ASSISTENZA TECNICA	13
TRAINING CENTER - MAPPANO	13
CERTIFICAZIONE DI SISTEMA E DI PRODOTTO	15
GBC - GREEN BUILDING COUNCIL	17
Le Tre Divisioni operative	19
• Divisione IMPER	21
Valide referenze	21
• Divisione RUBBERFUSE	23
Linea TPO/FPA	23
Linea PVC-P	25
Gallerie ed opere interrato	25
Linea RUBBERSOLAR	27
Linea AUTOMOTIVE	27
• Divisione RHEN EDILIZIA	29
I prodotti	29





Quasi un secolo di esperienza

...1936 La nascita della Società

La **IMPER ITALIA S.p.A.** nasce a Torino nel 1936 come IMPER S.a.S. di Alfredo Schieroni e Figlio, con la produzione d'idrofughi, sigillanti ed emulsioni bituminose, destinati ad impermeabilizzare coperture, fondazioni, bacini idrici, dighe, canali, ed altre opere edilizie. Successivamente, la Società risponde – con la fabbricazione di rivestimenti speciali – ad un bisogno, crescente nel mercato, di proteggere dalla corrosione le grandi strutture e gli impianti in acciaio (viadotti, serbatoi, condotte forzate, grandi carpenterie). IMPER ITALIA affianca poi la produzione di formulati per la protezione, la manutenzione e il ripristino delle opere in calcestruzzo.

...GLI ANNI '50 Il manto brevettato di PASTA IMPER

Nel primo dopoguerra realizza prodotti e sistemi innovativi per quei tempi. Concepisce e brevetta un manto multistrato "a freddo" con strati di emulsione bituminosa **PASTA IMPER** e di un cartonfeltro forato **MULTIHOLES** che consentì la realizzazione di un sistema impermeabilizzante dotato di semi adesione onde evitare il trasmettersi delle fessure dei solai di copertura ai manti impermeabili sovrastanti. Tale sistema sostituisce il tradizionale manto impermeabile multistrato con bitume ossidato e cartoni bitumati (caldaie e bitume caldo sulle coperture, con rischi per i lavoratori e prestazioni deludenti).



...GLI ANNI '60

Il PARALON, membrana prefabbricata Bitume-Distillato-Polimero

Il sistema tradizionale multistrato viene superato definitivamente con l'arrivo, nella metà degli anni Sessanta, delle membrane prefabbricate **Bitume Distillato-Polimero** armate con velo vetro. Nella seconda metà degli anni Sessanta, la IMPER ITALIA avvia la produzione industriale del PARALON, membrana impermeabilizzante prefabbricata bitume-polimero, modificando il bitume con dei polimeri polipropilenici (APP Polipropilene Atattico).

Il rivoluzionario "sistema" d'impermeabilizzazione, frutto della creatività italiana, dà notevole impulso alla crescita dell'azienda che, da sempre, si distingue per la qualità.

La IMPER ITALIA infatti sarà la prima azienda italiana che, nel 1978, otterrà il certificato d'idoneità tecnica (Agrément) ICITE (CNR), oggi ITC, per il PARALON NT4; successivamente, viene esteso agli altri Paesi membri della UEAtc (Union Européenne pour l'Agrément technique dans la construction).

Dal 2003 la IMPER ITALIA ha ricevuto, per prima in Italia, dall'ITC l'Agrément per le famiglie PARALON Plus e PARALON Fire, dimostrando, per questo prodotto, venduto negli anni per più di 60 milioni di metri quadrati, caratteristiche ineguagliabili di sicurezza, durata, innovazione e unicità.

...GLI ANNI '80

La RHEN ITALIANA, acquisizione significativa della Rivendita Edilizia

Sul finire degli anni '80, la IMPER ITALIA, per realizzare una presenza significativa nel settore "Moderna Rivendita Edilizia", acquisisce la **RHEN ITALIANA S.p.A.** di Brugherio (MI): società dotata di un know-how e di un'organizzazione commerciale affermati in tale specifico settore di mercato.

Nel Febbraio 1999, la IMPER ITALIA completa un progetto di razionalizzazione delle produzioni ed incorpora l'attività della controllata RHEN ITALIANA S.p.A.

L'operazione apporta all'organizzazione anche una rete di Tecnici-Agenti, affermata presso la Rivendita Edilizia.

...GLI ANNI '90

Il SINTOFOIL, membrana prefabbricata sintetica innovativa ed ecologica

La specializzazione nel settore dell'impermeabilizzazione porta la Società a considerare anche il campo delle membrane sintetiche nell'ottica di offrire al mercato sempre le soluzioni e i prodotti più innovativi per i vari settori di impiego.



A metà degli anni Novanta, con l'esperienza cumulata nei bitumi e nei polimeri, la Società, in collaborazione con Montell, realizza il **SINTOFOIL**: membrana sintetica, a base di una lega di polipropilene elastomerizzato (TPO/FPA).

Nel 2003 la IMPER ITALIA deciderà altresì di allocare un investimento importante acquisendo la partecipazione di maggioranza al capitale di **EURODUE S.r.l.** (azienda specializzata nella produzione di fogli sintetici nel settore delle gallerie e delle opere idrauliche), completando così il proprio profilo di impresa altamente specializzata, a 360°, nel campo dell'impermeabilizzazione.

Nel 2006 l'analisi di posizionamento strategico individua l'esigenza di focalizzare gli sforzi sulla innovazione tecnologica, per lo sviluppo del mercato delle membrane bitume-distillato-polimero di qualità, attraverso la Divisione IMPER e di quelle sintetiche di nuova generazione, attraverso la Divisione RUBBERFUSE.

Infine, individua la necessità di attivare, attraverso le relazioni commerciali con la Moderna Rivendita Edilizia nazionale, lo sviluppo di prodotti nuovi, da promuovere attraverso il potenziamento organizzativo della Divisione RHEN EDILIZIA.

...GLI ANNI 2000 Il DATAQUAD, strumento informatico unico per Progettisti e Applicatori

Nel 2000, frutto di lunga esperienza maturata dalla Divisione IMPER della IMPER ITALIA e dai suoi Clienti Applicatori, nasce **DATAQUAD 2000**.

Ancora unico nel suo genere in Italia, è uno strumento di lavoro per Progettisti dell'edilizia e per Applicatori specializzati nell'impermeabilizzazione.

Esso consente d'eseguire – progetti d'impermeabilizzazione di coperture continue, in membrane in bitume distillato – polimero, con la relativa stesura di capitolati, corredati da disegni e testi di particolari esecutivi (oltre 200 disponibili, con anteprima d'immagine) e da schede tecniche di prodotto.



...GLI ANNI 2000**La linea RUBBERSOLAR,
manti impermeabilizzanti fotovoltaici**

Nel 2008 la IMPER ITALIA entra nel settore delle energie rinnovabili ed in particolare nell'energia fotovoltaica che trova sulle coperture, la localizzazione più adatta. Allo scopo crea una specifica linea di prodotti. La linea **RUBBERSOLAR®**, il cui elemento di spicco è il SINTOFOIL PV, manto impermeabilizzante integrato e innovativo realizzato abbinando laminati fotovoltaici in Silicio amorfo con la membrana sintetica SINTOFOIL (TPO-FPA). Per consentire l'impiego di moduli fotovoltaici tradizionali in Silicio cristallino su copertura impermeabilizzata con manti impermeabili bituminosi o sintetici, senza ledere alla continuità dell'impermeabilizzazione, vengono realizzati sistemi di aggancio **RUBBERTAC®** e **RUBBERFIX®** per il quest'ultimo è stata presentata domanda di brevetto.

**Il Gruppo IMPER
entra nella Galassia TECHNICONOL**

Il **Gruppo IMPER**, che comprende le Società IMPER ITALIA ed EURODUE, storici e consolidati marchi nel settore dei materiali impermeabilizzanti per l'Edilizia e per le opere dell'Ingegneria Civile presenti sul mercato Nazionale ed Internazionale in oltre 50 Paesi del Mondo, con la vendita di prodotti e sistemi fabbricati negli stabilimenti di:

- Mappano (TO) Membrane Impermeabilizzanti MBDP;
- Marano Ticino (NO) Fogli Sintetici in TPO e PVC.

Il 1° dicembre 2014 è entrato a far parte del grande gruppo industriale **TECHNICONOL CONSTRUCTION SYSTEMS**, attivo sul mercato russo e nei Paesi dell'Est europa con prodotti impermeabilizzanti a base di bitume polimero e sintetici, nonché con tegole bituminose e isolanti termici.

La capacità produttiva del Gruppo TECHNICONOL

- 48 linee per MBDP = 980.000.000 di m²
- 6 linee per mastici bituminosi = 150.000 tonnellate
- 14 linee per la lana di roccia = 550.000 tonnellate
- 11 linee per il polistirene estruso = 2.200.000 di m³
- 5 linee per le membrane sintetiche = 32.000.000 di m²
- 6 linee per le tegole bituminose = 84.000.000 di m²

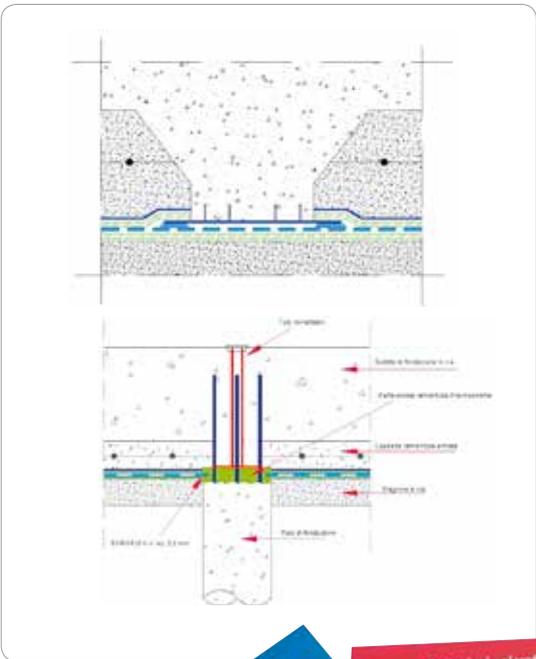
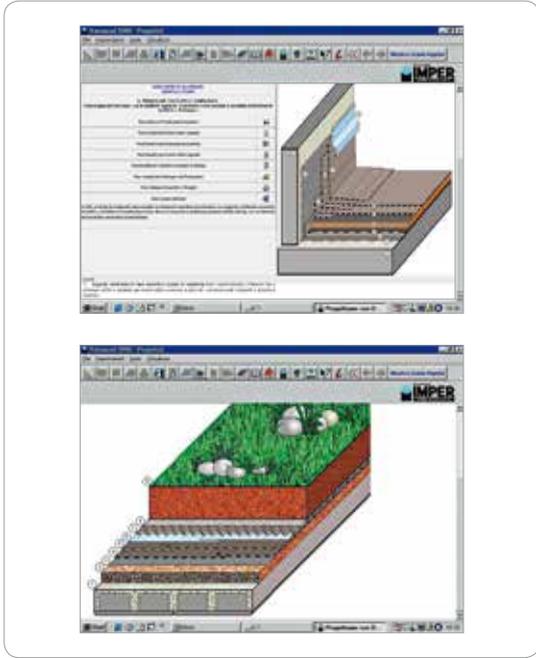
La fusione di EURODUE

Con effetto dal 1° luglio 2015 la **EURODUE S.r.l.** con unità di produzione a Marano Ticino – Novara, già parte del Gruppo IMPER è stata inglobata per fusione in IMPER ITALIA.

Con tale operazione la IMPER ITALIA ha acquisito la totalità della Società Eurodue nonché la clientela italiana ed estera focalizzata in modo particolare su fogli impermeabilizzanti sintetici a base di PVC-P per impermeabilizzazione di gallerie, opere interrato, fondazioni, ecc.

La **IMPER ITALIA** si propone di accrescere la propria presenza nel mondo dei fogli sintetici sia in TPO/FPA sia in PVC-P. Questo programma viene supportato da una più intensa attività di marketing in Italia e all'Estero nonché da accresciute capacità produttive dello stabilimento di Marano Ticino.







Missione, Organizzazione, Certificazioni

PROBLEM SOLVING E CUSTOMER SATISFATION

La filosofia della IMPER ITALIA – intesa come complesso dei principi essenziali delle leggi proprie che ne orientano l'attività – s'impenna sulla "customer satisfaction", con riferimento all'utente finale del bene edilizio.

La vocazione industriale della IMPER ITALIA si esprime nella massima coerenza, orientandosi su produzioni che mirano ad accrescere la capacità di **"problem solving"** nel campo della protezione delle strutture edilizie, dove il concetto di "impermeabilizzazione" si estende nei suoi effetti, oltre che all'acqua, anche all'infiltrazione di agenti aggressivi di qualsiasi natura, nelle strutture edilizie.



ROOFING MANAGEMENT PROGRAM

Proprio in questa ottica prioritaria la IMPER ITALIA, quale leader nel settore dei prodotti e sistemi di impermeabilizzazione, ha da sempre collaborato con i più importanti studi di progettazione e le più grandi imprese di costruzione nella realizzazione delle grandi opere di ingegneria e da sempre ha saputo cogliere le tendenze e le esigenze del mercato. Ulteriore sviluppo di questa filosofia aziendale è il nuovo servizio offerto denominato **ROOFING MANAGEMENT PROGRAM**, esso è riservato alla Grande Committenza e ai Grandi Progetti e consiste in un nuovo approccio altamente professionale ed integrato per la progettazione e realizzazione personalizzata di soluzioni avanzate ed ecosostenibili per l'impermeabilizzazione delle coperture.

ORGANIZZAZIONE COMMERCIALE

In ossequio alla impostazione della filosofia aziendale l'organizzazione della IMPER ITALIA si rivolge ai Mercati Nazionali ed Esteri attraverso tre Divisioni:

La **Divisione IMPER** (prodotti e sistemi bituminosi per uso professionale) e la **Divisione RUBBERFUSE** (prodotti e sistemi "sintetici" per uso professionale), con una rete di Tecnici-Agenti, si rivolgono agli applicatori professionali. Ambedue le Divisioni sviluppano un dialogo diretto con progettisti, uffici tecnici di Enti, Industrie, Imprese di costruzione e d'applicazione; le due reti commerciali individuano le esigenze emergenti del mercato interno.

Ogni Divisione si giova di una funzione centralizzata di assistenza tecnica (pre e post vendita), e Depositi della Società che, in caso di necessità, possono affiancare gli applicatori professionali, o fornire consigli su prodotti, procedure e stratigrafie, finalizzati all'ottenimento dei migliori risultati. All'estero attraverso una rete di Concessionari specializzati, in costante espansione, copre il territorio europeo e anche molti Paesi extra europei.

La **Divisione RHEN EDILIZIA** (prodotti e sistemi per la Rivendita), con una rete di Tecnici-Agenti, si rivolge agli operatori della moderna Rivendita Edilizia. Attraverso un'attività di comarketing la Divisione si affianca agli operatori del commercio, svolgendo attività di formazione "sul campo", per orientare l'analisi dei problemi, la scelta dei prodotti e la corretta applicazione degli stessi.



ASSISTENZA TECNICA

L'Azienda ritiene che per ottenere una "customer satisfaction" dalla clientela sia indispensabile trasferire agli operatori specializzati tutte le informazioni tecniche ed applicative dei prodotti e dei sistemi attraverso un lavoro di **"ASSISTENZA TECNICA"** tramite i propri funzionari ed i tecnici specializzati con interventi sul campo o in fase di progettazione nei seguenti campi:

- applicazione;
- visite in cantiere;
- addestramento presso il Training Center;
- collaborazione con i progettisti per una proposta tecnica ottimale del pacchetto impermeabilizzante, sia con membrane bitume-distillato-polimero, sia con fogli sintetici (TPO/FPA);
- strumenti di progettazione: (DATAQUAD o documentazioni tecniche).

La posa in opera del sistema impermeabilizzante, punto di importanza cruciale per il raggiungimento dell'obiettivo qualità, deve essere affidata ad applicatori esperti in possesso di competenze professionali accertate. Per questo motivo la Divisione RUBBERFUSE ha istituito dagli anni 2000 il Training Center dove, a titolo gratuito, vengono istruiti gli operatori del settore dell'impermeabilizzazione con membrane sintetiche.

Al termine del corso viene rilasciato un attestato che dimostra l'avvenuta partecipazione al corso con esito favorevole e che permette di operare nel campo dell'applicazione delle membrane SINTOFOIL. Tale centro di Addestramento opera altresì con dimostrazioni relative all'uso delle membrane bitume-distillato-polimero (MBDP) e dei prodotti impermeabilizzanti liquidi delle Divisioni IMPER e RHEN EDILIZIA.

TRAINING CENTER - MAPPANO

Anche su richiesta della Capogruppo Technicol si è provveduto a ristrutturare completamente il Training Center di Mappano dotandolo di apparecchiature e strumenti per dimostrare l'applicazione dei fogli sintetici TPO/FPA oppure PVC-P, delle membrane bitume-distillato-polimero, delle tegole bituminose, dei prodotti liquidi impermeabilizzanti e non, che completano la gamma offerta delle varie Divisioni.

Il **TRAINING CENTER** è stato ristrutturato nell'estate 2015 adottando avanzate tecniche di protezione antinfortunistiche (moderno impianto di aspirazione concentrato specificatamente su varie aree modello dimostrativo per l'applicazione delle tegole bituminose, esposizione dei principali prodotti in gamma, sale riunioni di varie dimensioni atte a riunire sia la clientela che personale interno, secondo le varie esigenze).





CERTIFICAZIONE DI SISTEMA E DI PRODOTTO

La crescita realizzata dalla IMPER ITALIA, nell'arco temporale che va dalla fondazione (anni Trenta) agli attuali anni Duemila, costituisce la prova più tangibile dei riconoscimenti ottenuti dal mercato. Numerose tessere, tuttavia, formano il mosaico del successo; tra queste, gli agréments e le certificazioni di prodotto e di sistema rilasciate da Istituti Ufficiali.



Il sistema qualità IMPER ITALIA è certificato da BUREAU VERITAS, con riferimento alla norma ISO 9001, nonché ISO 18001 per la gestione della sicurezza e ISO 14001 per la gestione ambientale.



Prime fra tutte ci sono le Certificazioni di Sistema

Fin dal 1995 la IMPER ITALIA è certificata **ISO 9001 da BUREAU VERITAS** infatti la Società è impegnata ad ottimizzare il proprio processo, in modo da assicurare una gestione secondo criteri di efficienza, efficacia ed economicità a tale scopo si è dotata inoltre di un sistema di gestione della sicurezza conforme alla normativa **BS OHSAS 18001:2007** curandone il continuo miglioramento.

Dal Settembre 2006 la IMPER ITALIA ha ottenuto la certificazione **CE** dei prodotti secondo la direttiva europea 89/106/ CEE relativa ai prodotti da costruzione.

Nel 2012 l'Azienda ha ottenuto la certificazione **ISO EN 14001** relativa alla Gestione Ambientale.

Ma ancor più spiccano **gli Agréments e le Certificazioni di Prodotto** rilasciate dagli Istituti Ufficiali dell'UEAtc (Union Européenne pour l'Agrément Technique dans la construction) di alcuni Paesi europei:

A questi si sono aggiunte altre certificazioni di altri Istituti di Paesi d'Oltre Oceano (USA, Nuova Zelanda, Giappone), affermando così l'elevato posizionamento, per la qualità dei prodotti. Altri riconoscimenti/approvazioni sono stati rilasciati, nel tempo, da Società nazionali (ENEL, FFSS, Società Autostrade, ecc.) ed Istituti vari.

Autorevoli consensi e riconoscimenti, quindi, sottolineano il successo nei mercati, confermando che l'impresa sta percorrendo la strada giusta verso uno sviluppo continuo, solido e costante.

I tecnopolimeri del SINTOFOIL sono formulati per "durare in servizio oltre **30 ANNI**", come recentemente certificato dall'Istituto inglese B.B.A. (British Board of Agrément) a seguito di severi controlli di cantieri realizzati nel passato e successive controanalisi di laboratorio.

Inoltre la IMPER ITALIA è stata la prima ad aver ottenuto la certificazione ATE per il SINTOFOIL ST omogeneo a base di poliolefine (TPO/FPA) e per l'UNOFIX E, sistema bistrato bitume distillato polimero (per applicazioni con fissaggio meccanico).





GBC - GREEN BUILDING COUNCIL



La IMPER ITALIA ha aderito al **GREEN BUILDING COUNCIL ITALIA**: associazione che si propone di favorire e accelerare la diffusione di una cultura dell'edilizia sostenibile, sensibilizzare l'opinione pubblica e le Istituzioni sull'impatto che le modalità di progettazione e costruzione degli edifici hanno sulla qualità della vita dei cittadini e fornire parametri di riferimento chiari agli operatori del settore.



Il GBC ITALIA ha il compito di diffondere e sviluppare le caratteristiche degli **standard del LEED** (Leadership in Energy and Environmental Design) in Italia.

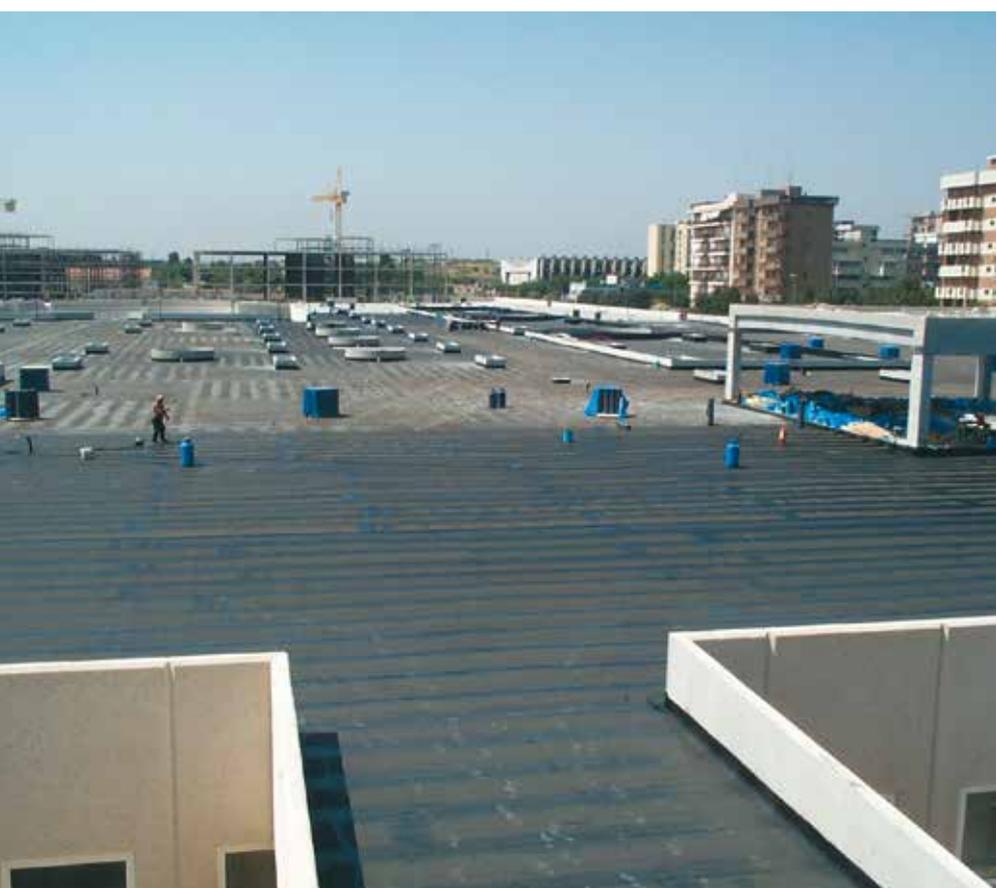
Si tratta di parametri per l'edilizia sostenibile sviluppati negli USA e applicati già in 41 Paesi del mondo per lo sviluppo e la diffusione di edifici "verdi".

Il successo della qualità e della competenza

Nel corso d'oltre tredici lustri, dunque, la IMPER ITALIA è cresciuta e si è diversificata, adeguando via, via, la propria organizzazione, per aggiornare il "know how" maturato e sviluppare mercati, conquistando la fiducia di Clienti qualificanti, in Italia ed all'estero.

Forniture di prodotti e supporti progettuali per importanti lavori, in Paesi di tutto il mondo, confermano il valore della qualità e della competenza nei due business dell'impresa.







Le tre Divisioni operative







Divisione IMPER

La missione di questa Divisione è quella d'individuare le opportunità d'affari ove i prodotti a base di bitumi e polimeri trovano impiego proficuo nell'impermeabilizzazione.

Il "know how" maturato in quest'area di business ha la consistenza di ben oltre mezzo Secolo.



Una rete esclusiva di Tecnici-Agenti esperti esplora il mercato per cogliere opportunità d'affari attraverso l'offerta di:

- membrane prefabbricate bitume-polimero, per coperture, fondazioni, opere idrauliche, viadotti e per impieghi speciali;
- emulsioni bituminose;
- impermeabilizzanti sintetici fluidi;
- mastici e sigillanti bituminosi;
- primers e vernici protettive, per manti impermeabilizzanti;
- isolanti termici per coperture.

Valide referenze

Dal 1966 la IMPER ITALIA produce membrane impermeabilizzanti bitume-polimero, è "leader" sia per la qualità della produzione, sia per la presenza sui mercati, nazionale ed internazionale.

Lo confermano anche certificati d'idoneità tecnica, rilasciati dall'ITC (CNR), oggi ITC, e dagli Istituti membri dell'UEAtc (Union Europeenne pour l'Agrément technique dans la construction) quali: CSTB (Francia), BBA (Gran Bretagna), IAB (Irlanda), BDA-KOMO (Olanda), UEAtc (Belgio), nonché altri certificati di organismi internazionali, quali EMI (Ungheria), JIS (Giappone), BRANZ (Nuova Zelanda), Factory Mutual System (USA), Bureau Veritas (Francia), SOCOTEC (Francia), QUALI-CONSULT (Francia), Laboratoire Central Ponts et Chaussées (Francia), IGH Zagabria (Croazia).







ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001
BUREAU VERITAS
Certification



Divisione RUBBERFUSE

La missione di questa Divisione è quella di far conoscere e proporre al mercato, attraverso la propria rete di Tecnici-Agenti-Concessionari, in Italia ed all'estero, i sistemi impermeabilizzanti realizzabili con membrane sintetiche. Considerando le specialità connesse alla corretta applicazione (non ancora supportate da esperienza diffusa), la IMPER ITALIA ne affida la posa in opera ad imprese esperte, supportandole con la necessaria assistenza tecnica. Inoltre, è stato attrezzato un Training Center, per addestrare gli installatori alle corrette tecniche d'applicazione. Attualmente la Divisione RUBBERFUSE presenta tre linee di membrane sintetiche realizzate con polimeri di natura differente tra loro e in unione a laminati fotovoltaici:

- **TPO/FPA:** Lega di poliolefine elastomerizzate a base polipropilenica
- **PVC-P:** Compound in PVC Plastificato
- **RUBBERSOLAR:** Moduli fotovoltaici
- **AUTOMOTIVE:** Film di rivestimento per interno abitacoli

Linea TPO/FPA

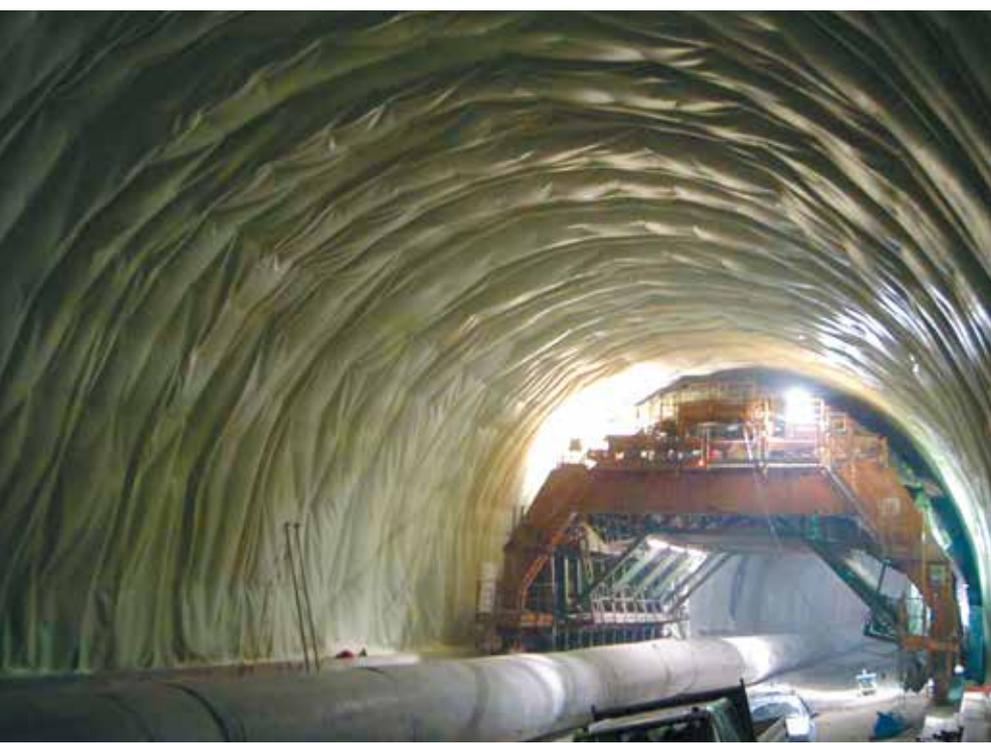
I progressi della chimica macromolecolare delle poliolefine hanno permesso di sintetizzare nuovi polimeri, aventi caratteristiche ottimali per la impermeabilizzazione. Tali polimeri, peraltro, sono già ampiamente sperimentati, in abbinamento al bitume, dai tecnici della Ricerca & Sviluppo della Società.

È stato possibile incorporare elastomeri, nella matrice del propilene, ottenendo un polimero elastomerico, termoplastico, per conferire alle membrane sintetiche SINTOFOIL caratteristiche peculiari, ideali per la impermeabilizzazione, quali:

- assenza di cloro e d'altri materiali inquinanti;
- altissima resistenza ad agenti atmosferici e raggi UV;
- imputrescibilità;
- resistenza meccanica e al punzonamento;
- flessibilità e morbidezza (anche alle basse temperature);
- resistenza alle radici;
- ottima saldabilità e facile riparabilità durante tutto l'arco di vita dell'opera;
- facile controllo delle saldature effettuate;
- riciclabilità totale e compatibilità ambientale.

Le membrane sintetiche SINTOFOIL (TPO/FPA) hanno già ottenuto le certificazioni di Factory Mutual, BBA, EMI, Bureau Veritas, Qualiconsult, ITC, CSTB, UBAtc, ecc.







Linea PVC-P

A completamento dell'offerta di membrane sintetiche si affianca una linea in PVC-P per la realizzazione di impermeabilizzazioni di Coperture (SINTOPLAN) in aggiunta alle membrane per impermeabilizzazione di vasche e serbatoi, gallerie ed opere interrato (EUROFLEX ed ECOFLEX). Tali prodotti sono anch'essi dotati delle necessarie certificazioni ed approvazioni.

Nello **STABILIMENTO DI MARANO TICINO (NO)** due linee sono dedicate alle membrane sintetiche in PVC e una linea è dedicata alle membrane in poliolefine.

Gallerie ed opere interrate

IMPER ITALIA è oggi una tra le aziende leader in Europa nella produzione di prodotti e sistemi impermeabilizzanti, sia sintetici che bituminosi, dedicati al settore coperture, idraulica, gallerie ed opere interrate. Fin dagli anni ottanta i suoi materiali sono stati utilizzati nelle prime realizzazioni di gallerie naturali e artificiali, sia ferroviarie che stradali.

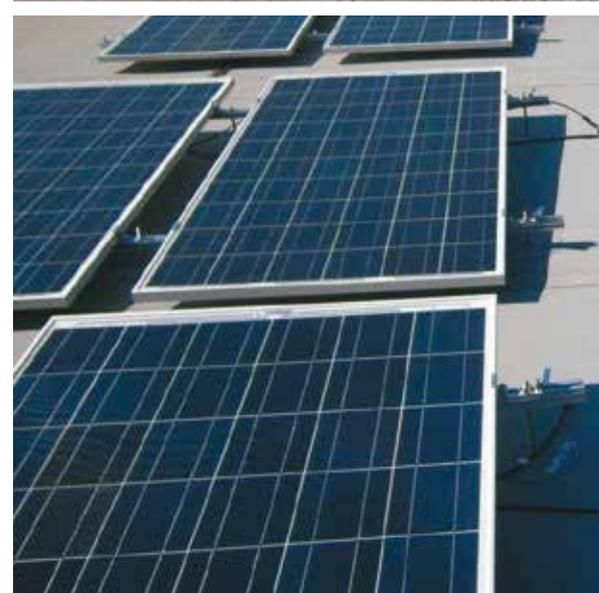
Oggi, con i suoi milioni di m² di manti serie **SINTOFOIL** ed **EUROFLEX / ECOFLEX** venduti in Italia e all'Estero, è uno dei produttori italiani leader nelle grandi opere di ingegneria civile.

I manti impermeabilizzanti sintetici di IMPER ITALIA sono concepiti, formulati e prodotti in base alle specifiche necessità di applicazione garantendo un'ottimizzazione del risultato sotto tutti i punti di vista.

Le principali caratteristiche dei manti sintetici Imper per opere interrate sono:

- ottima saldabilità e facilità di posa anche in condizioni ambientali critiche quali quelle offerte dagli scenari operativi in galleria;
- morbidezza e flessibilità che gli consentono di adattarsi alle irregolarità delle superfici di posa;
- elevatissime caratteristiche di resistenza a trazione, carico e allungamento a rottura, al punzonamento statico e dinamico. Caratteristiche fondamentali per una membrana destinata a ricevere delle protezioni di tipo pesante, su supporti non sempre regolari e a sopportare eventuali cedimenti o assestamenti del terreno;
- idoneità di posa in ambienti umidi anche in presenza di acqua di mare, resistenza chimica, resistenza all'attacco di batteri, funghi, microrganismi e all'attacco di radici;
- facilità nell'esecuzione dei controlli di qualità in fase di applicazione e di post applicazione (collaudo pneumatico delle saldature con il sistema a doppia pista).







Linea RUBBERSOLAR

SINTOFOIL PV - Modulo fotovoltaico integrato innovativo

I moduli fotovoltaici in SINTOFOIL PV costituiti dall'accoppiamento di laminati fotovoltaici in silicio amorfo ed una membrana impermeabilizzante in poliolefine generano energia elettrica dalla impermeabilizzazione della copertura degli edifici.

L'energia solare incidente sulla copertura impermeabilizzata viene trasformata direttamente in energia elettrica con la tecnologia fotovoltaica.

I moduli fotovoltaici sono certificati secondo le norme CEI:

- EN 61646 e 61730-1-2;
- TDKi 0409 (Factory Inspection);
- Classe 1 di Reazione al fuoco (norma UNI 9177).

RUBBERTAC® e RUBBERFIX®

PV Structure System - Accessori della Linea RUBBERSOLAR per impianti fotovoltaici tradizionali (mono, policristallini o film sottile vetro-vetro) od anche impianti tecnologici e/o apparecchiature leggere in copertura, applicati su manti impermeabili di varia natura e di nuova realizzazione.

Il Sistema RUBBERFIX® è oggetto di domanda di Brevetto.

Linea AUTOMOTIVE

L'industria dell'automotive utilizza massicciamente le materie plastiche ed in particolare i film di rivestimento interno degli abitacoli e dei vani di carico degli autoveicoli e veicoli industriali.

Le nostre linee produttive di estrusione di fogli e film in TPO-FPA e PVC-P sono in grado di soddisfare e proporre soluzioni che rispondono alle nuove esigenze di mercato che richiedono prodotti sempre più ecologici e leggeri. Le soluzioni tecniche sono ottenute attraverso una cooperazione con i fornitori delle maggiori case automobilistiche oltre che direttamente con i centri stile delle stesse.

I nostri prodotti sono soluzioni integrate per l'isolamento acustico che mirano a fornire un confort assoluto nelle cabine dei furgoni e delle automobili. Lavoriamo con materiali e processi innovativi e di conseguenza otteniamo un bilanciamento tra i costi contenuti e il peso ridotto dei prodotti.







Divisione RHEN EDILIZIA

La missione di questa Divisione è quella di servire i magazzini della Rivendita Edilizia della nuova generazione, per dare risposte adeguate alla domanda della loro clientela.

Questo, sia nel campo dell'impermeabilizzazione, sia nel campo dei rivestimenti protettivi, sia in altri campi connessi alle attività di manutenzione e ripristino dei manufatti dell'edilizia.

Nello stabilimento di Mappano (Torino), i responsabili del Marketing definiscono il vasto assortimento di prodotti "problem solver" che – supportato da elevate capacità di servizio – semplifica l'approvvigionamento e migliora la rotazione nella Rivendita Edilizia della nuova generazione.

I prodotti

- Adesivi e sigillanti
- Additivi per calcestruzzo
- Disarmanti
- Malte di ripristino del calcestruzzo, deumidificanti e trattamenti protettivi
- Sistemi impermeabilizzanti in pasta bituminosi
- Sistemi impermeabilizzanti in pasta sintetica
- Sistemi impermeabilizzanti cementiti
- Sistemi impermeabilizzanti bentonitici
- Pitture protettive
- Bande di rinforzo e armature
- Prodotti speciali
- Primer bituminosi
- Membrane bitume distillato polimero leggero
- Membrane bitume distillato polimero elastomeriche
- Membrane bitume distillato polimero elastofiniche
- Membrane bitume distillato polimero elastoplastomeriche
- Membrane bitume distillato polimero plastomeriche
- Membrane bitume distillato polimero per impieghi speciali
- Membrane bitume distillato polimero autoadesive e termoadesive
- Cartongeltri
- Teli traspiranti sottotegola
- Sistemi fonoassorbenti
- Sistemi termoisolanti accoppiati / Lana di roccia
- Geotessili e sistemi drenanti
- Accessori
- Tegola bituminosa



